

HOSEA

CNC Rotary Table

Outstanding Performance Technology

傳承創新 轉動未來

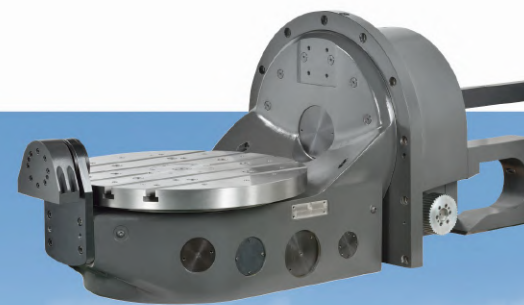


HOSEA

CNC Rotary Table

傳承創新 轉動未來

Outstanding Performance Technology



TRNC-500C (五軸)



公司沿革

1968年 董事長-魏武雄先生創立「金永泰鐵工」登記資本額3萬元從事大型車床精密加工

1984年 董事長-魏武雄先生成立「協衛精機廠」，資本額增加為400萬。引進日本三井(MITSUBI), OKK, 東芝(TOSHIBA), CNC臥式中心加工機，工廠全面空調系統，從事銑床頭精密加工製造

1993年 董事長-魏武雄先生成立「TANSHING 潭興精工企業有限公司」資本額增加為1200萬，專業從事CNC電腦數控分度盤製造

1994年 榮獲中華民國新型專利「蝸桿式分割器補償齒隙結構」第098511號

2000年 通過ISO9001:2000認證

2008年 董事長-魏武雄先生興建「和昕精密科技有限公司」面積12000m²，專業製造外銷歐洲市場高精密五軸分度盤

2011年 和昕精密受邀參與台灣工具機M-team聯盟，藉由精實生產，提升經營管理能力，持續強化企業體質競爭力

2012年 擴充生產設備-CNC高精密蝸桿研磨設備、日本東芝3米龍門五面加工中心機

2013年 榮獲日本知名株式會社測試分度盤蝸桿、蝸輪磨耗程度更勝日本知名品牌

2015年 3月成立新品牌「HOSEA」，生產符合歐洲精度標準精神，專注於高階品牌經營，並於TIMTOS、EMO米蘭等國際性展覽推出新樣貌分度盤行銷全球

2016年
•邁向工業4.0開發智能化液靜壓旋轉分度盤，主要應用在高精密磨床、大型龍門加工機
•導入ERP資訊系統
•攜手動益科技大學簽訂產學合作計畫

2017年 擴充生產設備-購入德國GLEASON PFAUTER 滾齒機

複雜工件加工、刀具加工、圓形工作物分度加工、圓形切削、導程加工、有限角度之傾斜加工



複雜形狀凸輪、螺旋葉片加工、複雜工作物一次安裝多面加工、角形物四面加工



如類似工作物加工（構式治具）、傾斜圓盤之五軸加工、利用治具之大型工作物四面加工



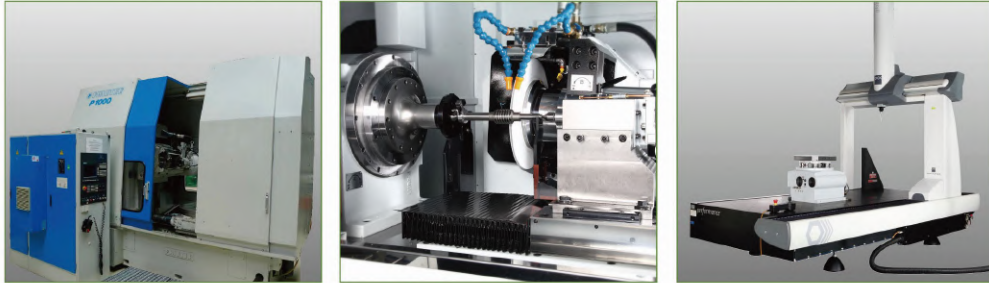
如類似工作物加工（構式治具）、多量多面加工（構式治具）



首創複導程蝸桿傳動 集高扭力、高精度的卓越性能

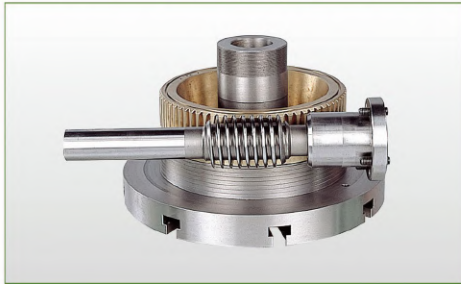
高精度CNC滾齒機、蝸桿研磨機設備

- 和昕對於品質的堅持，為使產品有更長的使用壽命、更高的精度，不惜斥資引進德國 Gleason Pfauter 高端滾齒機、高精度蝸桿研磨機，徹底掌握零件特性及加工精密度，以達到公司對品質至高堅持，並永無休止追求更高境界，更高的技術挑戰。



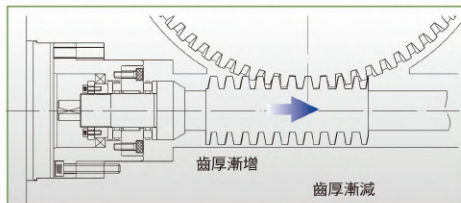
蝸桿蝸輪特性優勢

- 蝸輪材質採獨特配方之鋁青銅CAC703(ALBC3)，成分含Sn 錫、Zn 鋅、Pb 鉛、Fe 鐵、Ni 鎳、Al 鋁、Mn 錳、Cu 銅等。
- 蝸輪材質特性具高抗張力、抗壓、抗氧化、高韌性、耐磨耗，抗拉強度達(650N/mm²)以上，伸長率15%以內、硬度HB180 以上、耐磨耗量：每10000m 磨耗量=26.3mg/cm²。
- 自行開發轉位複導程蝸桿，具咬合率較深、接觸面積大、承受推力大、提昇剛性、對蝸輪磨耗較低。
- 蝸輪蝸桿加工設備不斷斥資汰換購買高精度先進加工設備，徹底掌握零件加工精度，與交貨及時性，使用壽命(必需調整精度時)正常使用10~15 年。



背隙調整

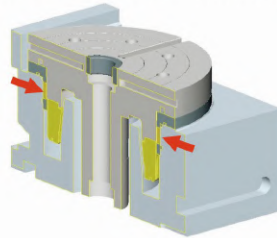
由於使用「高齒深的複導程蝸桿」為由小而大的漸進式螺紋，當長久使用造成蝸桿及蝸輪間產生間隙時，只要將蝸桿軸向橫向橫移，就可精密調整齒隙，再次提高精密度。專利字號第098511 號。



齒厚漸增 齒厚漸減
齒隙調整方向 →

全圓周油壓鎖緊系統

和昕採用全圓周油壓鎖緊系統，作成夾緊套筒利用油壓方，以側面方向將整個圓盤同步鎖緊，因其鎖緊面積是整個圓的圓周，鎖緊力大於一般碟形氣壓剎車片方式，且防止盤面變形及避免精度惡化。



品質檢驗優勢

- 不斷斥資汰換購買高精度先進檢驗設備，目前擁有全新三次元量床、雷射干涉儀，並已建立完整品質檢驗流程。
- 不斷擴充檢驗人員進行整合品質系統，每一組裝流程細節均列檢查表，嚴格管控，再由品保人員確認才出廠。



三次元量測系統



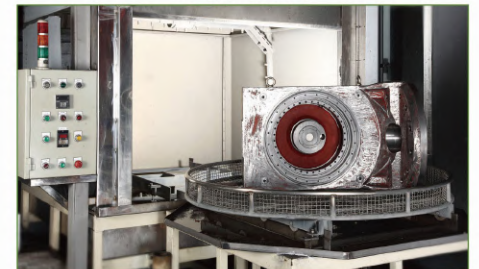
無線雷射角度定位量測系統

產品外觀塗裝品質與防水性優勢

- 和昕產品防水等均與日本品牌相同設計，標準機均有設計預留正壓排水功能接頭，防水等級可達IP66(未使用可達IP65)。
- 塗裝優勢製程精細猶如歐系車，精緻品質製程從手工表面處理高壓熱水清洗>補土>底漆>高硬度防刮面漆。



正壓排水功能接頭



高壓熱水清洗機

產品開發能力優勢

- 和昕產品依不同加工條件選擇適合機型非常廣泛，高荷重型、高剛性型、高轉速型、高精度型、高壽命型、零背隙型、及超高荷重20-60噸級大型轉台、液靜壓轉台、均可接受訂製，另有多款新型五軸機、搖擺頭等，產品一應俱全。
- 近期已研發多款新系列產品如：直驅DD扭力馬達轉台系列、乾齒輪轉台系列、液靜壓轉台等。
- 研發人員素質與經驗均是同業前茅，新產品開發全面採用3D軟體且升級至最新版本，任何客制配件均可快速規劃，接受訂製。



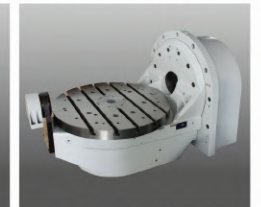
Hypoid



EPNC-630



UPNC-40



TDRT-500



直驅馬達



重要零組件自製率90%

目錄索引

CNC 電腦數控分度盤 7



VRNC-125
VRNC-170
VRNC-210

左手型CNC 電腦數控分度盤 8



VRNC-125L
VRNC-170L
VRNC-210L

背後式CNC 電腦數控分度盤 9



VRNC-170B
VRNC-210B
VRNC-255B

多頭運動CNC 電腦數控分度盤(五軸) 22



TRNC-210-2W
TRNC-255-2W

CNC 電腦數控齒式分度盤 23



MINC-255 MINC-320
MINC-400 MINC-500A

CNC 電腦數控齒式分度盤 24



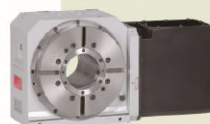
HINC-630S HINC-800S

油壓精密度分度盤 25



MIHC-255V MIHC-320V

大孔徑CNC電腦數控分度盤 10



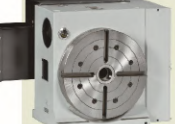
BRNC-255A
BRNC-320
BRNC-40A
BRNC-500

CNC電腦數控分度盤 11



MRNC-255
MRNC-320
MRNC-400
MRNC-255N
MRNC-320N
MRNC-400N

CNC電腦數控分度盤 12



MRNC-255B
MRNC-255T
MRNC-320T
MRNC-400T

油壓精密度分度盤 26



MIHC-340H MIHC-600H
MIHC-470H MIHC-800H

交換工作台 27



SWT-600x1000
SWT-700x910

液靜壓旋轉工作臺 28



HB-400
HB-500
HB-600
HB-800
HB-1000
HB-1650
HB-2000

多頭運動 CNC 數控分度盤 29/30



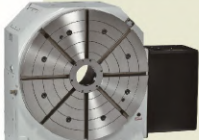
VRNC-2W/3W Series
MRNC-255V-2W

CNC 電腦數控分度盤 13



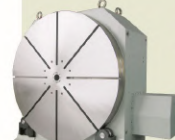
MRNC-255L
MRNC-320L

CNC 電腦數控分度盤 14



MRNC-500
MRNC-63A

大型 CNC 電腦數控分度盤 15



MRNC-1000
MRNC-1500

直結式高速旋轉工作台 31



DRT-125 DRT-320
DRT-255A DRT-400

直結式高速旋轉工作台 32



TDRT-125A TDRT-255
TDRT-320 TDRT-500

搖擺式轉盤與埋入式工作台 33



MPNC-320
UHP-40
HPNC-630

臥式交換數控旋轉工作台 34



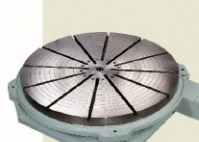
ACR-4050
ACR-500
ACR-630
ACRC-630
ACRC-800
ACRC-1000

CNC 電腦數控分度盤 16



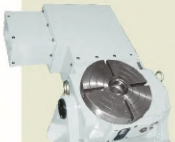
HRNC-500
HRNC-630
HRNC-800
HRNC-500S
HRNC-630S
HRNC-800S

大型 CNC 電腦數控分度盤 17



HRNC-1000
HRNC-1500S
HRNC-1650

4 1/2軸電腦數控分度盤 18



TVRNC-125
TVRNC-170
TVRNC-210

臥式交換數控齒式定位工作台 35



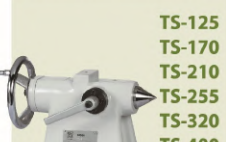
ACI-4050
ACI-500
ACI-630
ACIC-630
ACIC-800
ACIC-1000

臥式交換台 36



APC-4050 APC-630
APC-500 APC-800

特殊配件: 手動尾座 37



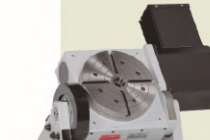
TS-125
TS-170
TS-210
TS-255
TS-320
TS-400

特殊配件: 氣/油壓尾座 37



HTS/HTTS 油壓尾座系列
PTS/PTTS 氣壓尾座系列

4 1/2軸電腦數控分度盤 19



TMRNC-255
TMRNC-320
TMRNC-400

CNC 電腦數控分度盤(五軸) 20



TRNC-125H
TRNC-170A
TRNC-210A
TRNC-255A
TRNC-255B

CNC 電腦數控分度盤(五軸) 21



TRNC-321
TRNC-400
TRNC-500C
TRNC-500D

特殊配件: 圓盤制車尾座 38/39



RTS-125
RTS-170A
RTS-210A
RTS-255A
RTS-320
RTS-400

特殊配件 40

■ 輔助工具台(治具板) ■ 馬達扭力表 ■ 夾頭與分度盤搭配型號

特殊配件 42

■ 標準心軸套、貫穿孔、工作台T型槽、壓板尺寸

特殊配件 41

■ 光學尺(編碼器) ■ 光學尺 ■ 油壓分配器 ■ 油壓夾頭 ■ 三爪夾頭 ■ 迴轉式氣壓夾盤 ■ 連接板(法蘭盤) ■ AIC 油壓控制器 ■ DC 步進馬達、單軸控制器 ■ PIONEER 單軸控制器 ■ AC 伺服馬達 ■ HE-35 油壓單元 ■ AE-35B 氣/油壓轉換單元

專業術語說明 43

詳細規格選用表 44

控制操作流程圖 45

分度盤機種選用與建議 46



• VRNC-170

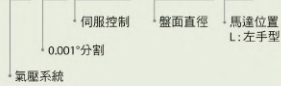
VRNC-125 VRNC-170 VRNC-210

CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm
- 馬達安裝在右邊（立、臥兩用）
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

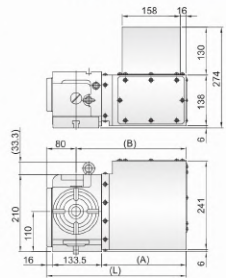
型號選用說明

VRNC-125



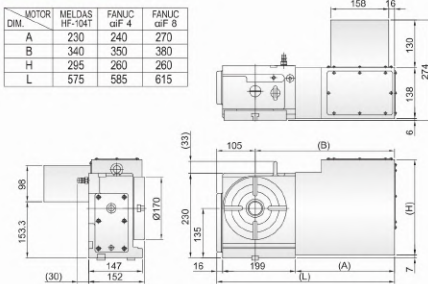
VRNC-125

DIM.	MOTOR	FANUC	MELDAS	FANUC
		αIF 1	HF-15T	αIF 2
A	230			270
B	299.5			339.5
L	379.5			419.5



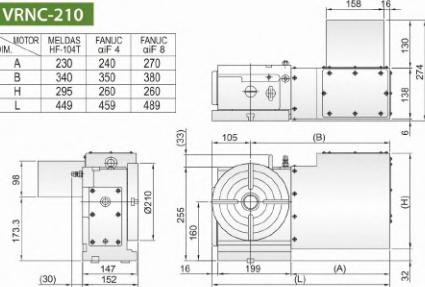
VRNC-170

DIM.	MOTOR	MELDAS	FANUC	FANUC
		HF-104T	αIF 4	αIF 8
A	230		240	270
B	340		350	380
H	295		260	260
L	575		585	615



VRNC-210

DIM.	MOTOR	MELDAS	FANUC	FANUC
		HF-104T	αIF 4	αIF 8
A	230		240	270
B	340		350	380
H	295		260	260
L	449		459	489



• 使用高精度之CROSS ROLLER 軸承。

規格 / 型號	單位	VRNC-125	VRNC-170	VRNC-210
旋轉台直徑	Ømm	Ø125	Ø170	Ø210
工作台高度	mm	152	152	152
中心高度	mm	110	135	160
中心孔直徑	Ømm	Ø25 ^{1/2}	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø13	Ø13	Ø45
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度	mm	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	40"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αIF 2	αIF 4	αIF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-75T	HF-104T	HF-104T
總減速比		1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數	r.p.m	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	2	4.9	4.9
容許旋轉切削力	kg-m	8.5	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)
剎車扭力	kg-m	8	16	16
最大工件負載	立式	50	75	75
	臥式	100	150	150
	使用尾座	100	150	150
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	36	45	55

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或背面位置。
2. 伺服馬達線金罩長度依不同馬達而變更。



• VRNC-170L

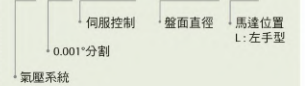
VRNC-125L VRNC-170L VRNC-210L

CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm
- 馬達安裝在左邊（立、臥兩用）
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

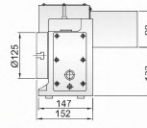
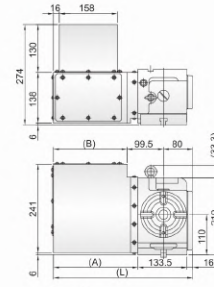
型號選用說明

VRNC-125



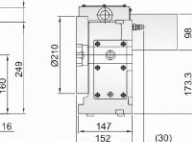
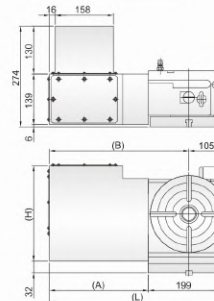
VRNC-125L

DIM.	MOTOR	FANUC	MELDAS	FANUC
		αIF 1	HF-15T	αIF 2
A	230			270
B	299.5			339.5
L	379.5			419.5



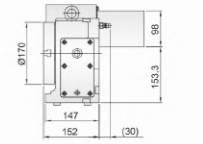
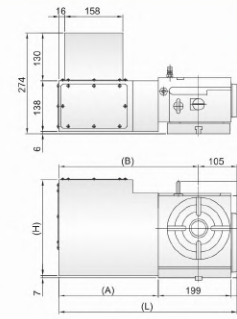
VRNC-210L

DIM.	MOTOR	MELDAS	FANUC	FANUC
		HF-104T	αIF 4	αIF 8
A	230		240	270
B	340		350	380
H	295		260	260
L	575		585	615



VRNC-170L

DIM.	MOTOR	MELDAS	FANUC	FANUC
		HF-104T	αIF 4	αIF 8
A	230		240	270
B	340		350	380
H	295		260	260
L	575		585	615



• 使用高精度之CROSS ROLLER 軸承。

規格 / 型號	單位	VRNC-125L	VRNC-170L	VRNC-210L
旋轉台直徑	Ømm	Ø125	Ø170	Ø210
工作台高度	mm	152	152	152
中心高度	mm	110	135	160
中心孔直徑	Ømm	Ø25 ^{1/2}	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø13	Ø13	Ø45
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度	mm	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	40"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αIF 2	αIF 4	αIF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-75T	HF-104T	HF-104T
總減速比		1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數	r.p.m	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	2	4.9	4.9
容許旋轉切削力	kg-m	8.5	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)
剎車扭力	kg-m	8	16	16
最大工件負載	立式	50	75	75
	臥式	100	150	150
	使用尾座	100	150	150
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	25	38	58

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或背面位置。
2. 伺服馬達線金罩長度依不同馬達而變更。



• VRNC-170B

VRNC-170B VRNC-210B VRNC-255B

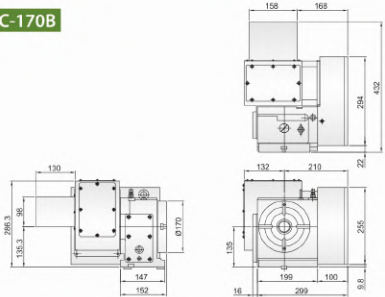
CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø170、Ø210、Ø255 mm
- 馬達安裝在後方
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

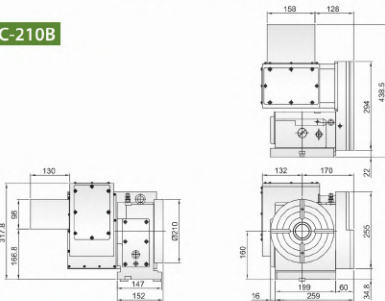
型號選用說明



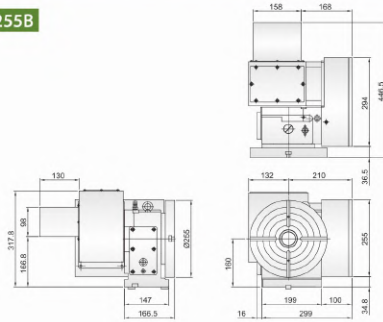
VRNC-170B



VRNC-210B



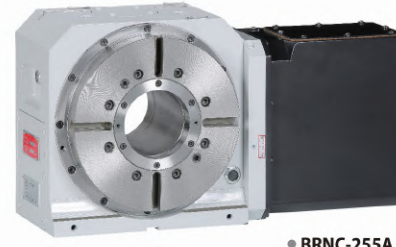
VRNC-255B



- 使用高精度之CROSS ROLLER 軸承。

規格 / 型號	單位	VRNC-170B	VRNC-210B	VRNC-255B
旋台直徑	Ømm	Ø170	Ø210	Ø255
中心高度	mm	135	160	160
中心孔直徑	Ømm	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{3/4}	18 ^{3/4}	18 ^{3/4}
蝸輪齒數		72	72	72
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	20"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 4	αiF 4	αiF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104T	HF-104T	HF-104T
總減速比		1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數	r.p.m	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	4.9	4.9	4.9
容許旋轉切削力	kg-m	15	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)
制車扭力	kg-m	8	16	16
最大工件負載	立式	kg	75	75
	使用尾座	kg	150	150
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	62.5	76	77.5

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或背面位置。
2. 伺服馬達蝸齒量長度依不同馬達而變更。



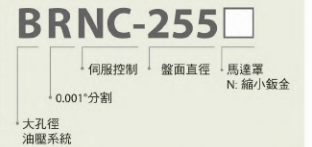
• BRNC-255A

BRNC-255A BRNC-320 BRNC-40A BRNC-500

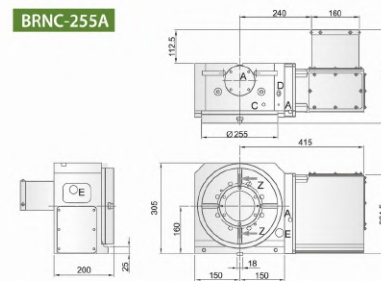
大孔徑CNC電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm、Ø500 mm
- 馬達安裝在右邊
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統
- 大孔徑旋轉工作台

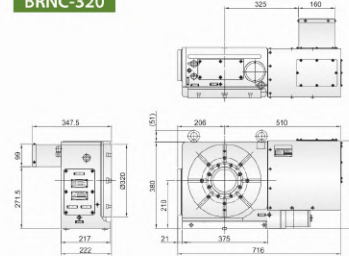
型號選用說明



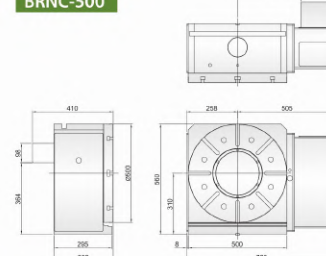
BRNC-255A



BRNC-320



BRNC-500



- 使用高荷重徑向軸承。

規格 / 型號	單位	BRNC-255A	BRNC-320/320N	BRNC-40A	BRNC-500
旋台直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
工作台高度	mm	200	222	250	300
中心高度	mm	160	210	255	310
總高度	mm	305	385	465	560
中心孔直徑	Ømm	Ø100 ^{1/2}	Ø100 ^{1/2}	Ø180 ^{1/2}	Ø220 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø100	Ø100	Ø180	Ø220
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{3/4}	18 ^{3/4}	18 ^{3/4}	18 ^{3/4}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	20"	20"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 8	αiF 12	αiF 12	αiF 12
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-154S	HF-204S	HF-204S	HF-204S
總減速比		1/120	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	25	16.6	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	12.3	38.5	99.8	187.6
容許旋轉切削力	kg-m	48	78	170	250
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力	kg-m	50	85	180	250
最大工件負載	立式	kg	200	150	400
	臥式	kg	640	350	960
	使用尾座	kg	400	350	800
最大工件直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	97	173	273	400

註：1. "N"代表縮小鉸金規格，歡迎來電諮詢索取縮小鉸金外型圖。
2. "A"高載重設計(徑向軸承)。



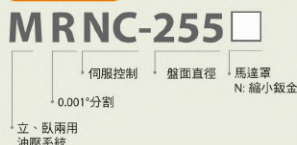
● MRNC-320N

MRNC-255 MRNC-320 MRNC-400

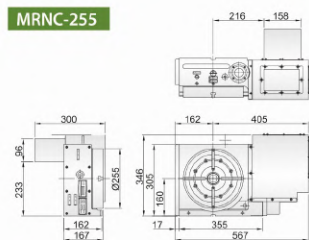
CNC電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm
- 馬達安裝在右邊 (立、臥兩用)
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統

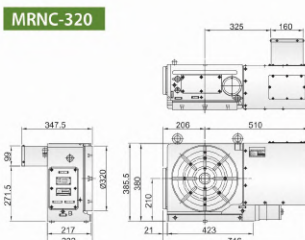
型號選用說明



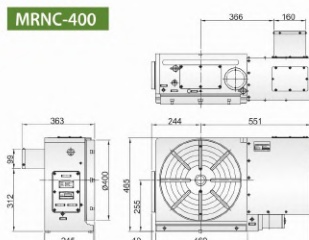
MRNC-255



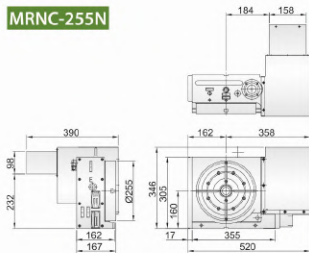
MRNC-320



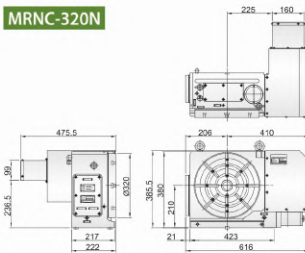
MRNC-400



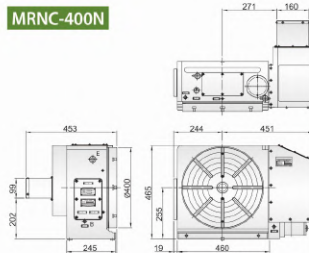
MRNC-255N



MRNC-320N



MRNC-400N



規格 / 型號	單位	MRNC-255/255N	MRNC-320/320N	MRNC-400/400N
旋轉台直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø400
工作台高度	mm	167	222	250
中心高度	mm	160	210	255
總高度	mm	350	385	465
中心孔直徑	Ømm	Ø40 ^{1/2}	Ø40 ^{1/2}	Ø40 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø33	Ø42	Ø41
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}	14 ^{1/2}
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	aiF 4	aiF 12	aiF 12
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104T	HF-154T (建議)	HF-204S
總減速比		1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	22.2	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	12.3	38.5	99.8
容許旋轉切削力	kg-m	48	78	170
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制動扭力	kg-m	50	85	180
最大工件負載	立式	100	150	200
	臥式	250	350	500
	使用尾座	250	350	500
最大工件直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø400
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	103	175	280

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。
2. "N"代表縮小鋁金規格。



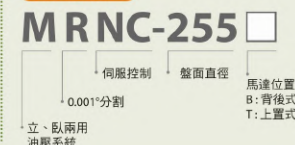
● MRNC-255B

MRNC-255B MRNC-320B MRNC-400T

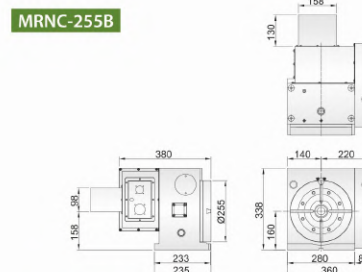
CNC電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm
- 馬達安裝在背面或上面
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統

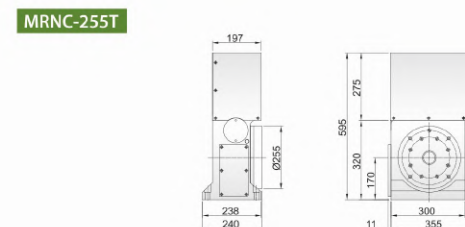
型號選用說明



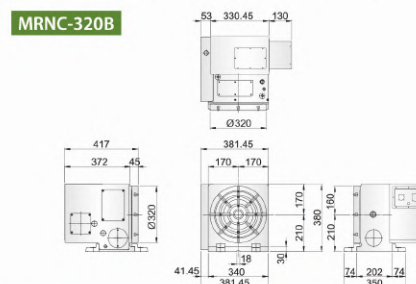
MRNC-255B



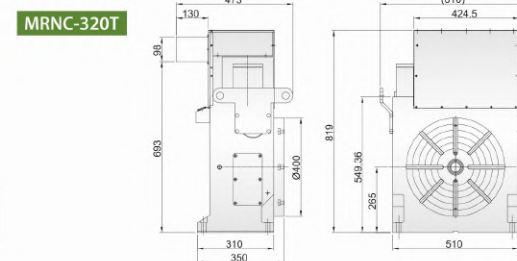
MRNC-255T



MRNC-320B



MRNC-320T



規格 / 型號	單位	MRNC-255B	MRNC-255T	MRNC-320B	MRNC-320T
旋轉台直徑	Ømm	Ø255	Ø255	Ø320	Ø320
中心高度	mm	160	170	210	220
總高度	mm	338	595	380	630
中心孔直徑	Ømm	Ø40 ^{1/2}	Ø40 ^{1/2}	Ø42 ^{1/2}	Ø40 ^{1/2}
貫穿孔徑	Ømm	Ø33	Ø33	Ø40	Ø18
工作台T型槽寬度	mm	12 ^{1/2}	—	14 ^{1/2}	—
導塊寬度	mm	18 ^{1/2}	—	18 ^{1/2}	—
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	20"	15"	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	aiF 4	aiF 4	aiF 8 (建議)	aiF 12
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-104T	HF-104T	HF-154T (建議)	HF-204S
總減速比		1/120	1/180	1/90	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	33.3	22.2	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	12.3	12.3	38.5	38.5
容許旋轉切削力	kg-m	39	48	78	78
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制動扭力	kg-m	50	50	85	85
最大工件負載	立式	100	150	150	150
	使用尾座	250	300	350	350
最大工件直徑	Ømm	Ø255	Ø255	Ø320	Ø320
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	90	88	165	162



● MRNC-255L

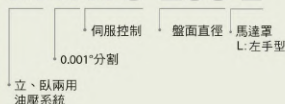
MRNC-255L MRNC-320L

CNC 電腦數控分度盤

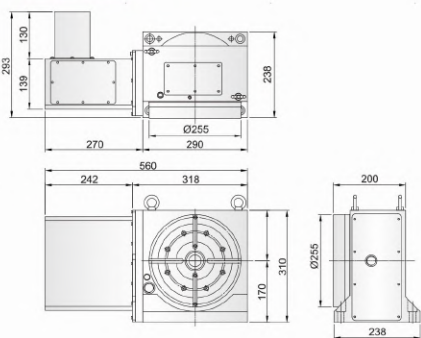
- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度0.001°分度

型號選用說明

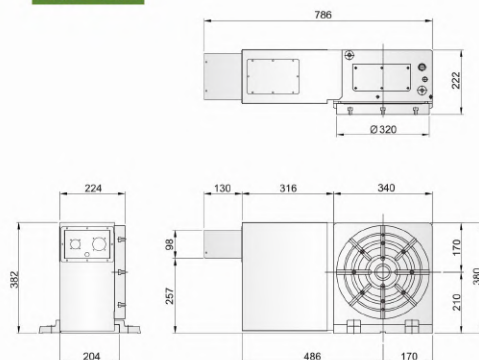
MRNC-255L



MRNC-255L

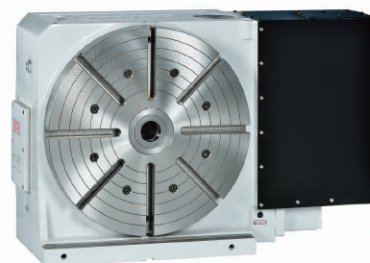


MRNC-320L



規格 / 型號	單位	MRNC-255L	MRNC-320L
旋轉台直徑	Ømm	Ø255	Ø320
工作台高度	mm	-	222
中心高度	mm	170	210
中心孔直徑	Ømm	Ø40 ⁽¹⁾	Ø40 ⁽¹⁾
貫穿孔徑	Ømm	Ø33	Ø42
工作台T型槽寬度	mm	12 ⁽¹⁾	14 ⁽¹⁾
導塊寬度	mm	18 ⁽¹⁾	18 ⁽¹⁾
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"
伺服馬達		a8i	a12i
(廠牌可依需求指定)	FANUC MELDAS	HF-1045 HF-2045	HF-2045 HF-2045
總減速比		1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	22.2	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	12.3	38.5
容許旋轉切削力	kg-m	48	78
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35	35
制動扭力	kg-m	50	85
最大工件負載	立式 臥式 使用尾座	100 250 250	100 350 350
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	88	173

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。



● MRNC-500

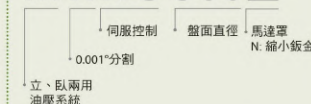
MRNC-500 MRNC-63A

CNC 電腦數控分度盤

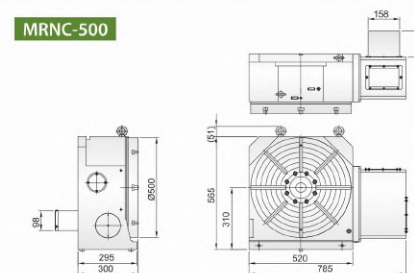
- 旋轉台直徑 Ø500、Ø630 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度0.001°分度
- 可配合縮小鋁金馬達罩

型號選用說明

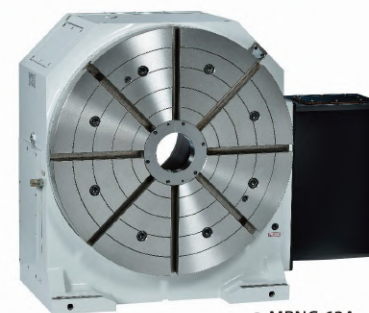
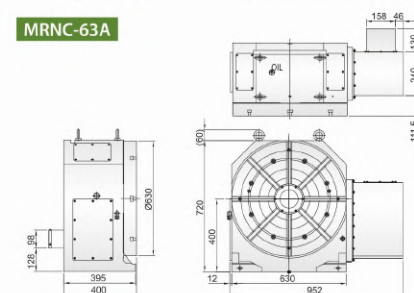
MRNC-500



MRNC-500



MRNC-63A



● MRNC-63A



● 使用高荷重徑軸向軸承

規格 / 型號	單位	MRNC-500/500N	MRNC-63A
旋轉台直徑	Ømm	Ø500	Ø630
工作台高度	mm	300	400
中心高度	mm	310	400
總高度	mm	565	720
中心孔直徑	Ømm	Ø50 ⁽¹⁾	Ø100 ⁽¹⁾
貫穿孔徑	Ømm	Ø50	Ø100
工作台T型槽寬度	mm	18 ⁽¹⁾	18 ⁽¹⁾
導塊寬度	mm	18 ⁽¹⁾	18 ⁽¹⁾
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"
伺服馬達		aif 12	aif 12
(廠牌可依需求指定)	FANUC MELDAS	HF-2045 HF-2045	HF-2045 HF-2045
總減速比		1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	185.2	405
容許旋轉切削力	kg-m	250	420
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制動扭力	kg-m	250	450
最大工件負載	立式 臥式 使用尾座	250 600 500	960 2000 1920
最大工件直徑	Ømm	Ø500	Ø630
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	467	867

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。
2. "N"代表縮小鋁金規格，歡迎來電洽詢索取縮小鋁金外型圖。
3. "A"高載重設計(徑軸向軸承)。



● MRNC-1500

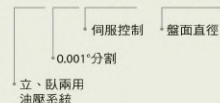
MRNC-1000 MRNC-1500

大型 CNC 電腦數控分度盤

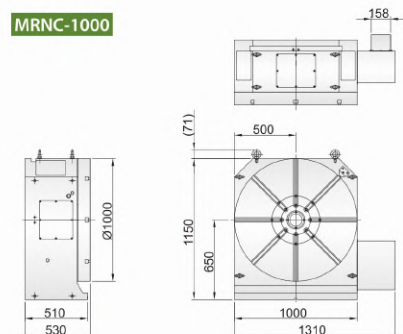
- 旋轉台直徑 Ø1000、Ø1500 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度

型號選用說明

MRNC-1000

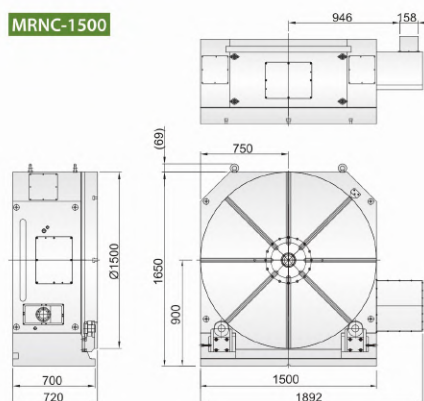


MRNC-1000



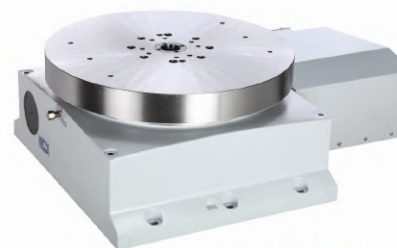
● 使用高荷重徑向軸承

MRNC-1500



規格 / 型號	單位	MRNC-1000	MRNC-1500
旋轉台直徑	Ømm	Ø1000	Ø1500
工作台高度	mm	530	720
中心高度	mm	650	900
總高度	mm	1150	1650
中心孔直徑	Ømm	Ø100 ^{±0.01}	Ø75 ^{±0.01}
貫穿孔徑	Ømm	Ø120	Ø120
工作台T型槽寬度	mm	22 ^{±0.01}	22 ^{±0.01}
導塊寬度	mm	22 ^{±0.01}	22 ^{±0.01}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 22	αiF 22
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-354S	HF-354S
總減速比		1/180	1/720
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	4.16
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	4500	23000
容許旋轉切削力	kg-m	1000	1800
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力	kg-m	1350	2200
最大工件負載	立式	1500	4500
	臥式	3500	8000
最大工件直徑	Ømm	Ø1000	Ø1500
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	2500	7900

特別附件：手動尾座、油壓單元、氣/油壓轉換單元、Pioneer 單軸控制器、手動夾頭、油壓夾頭、法蘭盤。



● HRNC-630

HRNC-500 HRNC-630 HRNC-800

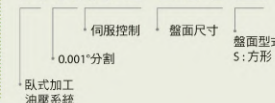
HRNC-500S HRNC-630S HRNC-800S

CNC 電腦數控分度盤

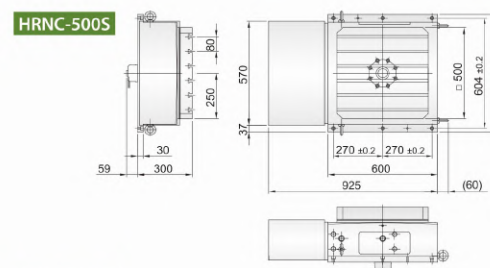
- 旋轉台直徑 Ø500、Ø630、Ø800 mm (臥式使用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度

型號選用說明

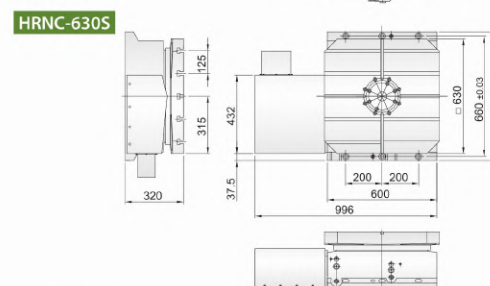
HRNC-500



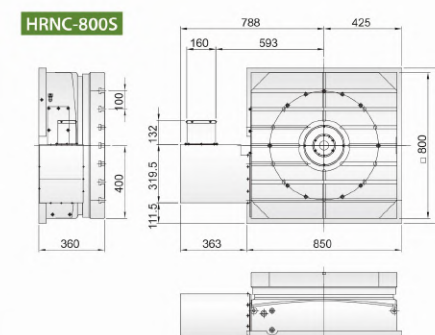
HRNC-500S



HRNC-630S



HRNC-800S



規格 / 型號	單位	HRNC-500S	HRNC-630S	HRNC-800S
使用方式		臥式	臥式	臥式
旋台尺寸	mm	500x500	630x630	800x800
總高度	mm	300	320	360
中心孔直徑	Ømm	Ø50 ^{±0.01}	Ø50 ^{±0.01}	Ø50 ^{±0.01}
貫穿孔徑	Ømm	Ø50	—	—
工作台T型槽寬度	mm	18 ^{±0.01}	18 ^{±0.01}	18 ^{±0.01}
導塊寬度	mm	—	—	18 ^{±0.01}
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	15"	15"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 12	αiF 12	αiF 22
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-204S	HF-204S	HF-354S
總減速比		1/120	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	25	16.6	16.6
最大工件慣性	kg-cm-sec ²	185.2	506.2	1225
容許旋轉切削力	kg-m	250	420	800
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制車扭力	kg-m	250	450	700
最大工件負載	kg	500	800	3000
最大工件直徑	Ømm	Ø500	Ø630	Ø800
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	450	800	1200

註：1. 盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



- HRNC-1650

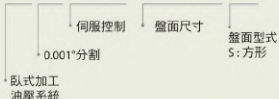
HRNC-1000
HRNC-1500S
HRNC-1650

大型 CNC 電腦數控分度盤

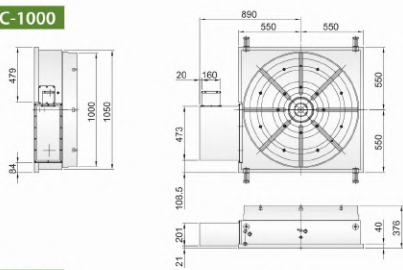
- 旋轉台直徑 Ø1000、Ø1500、Ø1650 (臥式使用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001°/分度

型號選用說明

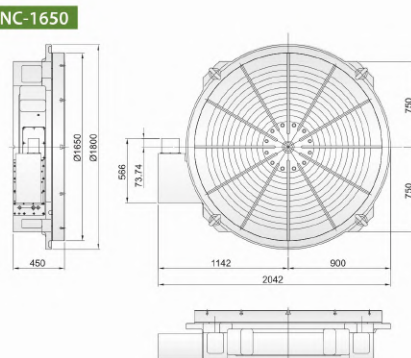
HRNC-1000 ☐



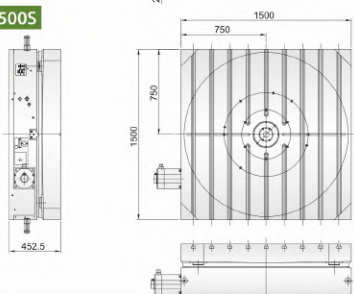
HRNC-1000



HRNC-1650

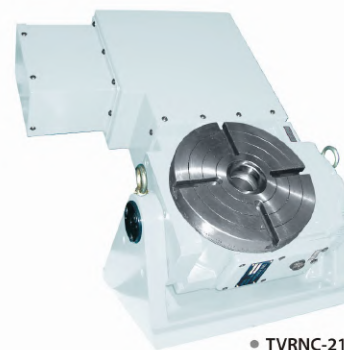


HRNC-1500S



規格 / 型號		單位	HRNC-1000	HRNC-1500S	HRNC-1650
使用方式			臥式	臥式	臥式
旋台尺寸		Ømm	Ø1000	Ø1500	Ø1650
		mm	□1000X1000	□1500X1500	—
總高度		mm	376	453	449
中心孔直徑		Ømm	Ø50 ⁽¹⁷⁾	Ø50 ⁽¹⁷⁾	Ø75 ⁽¹⁷⁾
貫穿孔徑		Ømm	—	—	Ø77
工作台T型槽寬度		mm	22 ⁽¹⁷⁾	22 ⁽¹⁷⁾	22 ⁽¹⁷⁾
導塊寬度		mm	22 ⁽¹⁷⁾	22 ⁽¹⁷⁾	22 ⁽¹⁷⁾
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"	15"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC		αiF 22	αiF 22	αiF 22
(廠牌可依需求指定)	MELDAS		HF-354S	HF-354S	HF-354S
總減速比			1/360	1/360	1/720
盤面最高轉數		r.p.m	8.33	8.33	4.16
容許旋轉切削力		kg-m	600	750	850
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg-m	1000	1000	1000
最大工件負載		kg	3500	10000	5000
旋台重量 (不含伺服馬達)		kq	1500	5000	4240

註：1.盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



- TVRNC-210

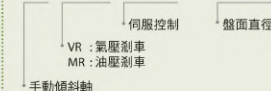
TVRNC-125
TVRNC-170
TVRNC-210

4 1/2軸電腦數控分度盤

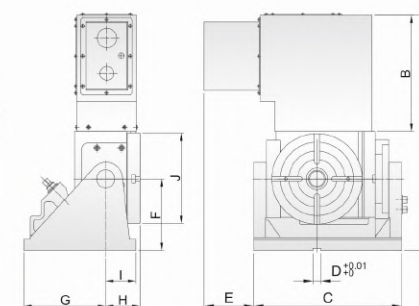
- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm
(氣壓剎車)
- 手動傾斜式 CNC 分度盤
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 適用於 4 1/2 軸加工，如「刀具加工」
- 傾斜軸可裝角度編碼器（特別附件）

型號選用說明

TVR NC - 125



TVRNC



單位：mm

NO.	TVRNC-125		TVRNC-170		TVRNC-210	
A	αF 2	435	αIF 4	516	αF 4	516
	HF-75T		HF-104T	506	HF-104T	506
B	αF 2	230	αIF 4	240	αF 4	240
	HF-75T		HF-104T	230	HF-104T	230
C	320		344		344	
D	18		18		18	
E	110		89		89	
F	145		166		166	
G	180		190		190	
H	74		75		75	
I	70		70		70	
J	Ø125		Ø170		Ø210	

規格 / 型號		單位	TVRNC-125		TVRNC-170		TVRNC-210	
旋台直徑		Ømm	Ø125		Ø170		Ø210	
中心高度	垂直	mm	145		166		166	
	水平	mm	219		241		241	
總高度								
	垂直	mm	435		546		546	
貫穿孔徑		Ømm	Ø25		Ø35		Ø45	
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{h7}		12 ^{h7}		12 ^{h7}	
導塊寬度		mm	18 ^{h7}		18 ^{h7}		18 ^{h7}	
傾斜角度		deg.	0°~105°		0°~105°		0°~105°	
軸向			旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°	-----	0.001°	-----	0.001°	-----
分割精度		sec.	40"	-----	20"	-----	20"	-----
重複精度		sec.	4"	-----	4"	-----	4"	-----
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 2	手動	αiF 4	手動	αiF 4	手動	
	MELDAS	HF-75T		HF-104T		HF-104T		
總減速比			1/90	-----	1/90	-----	1/90	-----
盤面最高轉數		r.p.m	44.4	-----	44.4	-----	44.4	-----
容許旋轉切削力		kg-m	8	-----	8	-----	16	-----
最大工件負載	0°	kg	70		85		100	
	0°~90°		40		50		60	
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	70		88		88	



● TMRNC-255

TMRNC-255 TMRNC-320 TMRNC-400

4 1/2軸電腦數控分度盤

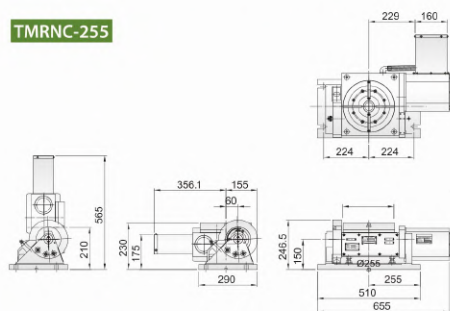
- 旋轉台直徑Ø255、Ø320、Ø400mm (油壓制車)
- 手動傾斜式 CNC 分度盤
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 適用於 4 1/2 軸加工，如“刀具加工”
- 傾斜軸可裝角度編碼器（特別附件）

型號選用說明

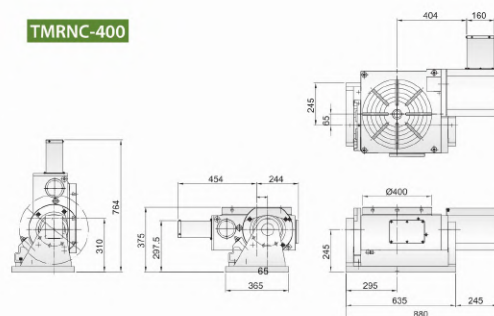
TMRNC-225

- 旋轉台直徑
- 傾斜軸
- 手動傾斜軸
- 油壓制車
- 氣壓制車
- 伺服控制

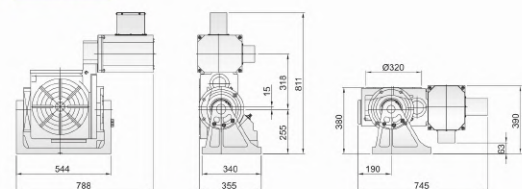
TMRNC-255



TMRNC-400



TMRNC-320



規格 / 型號		單位	TMRNC-255	TMRNC-320	TMRNC-400
旋轉台直徑	垂直	mm	Ø255	Ø320	Ø400
	水平	mm	210	270	310
中心高度	垂直	mm	230	380	375
	水平	mm	565	811	764
總高度	垂直	mm	230	380	375
	水平	mm	565	811	764
貫穿孔徑		mm	Ø40	Ø40	Ø40
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}	14 ^{1/2}
導塊寬度		mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
傾斜角度		deg.	0°~105°	0°~105°	0°~105°
軸向		旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位	deg.	0.001°	-----	0.001°	-----
	sec.	15"	-----	15"	-----
分割精度	4"	-----	-----	4"	-----
	sec.	-----	-----	-----	-----
重複精度	4"	-----	-----	4"	-----
	sec.	-----	-----	-----	-----
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	aIF 4	手動	aIF 12	手動
	MELDAS	HF-104T	手動	HF-204S	手動
總減速比		r.p.m	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	22.2	16.6	16.6
容許旋轉切削力		kg-m	48	85	170
最大工件負載	0°	kg	150	200	300
	0°~90°	kg	80	130	150
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	134	230	330



● TRNC-170A

TRNC-125H TRNC-170A TRNC-210A

CNC 電腦數控分度盤(五軸)

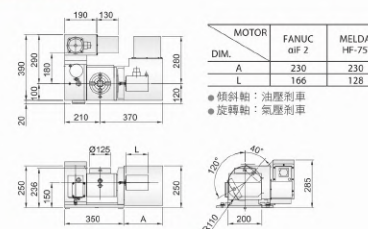
- 建議傾斜軸用絕對值馬達。

型號選用說明

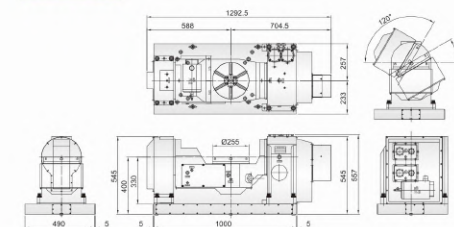
TRNC-125

- 旋轉台直徑
- 傾斜軸
- 結構型式
- 五軸系列
- 油壓制車
- 氣壓制車
- 伺服控制

TRNC-125H

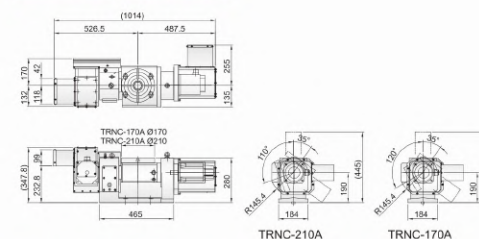


TRNC-255A

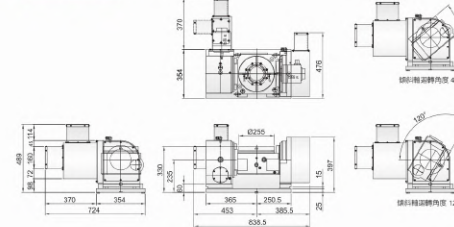


TRNC-170A

TRNC-210A



TRNC-255B



規格 / 型號		單位	TRNC-125H	TRNC-170A	TRNC-210A	TRNC-255A	TRNC-255B
旋轉台直徑	mm	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø255
	mm	mm	236	280	380	400	330
中心高度	90°時	mm	150	190	380	400	235
	mm	mm	260	380	550	550	388
總高度		mm	260	380	550	550	388
中心孔直徑		mm	Ø25 ^{1/2}	Ø35 ^{1/2}	Ø45 ^{1/2}	Ø50 ^{1/2}	Ø100 ^{1/2}
貫穿孔徑		mm	Ø25	Ø35	Ø45	—	Ø100
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}	12 ^{1/2}
導塊寬度		mm	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
傾斜角度		deg.	-40°~+120°	-35°~+120°	-35°~+110°	-30°~+120°	-40°~+120°
軸向		旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
	sec.	40"	60"	20"	60"	★20"	15"
分割精度	4"	-----	-----	4"	-----	-----	4"
	sec.	-----	-----	-----	-----	-----	-----
重複精度	4"	-----	-----	4"	-----	-----	4"
	sec.	-----	-----	-----	-----	-----	-----
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	aIF 2	aIF 2	aIF 4	aIF 4	aIF 4	aIF 4
	MELDAS	HF-75T	HF-75T	HF-104T	HF-104T	HF-104T	HF-104T
總減速比		r.p.m	1/90	1/180	1/90	1/120	1/120
盤面最高轉數		r.p.m	55.5	27.7	44.4	33.3	25
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	2	4.9	6.4	11	11
容許旋轉切削力		kg-m	8	15	16	48	48
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	5 (Pne.)	35 (Hyd.)	5 (Pne.)	5 (Pne.)	35 (Hyd.)
制動扭力		kg-m	8.5	17	16	46	46
最大工件負載	0°	kg	50	50	100	50	50
	0°~90°	kg	35	35	35	35	35
最大工件直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø255
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	106	126	131	599	400

註：1. ★為搭配霍爾塞ECN-2XX系列光學尺使用。
2. ◎為搭配內置式氣壓油。
3. TRNC-170A, TRNC-210A傾斜軸有電機側置式之選擇，如TRNC-125H+ (L型式)



• TRNC-500C

TRNC-321
TRNC-400

TRNC-500C
TRNC-500D

CNC 電腦數控分度盤(五軸)

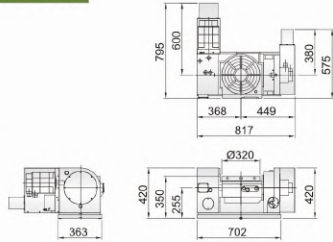
- 伺服馬達不會隨著傾斜軸而改變角度，避免切削時產生震動
- 建議傾斜軸用絕對值馬達

型號選用說明

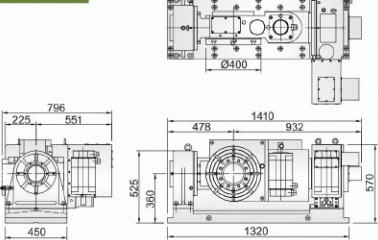
TR NC - 321

→ 伺服控制 → 盤面直徑 → 結構型式
五軸系列

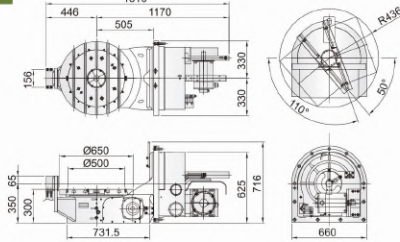
TRNC-321



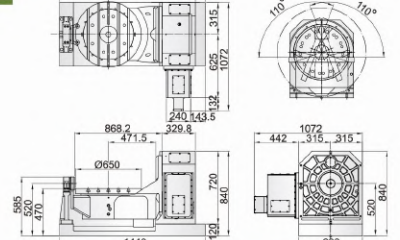
TRNC-400



TRNC-500C



TRNC-500D



規格 / 型號		單位	TRNC-321		TRNC-400		TRNC-500C		TRNC-500D	
旋台直徑		mm	Ø320		Ø400		Ø500(650)		Ø500(650)	
工作台高度	水平時	mm	350		420		300		300	
中心高度	90° 時	mm	255		360		350		350	
總高度	90° 時	mm	445		605		622.5		622.5	
中心孔直徑		Ømm	Ø100 ⁽¹⁾		Ø150 ⁽¹⁾		Ø50 ⁽¹⁾		Ø50 ⁽¹⁾	
貫穿孔徑		Ømm	Ø100		150		—		—	
工作台T型槽寬度		mm	14 ⁽¹⁾		14 ⁽¹⁾		18 ⁽¹⁾		18 ⁽¹⁾	
導塊寬度		mm	18 ⁽¹⁾		18 ⁽¹⁾		—		—	
最大工件直徑		Ømm	Ø320		Ø400		Ø500		Ø500	
傾斜角度		deg.	±110°		-30°~+105°		-90°~+110°		-110°~+110°	
軸向			旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°		0.001°	
分割精度		sec.	15"	60" ★ 20"	15"	60" ★ 20"	15"	60" ★ 20"	15"	60" ★ 20"
重複精度		sec.	4"	—	4"	—	4"	—	4"	—
伺服馬達			αiF 8	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 12	αiF 22
(廠牌可依需求指定)			HF-154S	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-453S	HF-204S	HF-453S
總減速比			1:120	1:360	1:180	1:180	1:120	1:120	1:120	1:120
盤面最高轉數		r.p.m	25	8.3	16.6	16.6	25	25	25	25
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	26		61		204		204	
容許旋轉切削力		kg-m	30		30		78		78	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	5 (Pne.)	5 (Pne.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg-m	◎155	◎310	110	170	250	450	250	450
最大工件負載		kg	200		300		500		500	
		0°	100		150		500		500	
		0°~90°	502		911		1220		1750	
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	502		911		1220		1750	

註：1. "★" 為搭配海德漢ECN-2XX系列光學尺使用。
2. "◎" 為搭配內置式氣轉油。



• TRNC-255-2W

TRNC-210-2W
TRNC-255-2W

多頭連動
CNC 電腦數控分度盤(五軸)

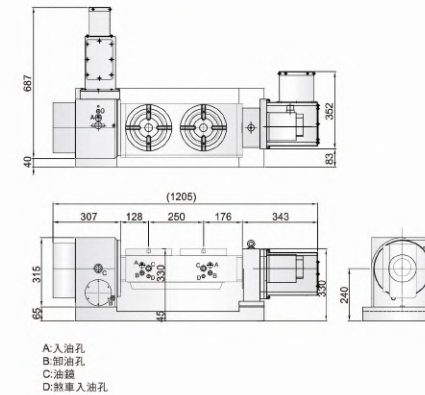
- 伺服馬達不會隨著傾斜軸而改變角度，避免切削時產生震動
- 建議傾斜軸用絕對值馬達

型號選用說明

TR NC - 255-2W

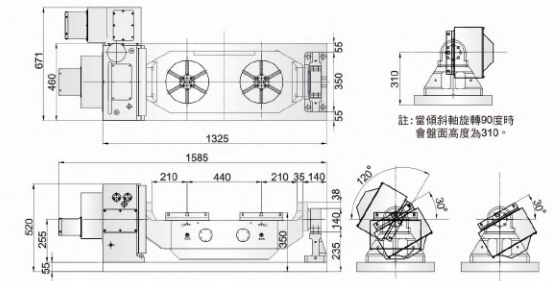
→ 伺服控制 → 盤面直徑 → 分度盤數目
五軸系列

TRNC-210-2W



A: 入油孔
B: 卸油孔
C: 油鏡
D: 熱車入油孔

TRNC-255-2W



註：當傾斜軸旋轉90度時
會盤面高度為310。

規格 / 型號		單位	TRNC-210-2W				TRNC-255-2W			
傾斜角度		deg.	-30°~+120°				-30°~+120°			
盤面直徑		mm	Ø210				Ø255			
盤面間距		mm	250				440			
中心孔直徑		mm	Ø35 ¹⁾				Ø50 ¹⁾			
中心孔直徑	90°	mm	240				310			
最大工件負載	0°	0°	50				200			
	0°~90°	0°~90°	4.9				6.4			
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	16				16			
容許旋轉切削力		kg-m	Ø210				Ø255			
最大工件直徑										
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)			旋轉軸		傾斜軸		旋轉軸		傾斜軸	
			FANUC	MELDAS	FANUC	MELDAS	FANUC	MELDAS	FANUC	MELDAS
			α8i	HF-154S	α8i	HF-154S	α8i	HF-154S	α12i	HF-204S
剎車扭力 (油壓35kg/cm ²)	kg-m	30	50	70	500					
齒數比		1/90	1/180	1/120						
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	1°						
盤面最高轉數	r.p.m	44.4 (3000)	16.6 (3000)	25 (3000)						
分割精度	sec.	20	20	20						
重複精度	sec.	4	4	4						
重量	kg	600	857							

註：以上所列規範和所公司保留規格修改權利，客戶可提出需求規格另定規格協議。



• MINC-400

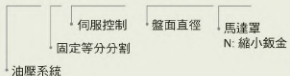
MINC-255 MINC-320 MINC-400 MINC-500A

CNC 電腦數控齒式分度盤

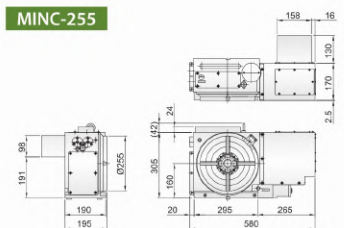
- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400、Ø500 (立、臥兩用)
- 電腦數控齒盤式分度盤
- 獨特三片式齒盤結構，適合重切削
- 分割精度 ±5 秒
- 油壓齒式剎車系統
- 最小分度 1° 或 5°

型號選用說明

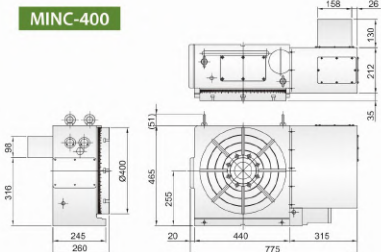
MINC-255



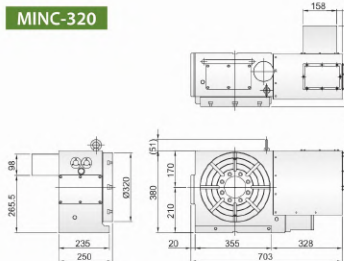
MINC-255



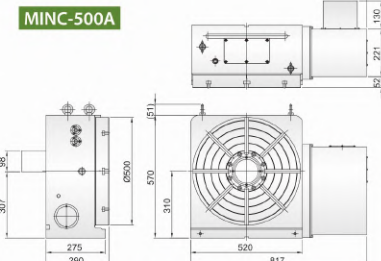
MINC-400



MINC-320



MINC-500A



• 三片式齒式離合盤

規格 / 型號		單位	MINC-255/255N	MINC-320/320N	MINC-400/400N	MINC-500A
旋轉台直徑		Ømm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
工作台高度	臥式位置	mm	195	250	260	290
中心高度	立式位置	mm	160	210	255	310
中心孔直徑		Ømm	Ø40 ^{1/2}	Ø100 ^{1/2}	Ø120 ^{1/2}	Ø120 ^{1/2}
貫穿孔徑		Ømm	Ø33	Ø80	Ø80	Ø121
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{1/2}	14 ^{1/2}	14 ^{1/2}	18 ^{1/2}
導塊寬度		mm	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}	18 ^{1/2}
分割角度		deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°
分度精度		sec.	±5"	±5"	±5"	±5"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 4		αiF 8	αiF 12	αiF 12
	MELDAS	HF-104T		HF-154S	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/120	1/120	1/120	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	33.3	25	25	16.6
容許旋轉切削力		kg-m	250	350	450	460
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg-m	300	400	500	650
			125	175	250	400
最大工件負載	立式	kg	300	350	500	700
	臥式		300	350	500	700
	使用尾座		300	350	500	700
旋轉重量 (不含伺服馬達)		kg	115	205	355	380

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。
2. 'N'代表縮小版金規格，歡迎來電洽詢索取縮小版金外型圖。

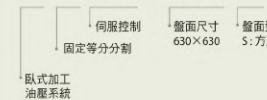


• HINC-630S

HINC-630S HINC-800S

型號選用說明

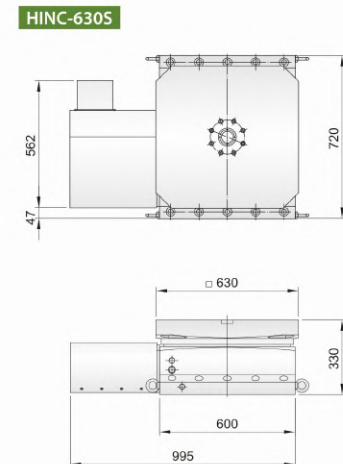
HINC-630



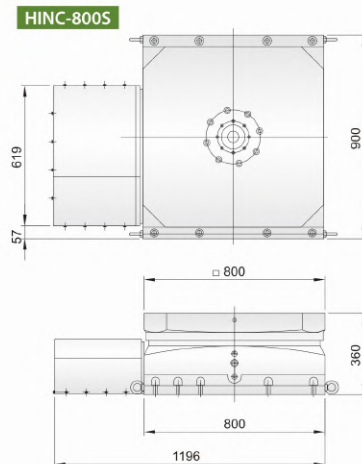
CNC 電腦數控齒式分度盤(臥式)

- 採用精密三片式齒型離合盤，定位精度高，盤面不會上升。
- 伺服馬達驅動，齒式離合盤定位，適合多樣化的角度加工。
- 高齒深的複導程蝸桿組傳動，定位時間短，可正逆轉。
- 強力油壓齒盤鎖緊方式，適合重切削。
- 可與 CNC 銑床連線成為第四軸，或搭配單軸控制器使用。

HINC-630S



HINC-800S



• 三片式齒式離合盤

規格 / 型號		單位	HINC-630S	HINC-800S
使用方式			臥式	臥式
旋轉台直徑		Ømm	630X630	800X800
工作台高度		mm	330	360
中心孔直徑		Ømm	50 ^{1/2}	50 ^{1/2}
工作台T型槽寬度		mm	18 ^{1/2}	22 ^{1/2}
分割角度		deg.	1° or 5°	1° or 5°
分度精度		sec.	±5"	±5"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 12		αiF 22
	MELDAS	HF-204S		HF-354S
總減速比			1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m	16.6	16.6
容許旋轉切削力		kg-m	460	800
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg-m	3400	5300
最大工件負載		kg	2500	3000
工作台旋徑		Ømm	Ø798	Ø1000
旋轉重量 (不含伺服馬達)		kg	800	1000

註：盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



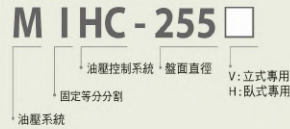
• MIHC-255V

MIHC-255V MIHC-320V

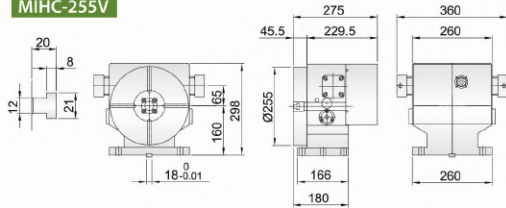
油壓精密度盤

- 可 4, 8, 12, 24 等分分割
- 可正轉、反轉
- 分割精度 ± 5 秒
- 油壓式剎車系統
- 獨特三片式離合盤

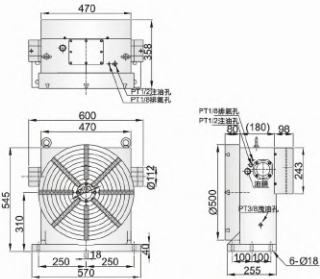
型號選用說明



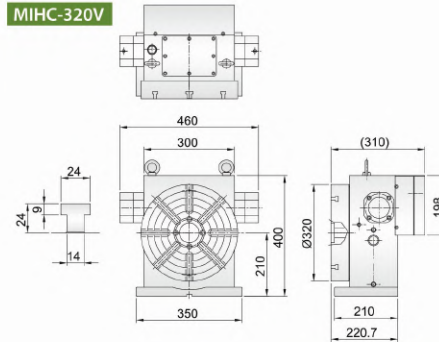
MIHC-255V



MIHC-500V



MIHC-320V



• 獨特三片式離合盤

規格 / 型號	單位	MIHC-255V	MIHC-320V	MIHC-500V
旋台直徑	Ømm	Ø255	Ø320	Ø500
中心高度	mm	160	190	310
總高度	mm	298	328	545
中心孔直徑	Ømm	Ø30 ¹⁶	Ø65 ¹⁶	Ø90 ¹⁶
貫穿孔徑	Ømm	Ø30	Ø31	Ø41
割出數(等分)	標準	4, 6, 8, 12, 24 等分 (其中一種固定分割)		
	特殊	2, 3, 5, 9, 10... 等分 (接受訂製)		
分度精度	sec.	± 5		
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可		
旋轉台迴轉扭力	kg.m	30	60	80
最大工件負載	kg	105	200	300
容許瞬間慣性 (GD ²)	kg.m ²	25	85	180
夾持力	kg	1350	1560	3970
使用壓力	kg/cm ²	30	30	30
本體固定方式		立式專用		
旋台重量	kg	67.5	78	300

精度標準：

項目	單位	MIHC-255V	MIHC-320V	MIHC-500V
旋台主軸孔偏擺量	mm	0.02	0.02	0.02
當旋轉時旋台頂之偏擺量	mm	0.015	0.015	0.02
旋轉台盤面真直度	mm	0.02	0.02	0.02
旋轉台面與底面垂直度	mm	0.02	0.02	0.02
分度精度	sec.	± 5		



• MIHC-800H (1000S)

MIHC-340H MIHC-470H MIHC-600H MIHC-800H

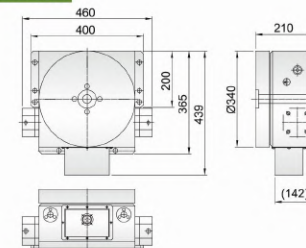
油壓精密度盤

- 可 4, 8, 12, 24 等分分割
- 可正轉、反轉
- 分割精度 ± 5 秒
- 油壓式剎車系統
- 獨特三片式離合盤

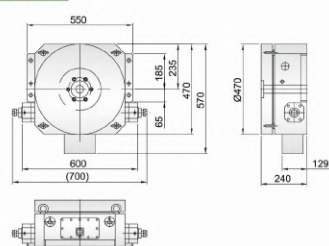
型號選用說明



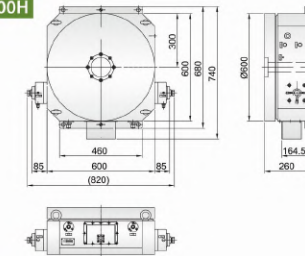
MIHC-340H



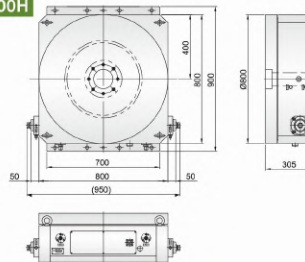
MIHC-470H



MIHC-600H



MIHC-800H



• 獨特三片式離合盤

規格 / 型號	單位	MIHC-340H	MIHC-470H	MIHC-600H	MIHC-800H
旋台直徑	Ømm	Ø340	Ø470	Ø600	Ø800
總高度	mm	210	240	260	305
中心孔直徑	Ømm	Ø65 ¹⁶ Dep.11	Ø90 ¹⁶ Dep.11	Ø110 ¹⁶ Dep.18	Ø120 ¹⁶ Dep.40
貫穿孔徑	Ømm				
割出數(等分)	標準	4, 6, 8, 12, 24 等分 (其中一種固定分割)			
	特殊	2, 3, 5, 9, 10... 等分 (接受訂製)			
分度精度	sec.	± 5			
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可			
旋轉台迴轉扭力	kg.m	60	80	100	280
最大工件負載	kg	500	700	1250	2400
容許瞬間慣性 (GD ²)	kg.m ²	85	180	500	1200
夾持力	kg	1560	3970	7916	11300
使用壓力	kg/cm ²	30	30	35	35
本體固定方式		臥式專用，盤面朝上			
旋台重量	kg	130	275	474	1000

精度標準：

項目	單位	MIHC-340H	MIHC-470H	MIHC-600H	MIHC-800H
旋台主軸孔偏擺量	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
當旋轉時旋台頂之偏擺量	mm	0.015	0.02	0.02	0.02
旋轉台盤面真直度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
旋轉台面與底面平行度	mm	0.02	0.02	0.03	0.03
分度精度	sec.	± 5			

SWT-600×1000 SWT-700×910

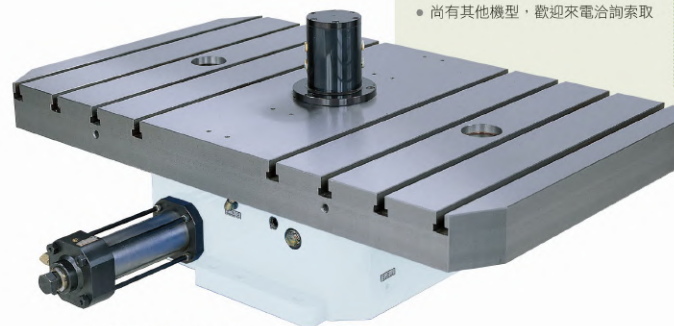
交換工作台

- 客製化產品
- 尚有其他機型，歡迎來電洽詢索取

型號選用說明

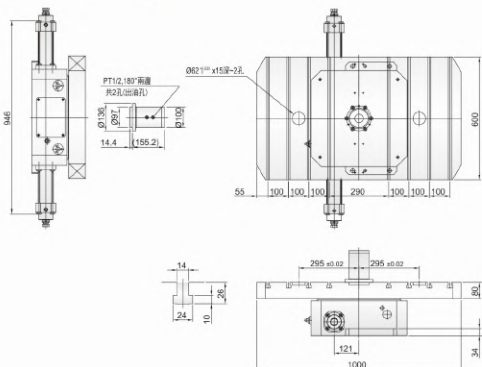
SWT - 600×1000

工作台尺寸
二位置交換

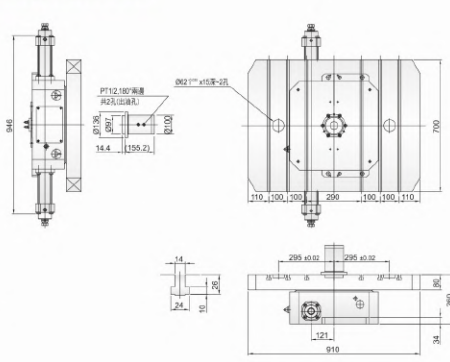


● SWT-600×1000

SWT-600×1000



SWT-700×910



規格 / 型號	單位	SWT-600x1000	SWT-700x910
旋台尺寸	Ømm	600x1000	700x910
總高度	mm	260	260
中心孔直徑	Ømm	90 ^{H6}	90 ^{H6}
貫穿孔徑	Ømm	41	41
割出數(等分)		2 分割	
分度精度	sec.	±5"	
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可	
旋轉台迴轉扭力	kg.m	80	80
最大工件負載	kg	700	700
容許瞬間慣性 (GD ²)	kg.m ²	180	180
夾持力	kg	3970	3970
使用壓力	kg/cm ²	30	30
本體固定方式		臥式	
淨重	kg	—	—



● 獨特三片式離合盤



● HB-600

HB-400 HB-800 HB-1650 HB-500 HB-1000 HB-2000 HB-600

液靜壓旋轉工作臺

- 盤面直徑 Ø400 · Ø500 · Ø600 · Ø800 · Ø1650 · Ø2000 mm
- 嵌入式遠端監控系統
- 友善顯示與紀錄功能
- 黑盒子防護設定功能

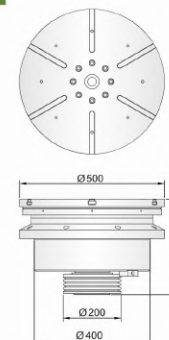
型號選用說明

HB-600

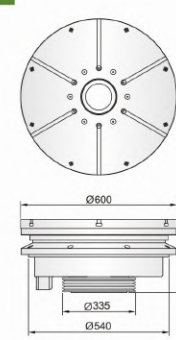
盤面尺寸
液靜壓旋轉工作臺

產品應用：
目前主要應用在高精密磨床、大型龍門加工機分度用的液靜壓旋轉工作臺

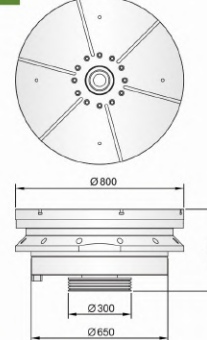
HB-500



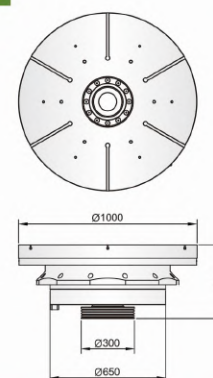
HB-600



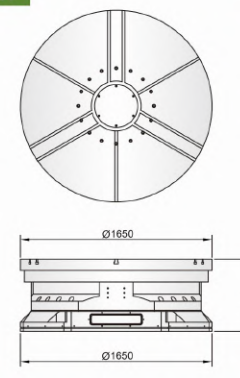
HB-800



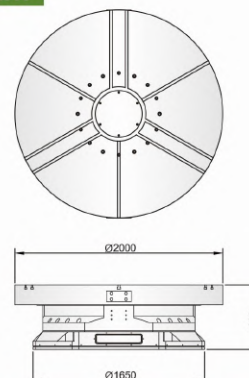
HB-1000



HB-1650

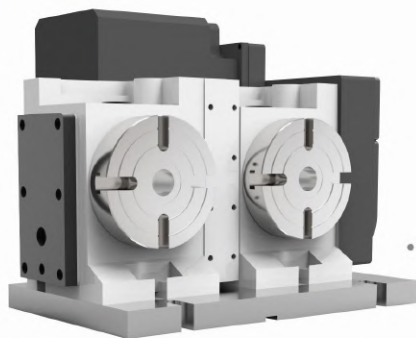


HB-2000



規格 / 型號	單位	HB-400	HB-500	HB-600	HB-800	HB-1000	HB-1650	HB-2000
盤面直徑	mm	400	500	600	800	1000	1650	2000
最高轉數	r.p.m	200	150	200	200	200	200	150
最大負荷	kg	500	750	1000	2500	3000	20000	25000
盤面精度(軸)	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
盤面精度(徑)	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
最大流量	L/min	9	9	15	17	15	56	56
液壓壓力	bar	50	50	63	50	50	63	63
可驅動方式		直驅馬達或皮帶式						

註：以上所列規範和明公司保留規格修改權利，客戶可提出需求規格另定規格協議。



• VRNC-125B-2W



• MRNC-255-2W

VRNC-2W/3W Series

多頭連動 CNC 數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210、Ø250mm (氣壓剎車)
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 最小分度角度0.001°分割

型號選用說明

R NC-125 -

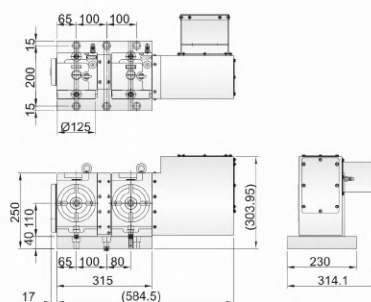
— 伺服控制 — 盤面直徑 — 分度盤數目
— 旋轉式 —

V : 氣壓系統
M : 油壓系統

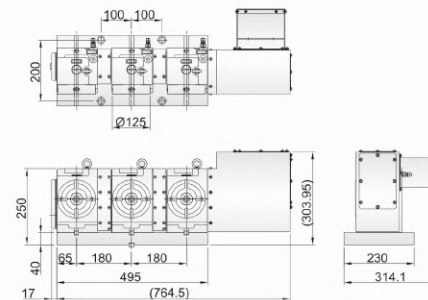
Specifications / Model		Unit	VRNC-125-2W	VRNC-125-3W	VRNC-170-2W	VRNC-170-3W	VRNC-210-2W	VRNC-210-3W
旋台直徑	立式位置	Ømm	Ø125		Ø170		Ø210	
中心高度	含底板	mm	150		180		205	
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{H7}		Ø35 ^{H7}		Ø45 ^{H7}	
貫穿孔徑		Ømm	Ø13		Ø35		Ø45	
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{H7}		12 ^{H7}		12 ^{H7}	
導塊寬度		mm	14 ^{H7}		18 ^{H7}		18 ^{H7}	
最小設定單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°	
分度精度		sec.	40"		20"		20"	
重複精度		sec.	4"		4"		4"	
伺服馬達	FANUC		αiF 4		αiF 8		αiF 8	
(廠牌可依需求指定)	MELDAS		HF-104T		HF-154T		HF-154T	
總減速比			1/90		1/90		1/90	
盤面最高轉數		r.p.m	44.4		33.3		33.3	
最大工件慣性		kg-cm-sec ²	2		4.9		4.9	
容許旋轉切削力		kg-m	8.5		15		15	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm ²	5 (Pne.)		5 (Pne.)		5 (Pne.)	
剎車扭力		kg-m	8		8		16	
最大工件負載	立式	kg	46X2=92	26X3=78	67X2=134	34X3=102	65X2=130	30X3=90
	使用尾座	kg	92	78	134	102	130	90
旋台重量 (不含伺服馬達)		kg	90	140	120	180	123	184

註：另有油壓機種 MRNC-255V-2W 雙頭連動電腦分度盤，歡迎來電索取圖面。

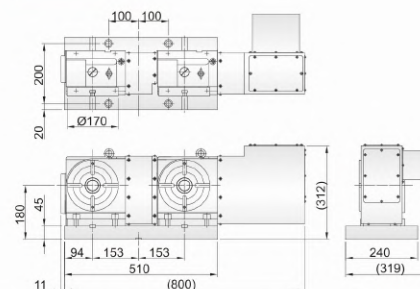
VRNC-125-2W



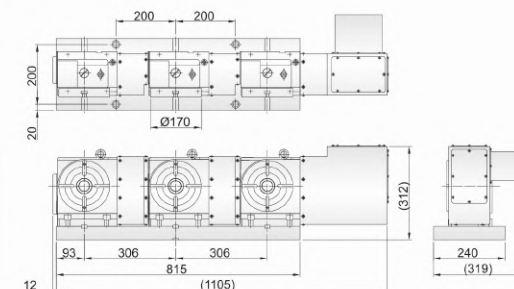
VRNC-125-3W



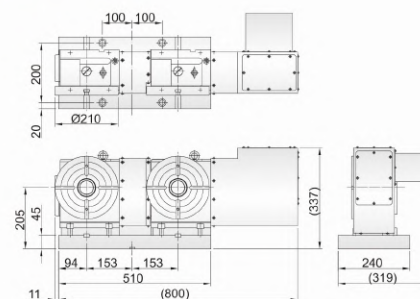
VRNC-170-2W



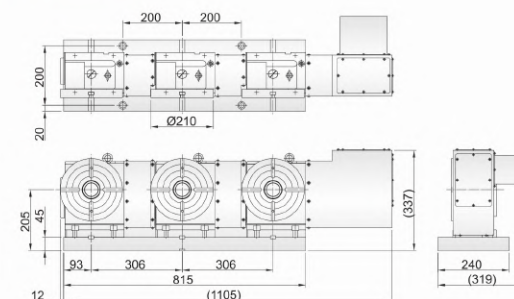
VRNC-170-3W



VRNC-210-2W



VRNC-210-3W





- DRT-255A

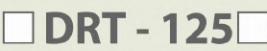
高速！高精度！高夾持力！

DRT-125 DRT-255A
DRT-320 DRT-400

直結式高速旋轉工作台

- 採用直結馬達，高迴轉速，比一般旋轉工作台高 7 倍以上的速度。
- 不需要減速齒輪，不會產生熱變位，採用高扭力馬達，高傳動效率，可搭配過溫同調型冷卻裝置。
- 採用光學尺直接檢出，可達高精度分度。
- 採用全圓周油壓鎖緊系統，可達高夾緊扭矩。

型號選用說明



D:直結馬達 盤面直徑 型式
T:五軸系列



- TDRT-320

高速！高精度！高夾持力！

TDRT-125A TDRT-255
TDRT-320 TDRT-500

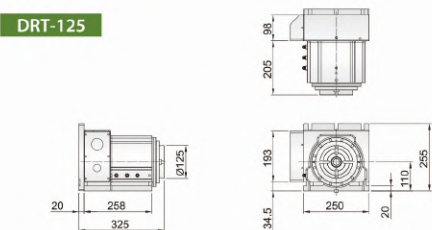
直結式高速旋轉工作台

- 採用直結馬達，高迴轉速，比一般旋轉工作台高7倍以上的速度。
- 不需要減速齒輪，不會產生熱變位，採用高扭力馬達，高傳動效率，可搭配適溫同調型冷卻裝置。
- 採用光學尺直接檢出，可達高精密分度。
- 採用全圓潤油壓鎖緊系統，可達高夾緊扭矩。

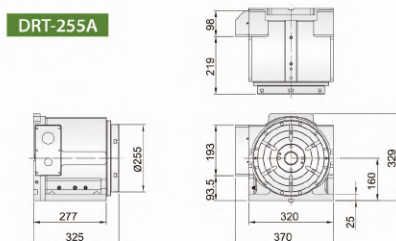
型號選用說明



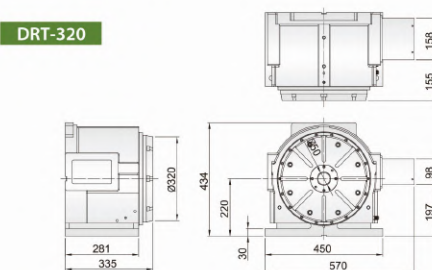
D:直結馬達 盤面直徑 型



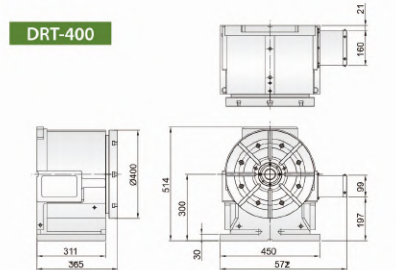
DRT-125



DRT-255A



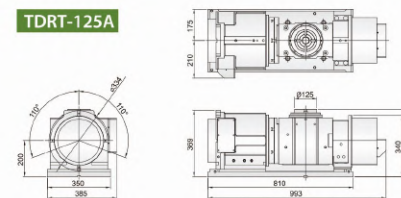
DRT-320



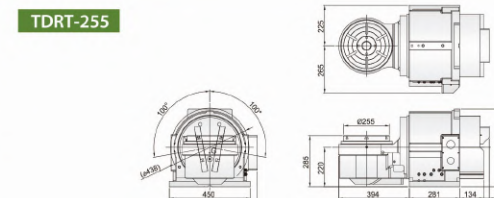
DRT-400

規格 / 型號		單位	DRT-125	DRT-255A	DRT-320	DRT-400
旋台直徑		Ømm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø400
工作台高度	臥式水平位置	mm	325	325	335	365
中心高度		mm	110	160	220	300
總高度	立式垂直位置	mm	255	329	434	514
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ^{h7}	Ø50 ^{h7}	Ø50 ^{h7}	Ø50 ^{h7}
工作台T型槽寬度		mm	12 ^{h7}	12 ^{h7}	14 ^{h7}	14 ^{h7}
導塊寬度		mm	14 ^{h7}	18 ^{h7}	18 ^{h7}	18 ^{h7}
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	※	※	※	※
重複精度		sec.	※	※	※	※
直驅伺服馬達	ETEL	TMB 0140-070	TMB 0210-070	TMB 0291-070	TMB 0291-100	
	最大 / 連續扭矩	Nm	89.1 / 45.4	309 / 167	582 / 315	831 / 456
	FANUC	DIS 60/400	DIS 150/300	DIS 250/250	DIS 500/250	
	最大 / 連續扭矩	Nm	130 / 65	380 / 170	600 / 225	1200 / 520
總減速比			1/1	1/1	1/1	1/1
容許最高轉速		r.p.m	350	185	135	130
Encoders 型式		HEIDENHAIN	ECN-225(±10°) or RCN-226(±5°)			
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
剎車扭力		kg.m/N.m	33/323	85/833	180/1764	180/1764
最大工件負載	立式	kg	120	300	480	480
	臥式	kg	200	640	800	800
最大工件直徑		Ømm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø400
旋台重量		kg	95	124	200	320

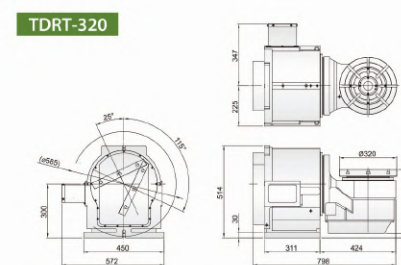
註：1. ※依選用光學尺精度而定
2. 另有高轉速選擇，歡迎來電索取資料。



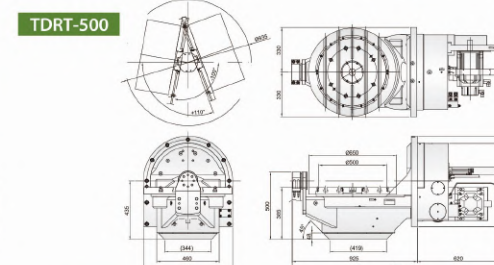
TDRT-125A



TDRT-255



TDRT-320



TDRT-500

規格 / 型號		單位	TDRT-125A		TDRT-255		TDRT-320		TDRT-500													
旋台直徑		Ømm	Ø125		Ø255		Ø320		Ø500(650)													
工作台高度	水平	mm	375		285		380		—													
中心高度	90°	mm	200		220		300		—													
總高度	90°	mm	369		439		593		—													
中心孔直徑		Ømm	Ø25 ⁽¹⁾		Ø50 ⁽¹⁾		Ø50 ⁽¹⁾		Ø50 ⁽¹⁾													
工作台T型槽寬度		mm	12 ⁽¹⁾		12 ⁽¹⁾		14 ⁽¹⁾		18 ⁽¹⁾													
導塊寬度		mm	14 ⁽¹⁾		18 ⁽¹⁾		18 ⁽¹⁾		—													
最大工件直徑		Ømm	Ø125		Ø255		Ø320		Ø650													
傾斜角度		deg.	-100°~-100°		-100°~-100°		-100°~-100°		-100°~-100°													
軸向			旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸												
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°												
分度精度		sec.	※	※	※	※	※	※	※	※												
重複精度		sec.	※	※	※	※	※	※	※	※												
直驅馬力馬達			TMB		TMB		TMB		TMB		HEIDENHAIN											
			0140-070		0210-070		0210-050		0291-070		0210-070		0291-100		0360-070		0450-100		QSY-190D			
			最大 / 連續扭矩		Nm	89.1 / 45.4		309 / 167		218 / 118		582 / 315		309 / 167		831 / 456		990 / 554		2330 / 1260		104 / 38
			FANUC		DiS		DiS		DiS		DiS		DiS		DiS		DiS		DiS			
最大 / 連續扭矩			Nm		130 / 65		380 / 170		380 / 170		600 / 225		380 / 170		1200 / 520		1900 / 840		2800 / 1400			
			1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/120	
總減速比			1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/1		1/120	
容許最高轉速		r.p.m	352		185		220		135		180		130		100		90		25			
Encoders 型式			HEIDENHAIN		ECN-225(±10°) or RCN-226(±5°)																	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm2	35 (Hyd.)		35 (Hyd.)		35 (Hyd.)		35 (Hyd.)													
剎車扭力		kg.m/N.m	33/323		85/833		85/833		180/1764		85/833		180/1764		250/2450		450/4410		450/4410			
最大工件負載		0°水平時		kg		125 (有尾座)		125 (無支撐)		300 (無支撐)		300 (無支撐)		500 (有尾座)		500 (有尾座)		500 (有尾座)				
		0°~90°傾斜時		kg		50 (有尾座)		80 (無支撐)		125 (無支撐)		125 (無支撐)		300 (有尾座)		300 (有尾座)		300 (有尾座)				
		旋台重量		kg		180		350		400		400		1220		1220		1220				

註：1. ※依選用光學尺精度而定
2. 另有高轉速選擇，歡迎來電索取資料。

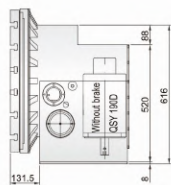
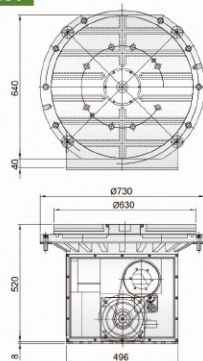


• UPNC-40

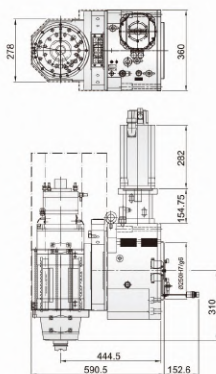
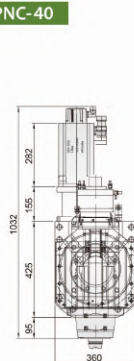


• EPNC-630

EPNC-630



UPNC-40



MPNC-320 UPNC-40 EPNC-630

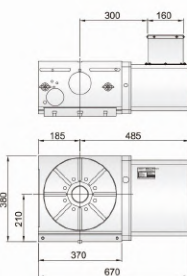
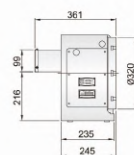
型號選用說明

M P N C - 255

載齒輪
M: 立臥兩用
E: 埋入式
U: 搖擺頭

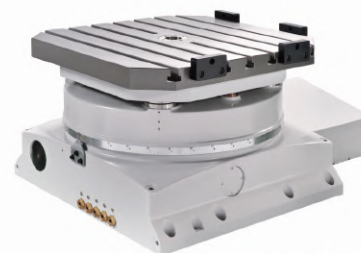
MPNC-320

載齒輪應用在第四軸分度盤。(供參考)



搖擺式轉盤與埋入式工作台

- 搖擺式轉盤採載齒輪設計，耐磨耗、低噪音。
- 齒背隙經精密組裝已被控制，長時間不需要再調整背隙，分刻精度亦可保持穩定。
- 搖擺式轉盤可客製任何廠牌主軸搭配，提供±110°旋轉角度，展現多軸工具機曲面加工應用。



• ACR-4050

高精度！高剛性！

ACR-4050 ACR-500 ACR-630
ACRC-630 ACRC-800 ACRC-1000

臥式交換數控旋轉工作台

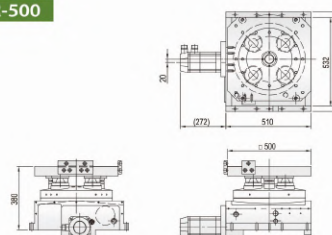
- 工作台夾持有定位維及滾輪壓板形式。
- 配合APC，工作台可自動交換及前後移動。
- 最小分度角度0.001°分度。
- 通過至少72小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

型號選用說明

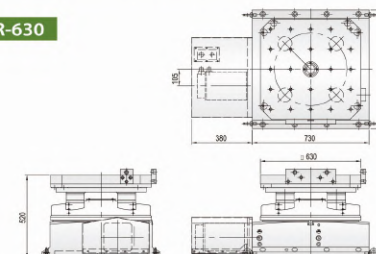
ACR-4050

旋台尺寸: 400x500
托盤夾持形式
無: 定位維
C: 滾輪壓板
0.001° 分度
臥式旋轉交換工作台

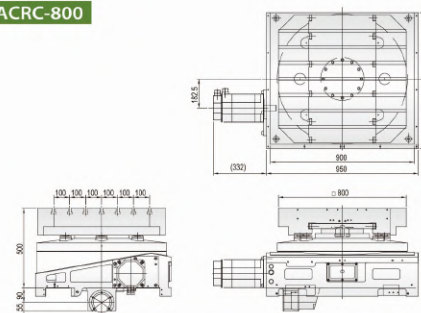
ACR-500



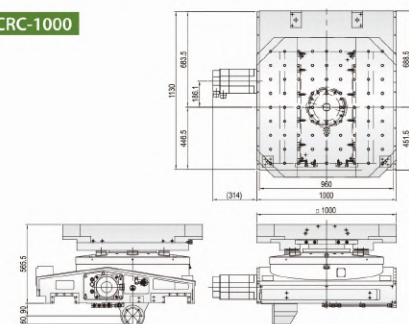
ACR-630



ACRC-800



ACRC-1000



規格 / 型號	單位	MPNC-320	UPNC-40	EPNC-630
旋台直徑	Ømm	Ø320	—	Ø630
中心孔直徑	Ømm	Ø75 ^{1/2}	—	Ø50 ^{1/2}
傾斜軸迴轉角度	deg.	—	±110°	—
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	15"	20"	20"
重複精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC	αiF 12	αiF 12	αiF 30
(廠牌可依需求指定)	HEIDENHAIN	QSY-155D	QSY-155D	QSY-190D
總減速比		1:50	1:40	1:50
盤面最高轉數	r.p.m	50	75	33
Encoders 型式	HEIDENHAIN	—	ECN-225(±10°)	ECN-225(±10°)
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm ²	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)	35 (Hyd.)
制動扭力	kg.m/N.m	85	170	250
最大工件負載	kg	150 (立式) 350 (臥式)	300	960 (YRT-260)
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	158	290	560

規格 / 型號	單位	ACR-4050	ACR-500	ACR-630	ACRC-630	ACRC-800	ACRC-1000
托盤夾持形式		定位維	定位維	定位維	滾輪壓板	滾輪壓板	滾輪壓板
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	630x630	800x800	1000x1000
總高度	mm	490	380	520	485	550	515
中心孔直徑	mm	Ø40 ^{1/2}	Ø50 ^{1/2}	Ø50 ^{1/2}	Ø50 ^{1/2}	—	—
工作台T型槽寬 / 螺絲孔	mm	M12xP1.75	M16xP2.0	M16xP2.0	18 ^{1/2}	22 ^{1/2}	22 ^{1/2}
分割精度	sec.	15"(*)	15"(*)	15"(*)	15"(*)	15"(*)	20"(*)
重複精度	sec.	4"	4"	4"	4"	4"	4"
托盤夾持使用壓力	kg/cm ²	50	50	50	35	35	45
托盤夾緊力	kg	3000	3000	5500	5500	6000	12000
工作台熱車使用壓力	kg/cm ²	50	35	35	35	35	45
工作台夾緊扭矩	kg-m	280	250	420	470	700	850
容許旋轉切削力	kg-m	250	250	420	230	360	360
最大工件負載	kg	420	600	1250	1200	2000	2000
	FANUC	αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 22	αiF 22	αiF 22
伺服馬達 型式		MITSUBISHI HF-2045	HF-2045	HF-3545	HF-3545	HF-3545	HF-3545
	SIEMENS	1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN	QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D	QSY155D	QSY155D
總減速比		1/180	1/180	1/180	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	387	520	960	920	1200	2300

註: (*) 依選配光學尺時精度。



• ACI-4050

高精度！高剛性！

ACI-4050 ACI-500 ACI-630
ACIC-630 ACIC-800 ACIC-1000

臥式交換數控齒式定位工作台

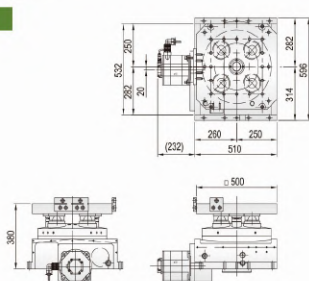
型號選用說明

ACI-4050

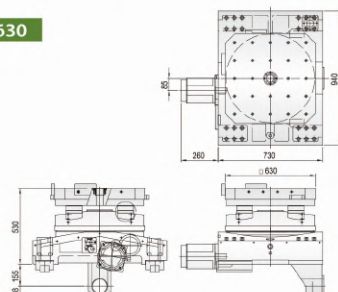
旋台尺寸：400x500
托盤夾持形式
無：定位錐
C：滾輪壓板
固定等分分割
臥式旋轉交換工作台

- 離合齒式定位，定位精準。
- 工作台夾持有定位錐及滾輪壓板形式。
- 配合APC，工作台可自動交換。
- 最小分度角度0.001°分度。
- 通過至少72小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

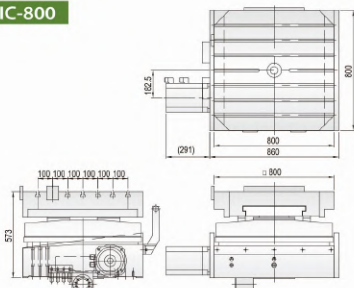
ACI-500



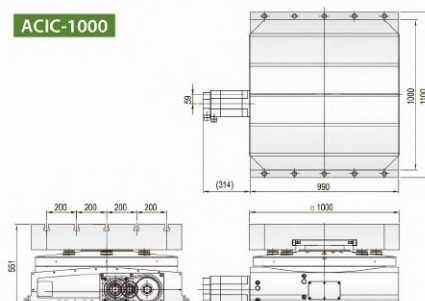
ACI-630



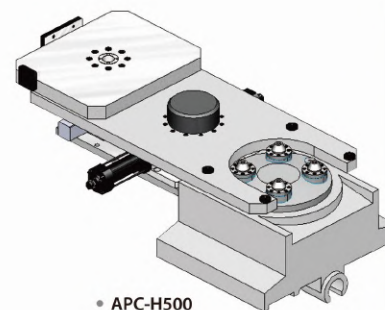
ACIC-800



ACIC-1000



規格 / 型號	單位	ACI-4050	ACI-500	ACI-630	ACIC-630	ACIC-800	ACIC-1000
托盤夾持形式		定位錐	定位錐	定位錐	滾輪壓板	滾輪壓板	滾輪壓板
齒式定位分割角度	deg.	1°	1°	1°	1°	1°	1°
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	630x630	800x800	1000x1000
總高度	mm	490	380	522	522	500	551
中心孔直徑	Ømm	Ø50 ¹⁷	Ø50 ¹⁷	Ø50 ¹⁷	Ø50 ¹⁷	Ø50 ¹⁷	Ø55 ¹⁷
工作台T型槽寬 / 螺絲孔	mm	M16xP2	18 ¹⁷	18 ¹⁷	18 ¹⁷	18 ¹⁷	22 ¹⁷
分度精度	sec.	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"
重複精度	sec.	±1"	±1"	±1"	±1"	±1"	±2"
托盤夾持使用壓力	kg/cm ²	50	50	50	35	35	35
托盤夾緊力	kg	3000	3000	5500	5000	6000	12000
工作台夾緊使用壓力	kg/cm ²	35	35	35	35	35	35
夾緊扭矩	kg-m	2250	2250	3750	3750	3750	3750
容許旋轉切削力	kg-m	320	250	620	300	360	360
最大工件負載	kg	500	800	1200	1200	2000	2000
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 22
	MITSUBISHI	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-354S
	SIEMENS	1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN	QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D
總減速比		1/180	1/180	1/180	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
旋台重量 (不含伺服馬達)	kg	440	650	850	1200	1450	2600



• APC-H500

高精度！高效率！

APC-H4050 APC-H500
APC-H630 APC-H800

臥式交換台

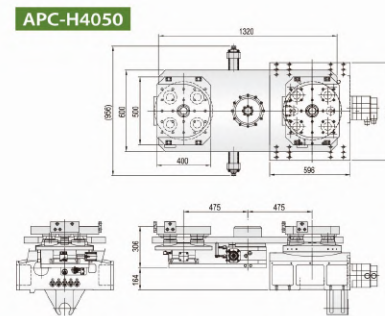
型號選用說明

APC-4050

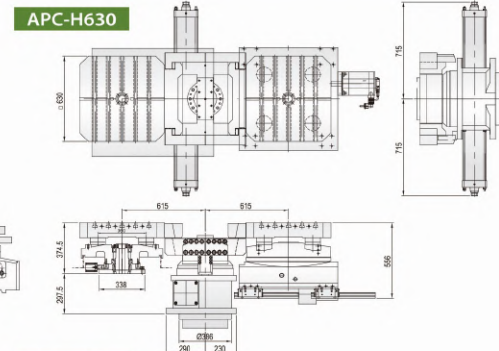
旋台尺寸：400x500
H：油壓
S：伺服
C：凸輪
臥式交換工作台

- 使用4只定位錐做定位及鎖緊工作台。
- 採用油壓排齒使工作台自動交換。
- 通過至少72小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

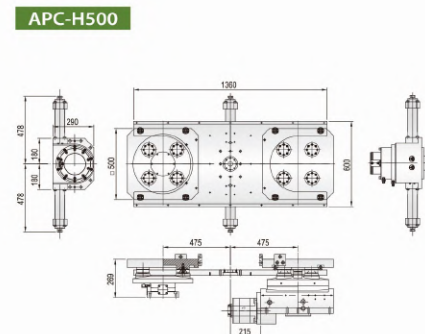
APC-H4050



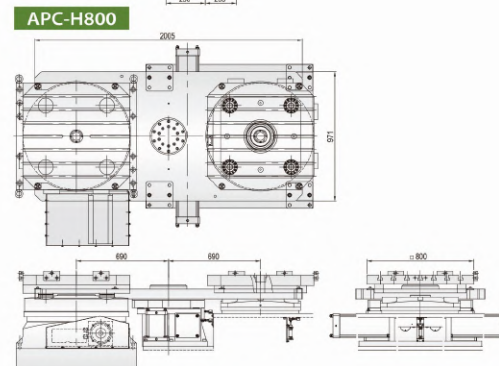
APC-H630



APC-H500



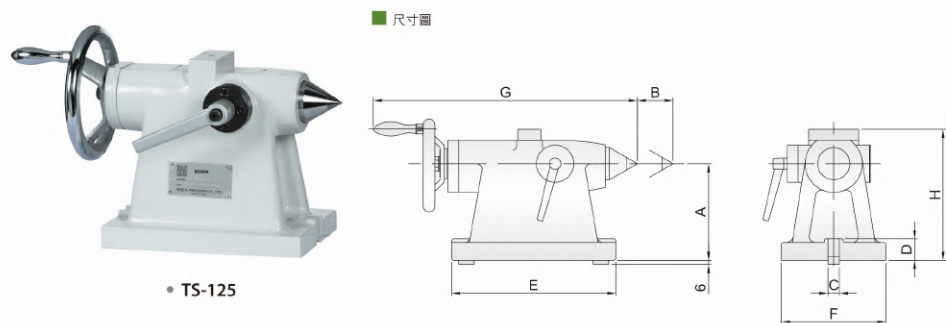
APC-H800



規格 / 型號	單位	APC-H4050	APC-H500	APC-H630	APC-H800
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	800x800
旋轉方式		油壓排齒	油壓排齒	油壓排齒	油壓排齒
交換旋轉角度	deg.	180°	180°	180°	180°
迴轉直徑	mm	Ø1412	Ø1504	Ø1924	Ø2186
兩工作台中心距	mm	950	1230	1230	1380
交換升降行程	mm	60	60	70	70
交換時間	sec.	12	13	20	22
升降驅動壓力	kg/cm ²	35	35	35	35
上升推力	kgf	1230	1230	7000	14000
左右旋轉推力	kgf	980	980	4900	4900
最大工件負載	kg	500x2=1000	500x2=1000	1500x2=3000	2000x2=4000
工作台淨重	kg	120x2=240	120x2=240	250x2=500	350x2=700
交換台淨重	kg	360	360	1100	1600
預備站淨重	kg	80	80	150	420
兩工作台載重容許差距	kg	350	350	1050	1400

特殊配件

手動尾座



規格表

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	重量 (kg)
TS-125	110	30	14	20	139	100	270	137	10
TS-170	135	50	18	30	230	146	368	183	17
TS-210/255	160	50	18	30	230	146	368	208	20
TS-320	210	50	18	30	230	146	368	258	25
TS-400	255	50	18	30	270	160	368	303	31
TS-500	310	60	18	30	320	230	457	460	57
TS-630	400	60	18	30	320	230	457	460	75

單位：mm



• HTS 油壓尾座系列
PTS 氣壓尾座系列
(頂針不可替換式)
(另有短缸規格)



• TS 手動尾座系列
(頂針不可替換式)



• HTTS 油壓尾座系列
PTTS 氣壓尾座系列
(頂針可替換式)
(另有短缸規格)



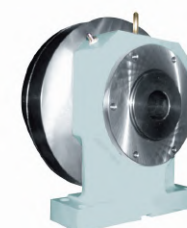
• TTS 手動尾座系列
(頂針可替換式)

特殊配件

圓盤剎車尾座



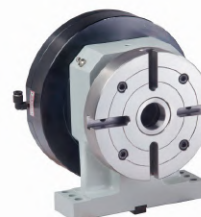
• RTS-125



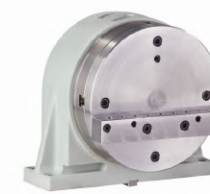
• RTS-170A / 210A
標準 (未加工作台)



• RTS-170A/210A
加裝副盤、橫盤應用

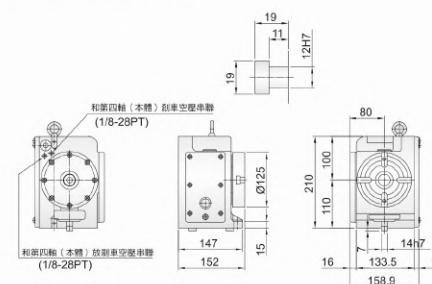


• RTS-170A / 210A
(加工作台)

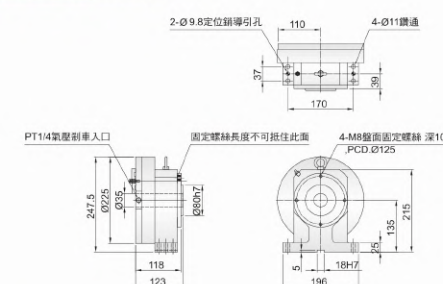


• RTS-255A 加裝副盤、橫盤應用

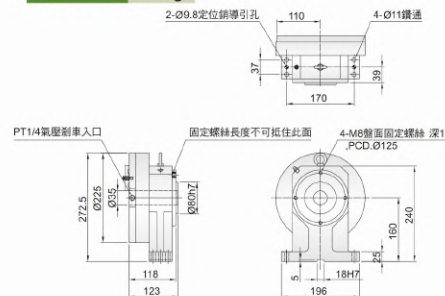
RTS-125 23 (kg)



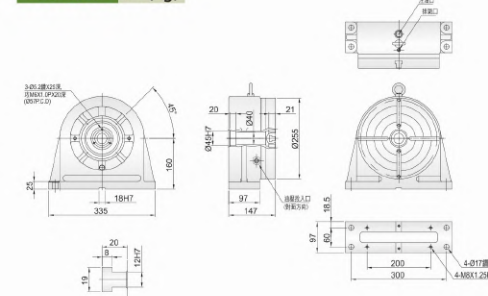
RTS-170A 34 (kg)



RTS-210A 40 (kg)



RTS-255A 55 (kg)



特殊配件

圓盤剎車尾座

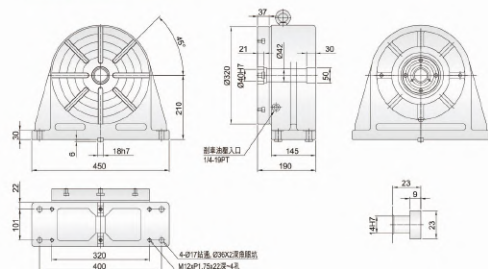


• RTS-320

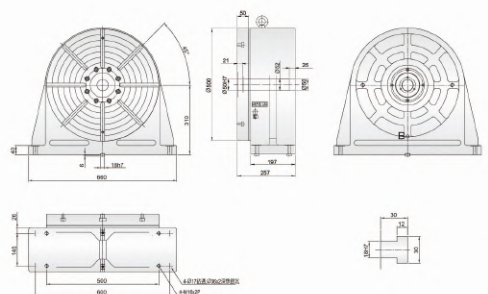


• RTS-400 含延遲閥

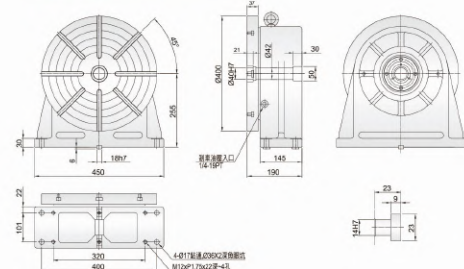
RTS-320 107 (kg)



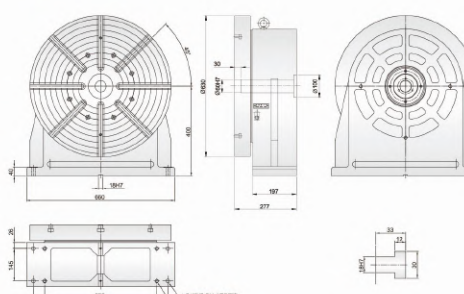
RTS-500A



RTS-400 125 (kg)

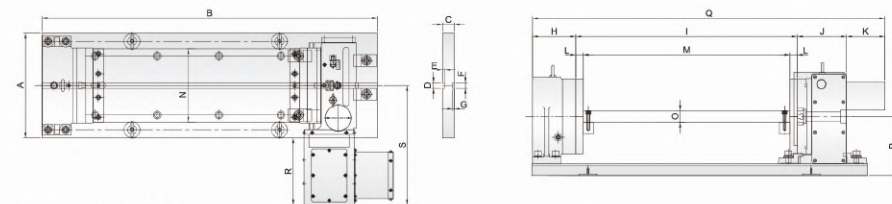


RTS-630A



特殊配件

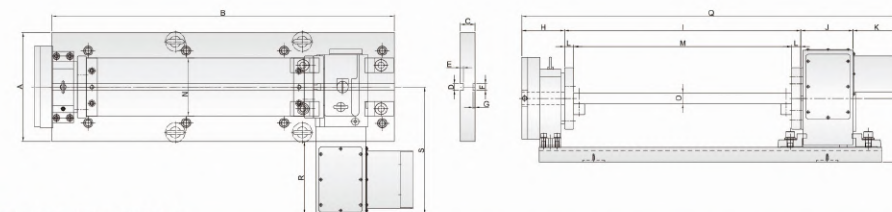
治具板 / 馬達扭力表 / 夾頭與分度盤搭配型號



■ 輔助工作台 (治具板)

Unit : mm

機型型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	適用工作台長度
MRNC-255	355	1137	40	18	8	18	5	147	751	167	130	25	700	250	40	200	1195	228	405	900 以上
MRNC-320	450	1350	40	18	8	18	5	190	861	222	130	30	800	300	40	250	1403	285	510	1100 以上
MRNC-400	450	1488	40	18	8	18	5	190	971	250	130	35	900	400	40	295	1541	325	550	1300 以上



■ 輔助工作台 (治具板)

Unit : mm

機型型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	適用工作台長度
VRNC-170	300	944	40	18	8	18	5	118	651	152	130	25	600	160	30	175	1051	200	350	800 以上
VRNC-210	300	944	40	18	8	18	5	118	651	152	130	25	600	200	30	200	1051	200	350	800 以上

■ 馬達扭力表

安裝扭力	1Nm	2Nm	3Nm	4Nm	8Nm	12Nm	22Nm
發那科	aiF 1/5000 (0.5 kw)	aiF 2/5000 (0.75 kw)	—	aiF 4/4000 (1.4 kw)	aiF 8/3000 (1.6 kw)	aiF 12/3000 (3.0 kw)	aiF 22/3000 (4.0 kw)
三菱	—	HF-75 (0.75 kw)	HF-54 (0.5 kw)	HF-104 (1.0 kw)	HF-154 (1.5 kw)	HF-204 (2.0 kw)	HF-354 (3.5 kw)
西門子	—	1FK7042 (0.82 kw)	1FK7060 (1.48 kw)	1FK7063 (1.48 kw)	1FK7083 (2.29 kw)	1FK7101 (3.3 kw)	1FK7101 (4.87 kw)
海德漢	—	QSY-96A (0.5/0.45 kw)	QSY-116C (1.45/1.30 kw)	QSY-116E (1.85/1.67 kw)	QSY-155B (2.9/2.6 kw)	QSY-155D (4.6/4.1 kw)	QSY-155D (4.6/4.1 kw)

註：1. () 為額定輸出功率。

■ 夾頭與分度盤搭配型號

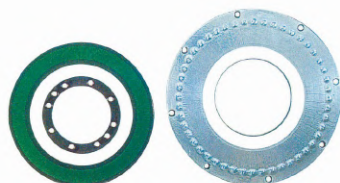
夾頭尺寸	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	12"	16"
分度盤盤面尺寸										
125		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
170	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
210		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
255		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
320			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500					✓	✓	✓	✓	✓	✓

※此為建議選配，視實際客戶需求選擇。

特殊配件



• 光學尺(編碼器)



• 光學尺



• 油壓分配器



• 油壓夾頭



• 三爪夾頭



• 迴轉式氣壓夾盤



• 連接板(法蘭盤)



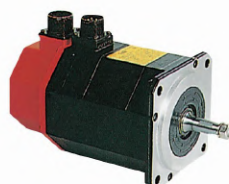
• AIC 油壓控制器



• DC 步進馬達、單軸控制器



• 單軸控制器



• AC 伺服馬達

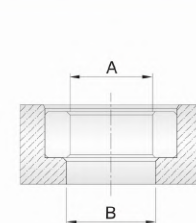


• HE-35 油壓單元

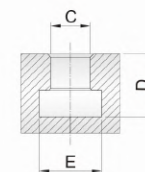


• AE-35B 氣/油壓轉換單元

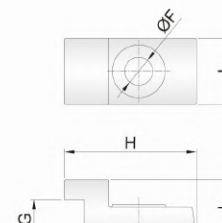
標準心軸套、貫穿孔、工作台T型槽、壓板尺寸



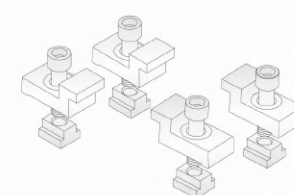
• 標準心軸套孔徑及貫穿孔徑



• 標準工作台T型槽大小



• 配合標準壓板大小



尺寸表

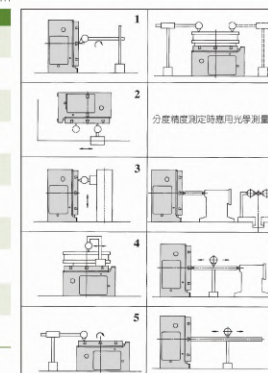
單位：mm

型號	A(H7)	B	C(H7)	D	E	F	G	H	I	J
VRNC-125	Ø25	Ø13	12	19	19	13	20	79	40	32
VRNC-170	Ø35	Ø35	12	19	19	17	25	80	40	37
VRNC-210	Ø45	Ø45	12	19	19	17	25	80	40	37
MRNC-255	Ø40	Ø33	12	19	19	17	25	80	40	37
MRNC-320	Ø40	Ø42	14	23	23	17	30	90	46	45
MRNC-400	Ø40	Ø42	14	23	23	17	30	90	46	45
MRNC-500	Ø50	Ø50	18	30	30	17	40	110	46	59
MRNC-63A	Ø100	—	18	33	30	17	40	110	46	59
MINC-255	Ø40	Ø33	12	19	19	17	25	80	40	37
MINC-320	Ø100	Ø80	14	23	23	17	30	90	46	45
MINC-400	Ø120	Ø80	14	23	23	17	30	90	46	45
MINC-500A	Ø120	Ø120	18	33	30	17	40	110	46	59
BRNC-255	Ø100	Ø100	12	19	19	17	25	80	40	37
BRNC-320	Ø100	Ø100	14	23	23	17	30	90	46	45
BRNC-40A	Ø180	Ø180	14	23	23	17	30	90	46	45
TRNC-125	Ø25	Ø13	12	19	19	13	20	79	40	32
TRNC-170A/B	Ø35	Ø35	12	19	19	17	25	80	40	37
TRNC-210A/B	Ø45	Ø45	12	19	19	17	25	80	40	37
TRNC-255A	Ø50	—	12	19	19	—	—	—	—	—
TRNC-321	Ø100	Ø100	14	23	23	17	30	90	46	45
TRNC-400	Ø150	Ø140	14	23	23	—	—	—	—	—

0.001° 精度檢驗標準 (JIS)

單位：mm

編號	檢驗項目		125/170/210	255/320	400
1	旋台主軸孔偏置量	基準孔前部	0.01	0.01	0.01
2	旋台上部對旋台底部導塊之垂直度	垂直位置每 300mm	0.02	0.02	0.02
3	旋台頂對旋台底之垂直度	垂直位置每 300mm	0.01	0.01	0.01
4	旋台上面(頂)之真直度	總長度	0.01	0.01	0.02
5	當旋轉時旋台頂之偏擺量		0.015	0.015	0.015
6	旋台頂部對旋台底部之平行度	總長度	0.02	0.02	0.02
7	分割精度	累積量	40° 20° 20°	15°	15°
8	分度盤及尾座兩中心線和底部導塊中心線之平行度	垂直位置每 300mm	0.02	0.02	0.02
9	分度盤及尾座中心之高度差		0.02	0.02	0.02
10	旋台中心孔之偏擺量	旋台中心頂端時	0.01	0.01	0.01
		100mm 位置時	0.01	0.01	0.01



專業術語說明

下列專業術語可幫助您瞭解 **HOSEA** 產品

分度精度

工作台轉動定位必需等於蝸輪齒數的倍數。分別量測其誤差值。工作台理論迴轉角度量測值之差異就是誤差值。如下圖所示，分度精度等於正值與負值最大誤差的對值之總和。



重複精度

將工作台迴轉定位在 0° 、 90° 、 180° 及 270° ，各作五次正向定位測試，並量測實際定位角度。在每個定位角度所量測的數值的最大與最小誤差就是量測值。然後再將工作台反向迴轉測試，如上所述之方法作測試，而最大與最小誤差就是量測值。所謂重複精度就是這兩種量測值的最大誤差值。

夾緊扭矩

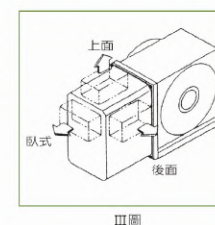
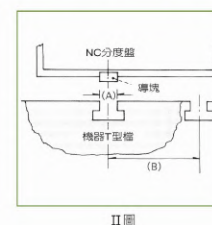
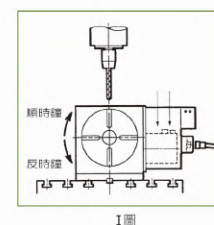
所謂夾緊扭矩只是指夾緊機構，並不包含蝸輪鎖緊力。目錄上所示的夾緊扭矩是在油壓壓力 35kg/cm^2 以及氣壓壓力在 5kg/cm^2 的量測值。如果油壓壓力增加到最大容許壓力 50kg/cm^2 以及氣壓壓力增加到 7kg/cm^2 ，則夾緊扭矩也將相對增大。

蝸輪容許扭矩

蝸輪容許扭矩是工作台轉動 1rpm 時的允許扭矩。蝸輪容許扭矩是依據日本齒輪協會之標準。

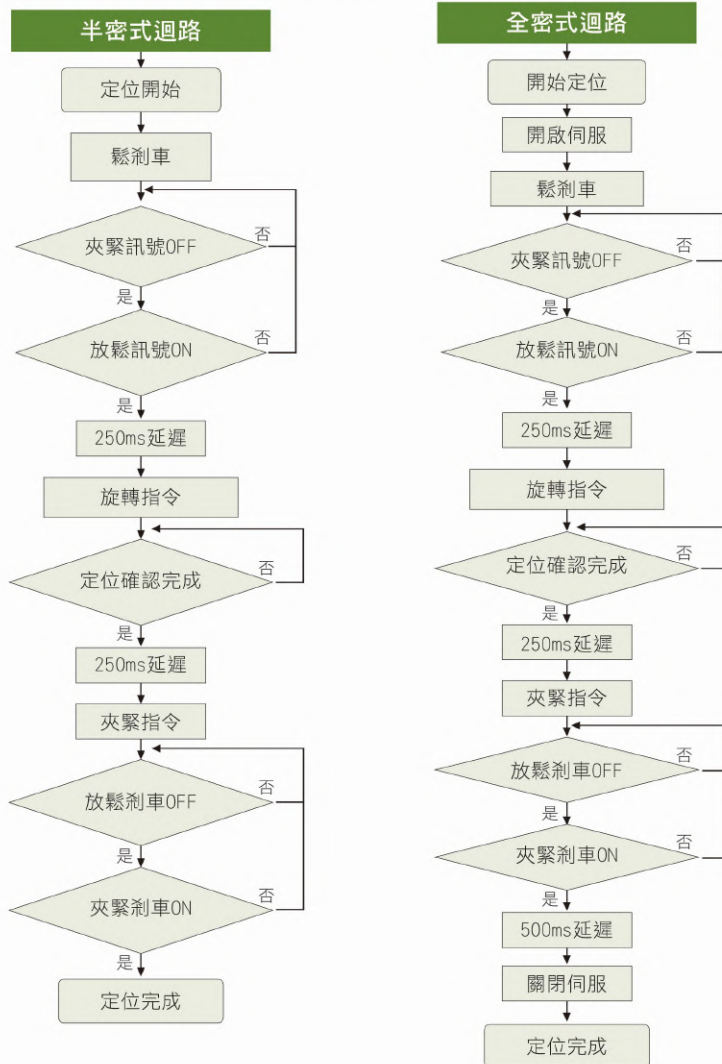
詳細規格選用表

1	機器規格	機器規格	品牌：_____ 型號：_____ 行程：_____
	機床控制器	☐ FANUC ☐ 三菱 ☐ 西門子 ☐ 其他 _____	
	驅動器及配線	☐ 全無 ☐ 只有配線 ☐ 有驅動器及配線	
2	機床工作台	T槽寬 (A)	☐ 14 mm ☐ 16 mm ☐ 18 mm ☐ 22 mm (如II圖)
		T槽Pitch尺寸 (B)	☐ 80 mm ☐ 100 mm ☐ 125 mm ☐ 150 mm ☐ 160 mm ☐ 其他 _____ (如II圖)
3	旋轉工作台	機型代號	氣壓剎車： ☐ VRNC-125 ☐ VRNC-170 ☐ VRNC-210 油壓剎車： ☐ MRNC-255 ☐ MRNC-320 ☐ MRNC-400 ☐ 其他型號 _____
		夾緊方式	☐ 空壓 ☐ 空油壓 ☐ 油壓 (請選用第六項之配件)
		電磁閥	☐ AC110V ☐ AC220V ☐ DC24V
		氣油壓轉換位置	☐ 後方 ☐ 外接於機床式
4	伺服電機 註： ☐ 購買 ☐ 貴司提供安裝 ☐ 不提供，僅測試用	FANUC	☐ aiF 2 ☐ aiF 4 ☐ aiF 8 ☐ aiF 12 ☐ aiF 22 ☐ aiF 30 ☐ β is 4 ☐ β is 8 ☐ β is 12 ☐ β is 22 ☐ 其他 _____
		三菱	☐ HA- _____ ☐ HC- _____ ☐ HF- _____ -A 回授接頭為 _____ Pin
		西門子	☐ 1FK6 _____ ☐ 1FK7 _____ ☐ 1FT6 _____
		其 他	☐ _____ (請提供馬達外型尺寸圖之資料)
		心軸一體式手動尾座	☐ TS ☐ PTS- 氣壓 ☐ HTS- 油壓
5	尾 座(特別附件)	頂針可換式手動尾座	☐ TTS ☐ PTTS- 氣壓 ☐ HTTS- 油壓
		圓盤剎車尾座	☐ RTS-125 ☐ RTS-170A ☐ RTS-210A ☐ RTS-255A ☐ RTS-320 ☐ RTS-400
		夾頭型式	強力型手動夾頭： ☐ SK- ☐ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐ 9 ☐ 10 ☐ 12 ☐ ____ 普通型手動夾頭： ☐ SC- ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 8 ☐ 9 ☐ 10 ☐ ____ 油壓夾頭： ☐ 6" ☐ 8" ☐ 10" ☐ 12" ☐ ____
6	其他配件(特別附件)	油壓單元	☐ HE-35 單迴路油壓單元 ☐ HE-35-2 雙迴路油壓單元
		空油壓轉換單元	☐ AE-35B
		單軸控制器 (含安川伺服電機)	氣壓剎車： ☐ Pioneer-125 ☐ Pioneer-170 ☐ Pioneer-210 油壓剎車： ☐ Pioneer-255 ☐ Pioneer-320 ☐ Pioneer-400
		有保護套(外線)	☐ 標準(2.5M) ☐ _____ (如IV圖)
		操作手冊	☐ 中文 ☐ 英文



控制操作流程圖

和昕的CNC數控旋轉分度盤，推薦使用ON控制，請參考下列步驟。



註：

1. 在半密式迴路控制時，即使旋轉分度盤在夾緊狀態下，伺服不需要關閉。
2. 在半密式迴路控制時，偏心荷重大，馬達停轉後電流也持續是很大(定格電流70%以上)時，需要關閉伺服。關閉程序請按照全密式迴路操作。
3. 延遲時間為和昕建議秒數，但是根據參數、規格等不同會有變化，詳情請諮詢和昕公司。

分度盤機種選用與建議

請填寫此頁資料並告知給我們，我們將為您推薦最好的型號，謝謝！

1. 客戶名稱 _____ 電話 _____

2. 考慮機型 _____ 需求台數 _____

3. 裝載的加工設備:設備廠牌 _____

型號 _____

控制系統 _____

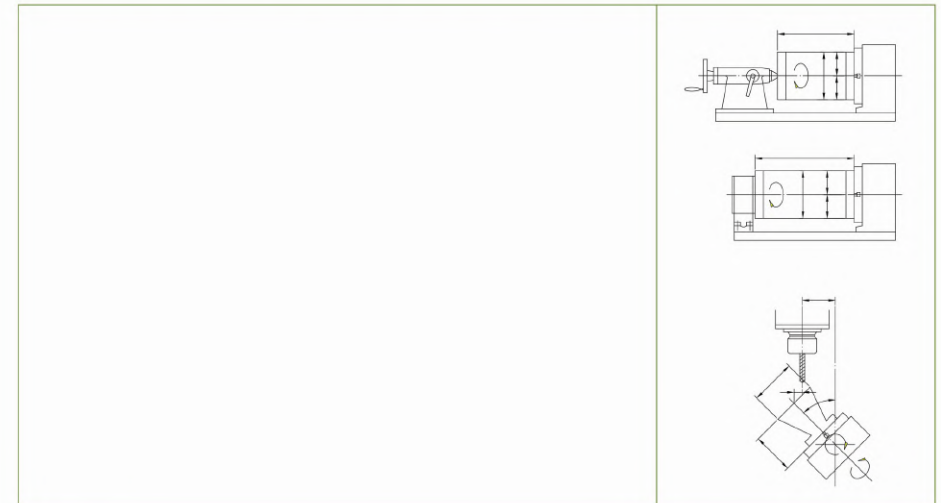
切削油: ☐未使用 ☐使用(油性 / 水性) ☐標準 / 高壓

5. 加工件:類型 _____ 材質 _____ 重量 _____

尺寸 高度 (____) X 長度 (____) X 寬度 (____) mm

內徑 (____) X 外徑 (____) X 長度 (____) mm

6. 治具、加工件的設置方式(請盡可能的詳細填寫以分度盤上方、中心為基準的尺寸、形狀等資訊)



7. 切削條件

切削處	使用工具 /刀數	切削速度 (V)	切削進度 mm/min	進刀量 mm/1次	加工內容 (定位、連續性切削)
A					
B					
C					
D					

HOSEA

CNC Rotary Table



WEB



APP



APP
大陸地區使用

和昕精密科技有限公司

台灣42944台中市神岡區三和路131巷26號

- No. 26, Ln. 131 Sanhe Rd., Shengang Dist., Taichung City, 42944 Taiwan
- TEL : +886-4-2531-9551、2531-9559
- FAX : +886-4-2535-5734
- E-mail : sales@tanshing.net
- <http://www.hosea-world.com>

和昕生產之五軸轉台為戰略性高科技管制品，不得用於核生化武器及飛彈零件製造。受「戰略性高科技貨品輸出管理辦法」管制，非經許可，不得輸出。

© 版權所有・禁止翻載

本型錄之內容由於技術上的進步及改良，在產品之外觀及規格上有所變更時，恕無法通知；另型錄之製作時為達到正確無誤，雖經細心的注意修訂，若仍有誤記或脫漏之處，述無法擔此責任，敬請理解。