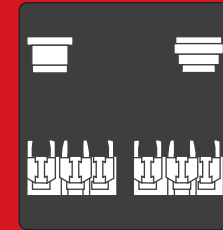


雙主軸
櫛式刀座
高速自動車床



TT42



航空產業



汽車產業



電子3C



工程液壓



醫療



氣動傳動

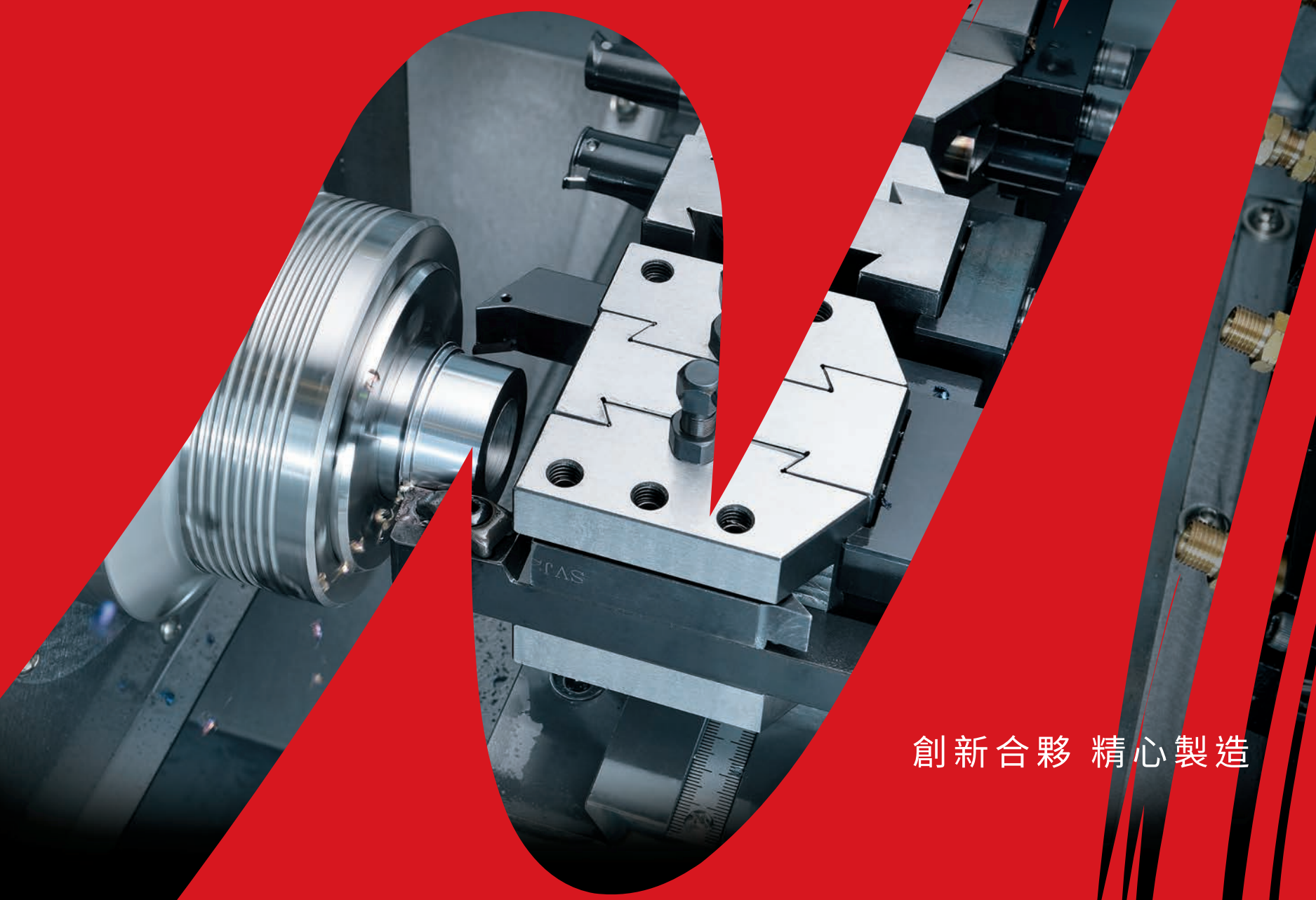


MYLAS

名陽機械
股份有限公司

TEL: +886-4-2537-7564 FAX: +886-4-2537-1959
www.mylascnc.com sales@mym.com.tw

創新合夥 精心製造

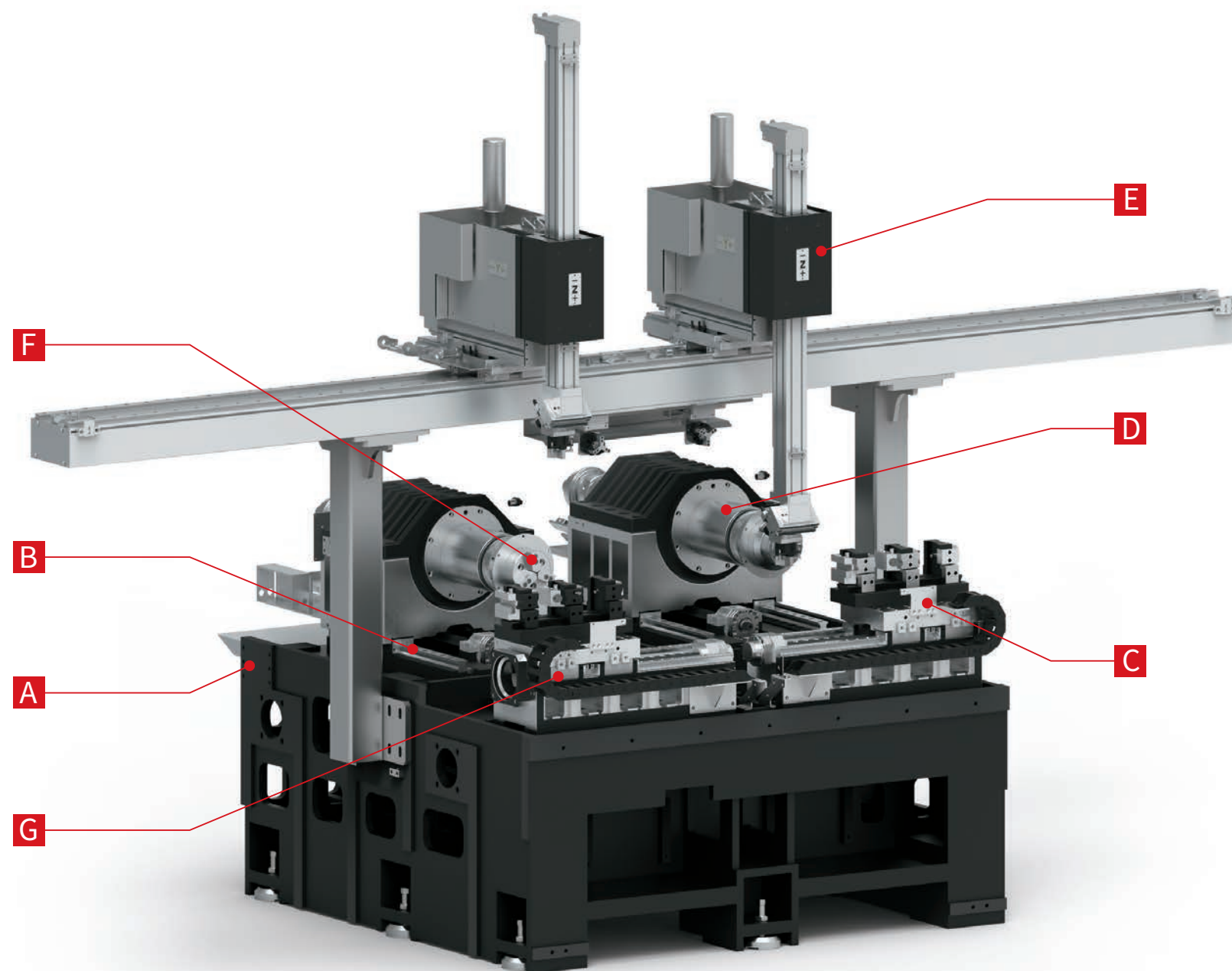


自動高速生產

- 一次設定就可以完成前、後端加工。每邊最高可以裝載5組切削工具。

加工效能

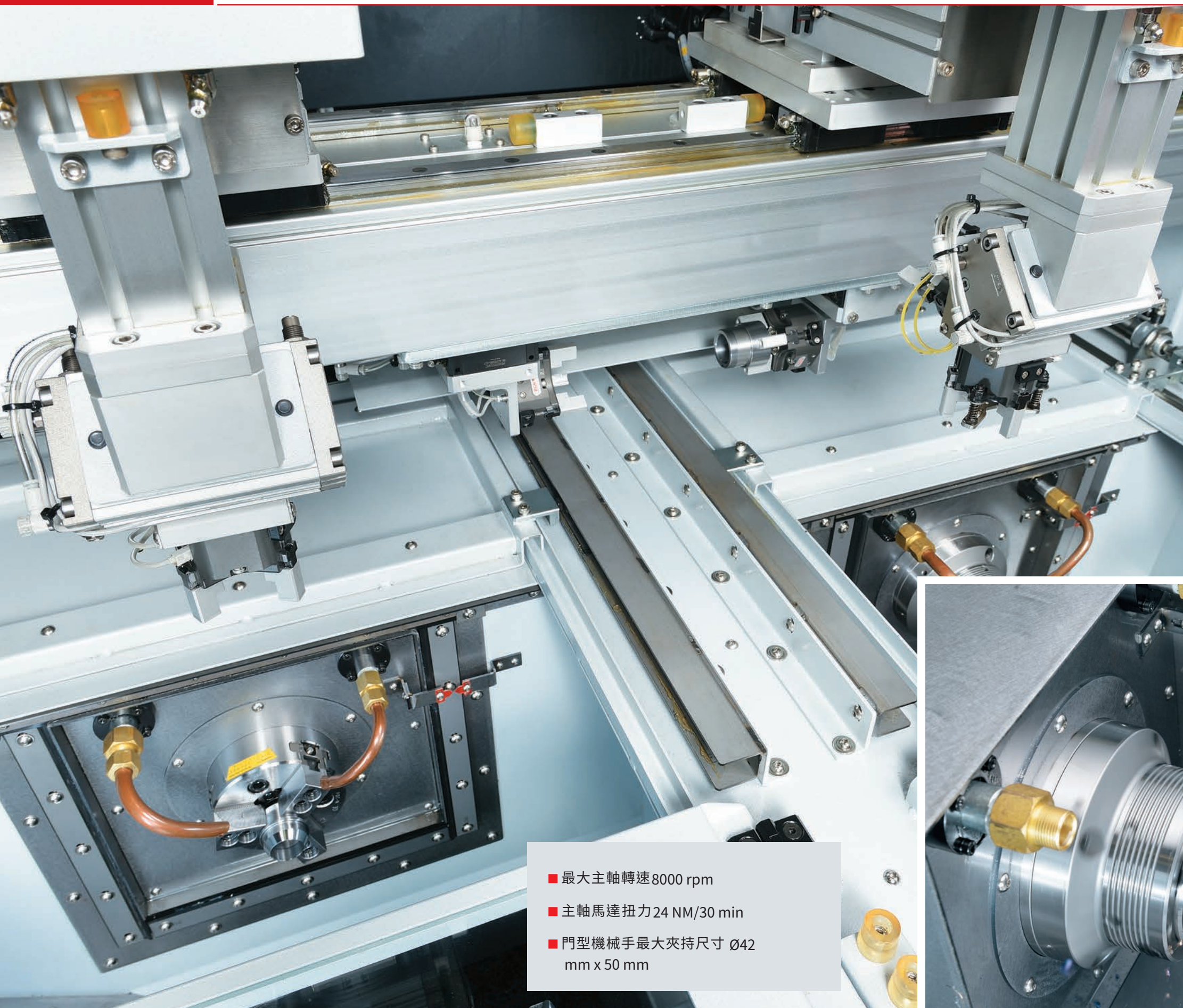
此機台搭配門型機械手，能夠協助大量生產零件，與人員協作搭配可以降低人力輸出。客製自動化結構，能配額特定的工件生產需求。



特色

- A** 此機台底座設計為一體成型、剛性高、變形少的結構，並具有獨特的冷卻液通道以限制熱增加。
- B** 線性滾柱導軌實現快速進給並強化剛性。
- C** 櫛式刀座與楔形棒頭設計，可調整機台以適應主軸中心。加工精度獲得保證，並提高車削精度和工具使用壽命。
- D** 內藏式主軸最高轉速達8000轉，提供更快的加速能力及更好的生產週期同時能夠有更少的振動幅度，保證更優良的工件精度。
- E** 一體性的門型機械手，佔地面積狹小動線佳，調整、維修更方便確實。
- F** 4" 3 爪卡盤、筒夾卡盤、氣動或氣動薄膜式卡盤。
- G** 滑軌採用油脂潤滑，能確保熱量增量的情況減少，同時節省成本，且一併補充潤滑油（油脂潤滑僅需大約6個月加注），使用期間不需每天補充潤滑油。





- 最大主軸轉速8000 rpm
- 主軸馬達扭力24 NM/30 min
- 門型機械手最大夾持尺寸 $\varnothing 42$ mm x 50 mm

名陽可以設計不同的上、下料系統。

我們能根據客戶的工件設計和所需的產量，幫助客戶增加效率，並節省人力成本。

自動化加工系統特點

■ 高速三軸門型機械手

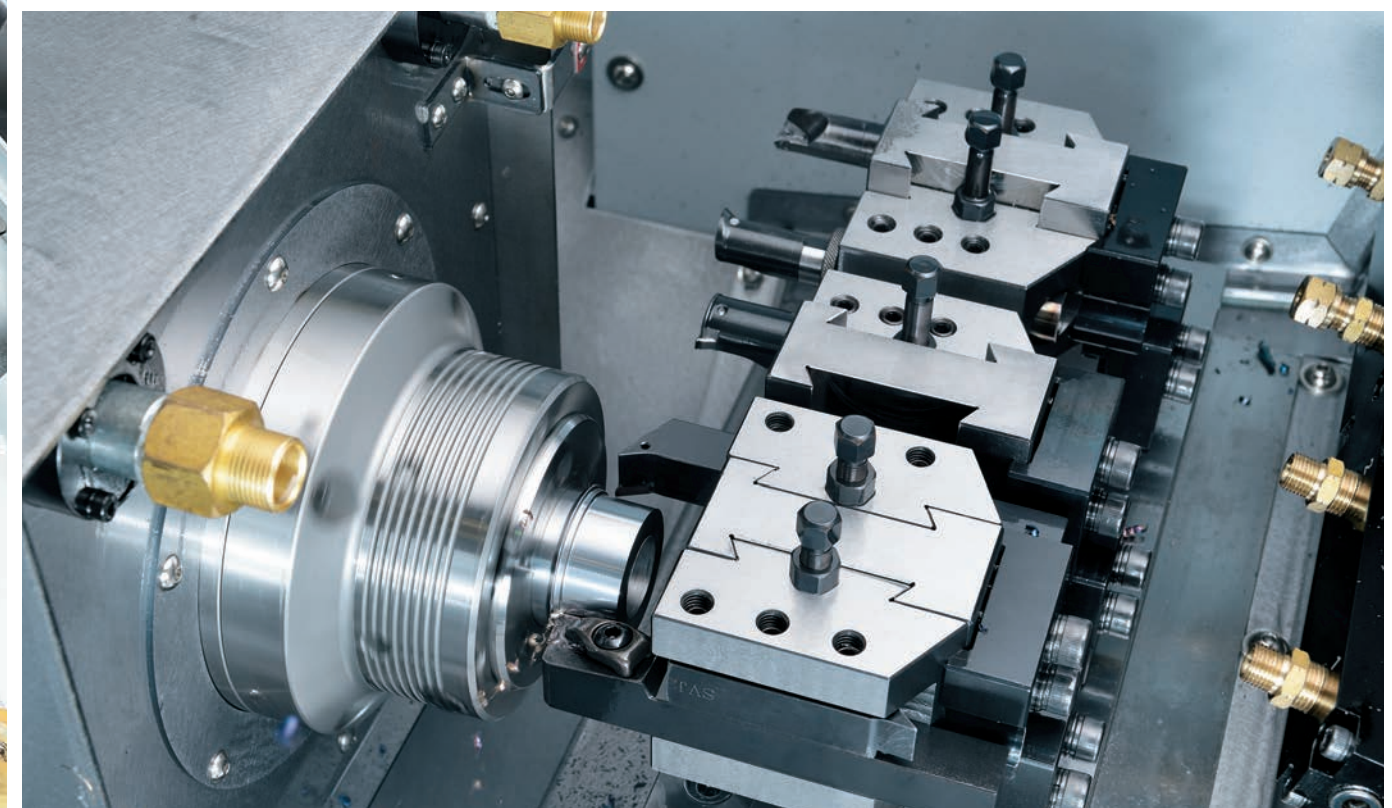
靈活的機器使用。本機提供兩種機器配置方式，正背面導向，利於前、後端主軸同步作業。

■ 縮短生產週期

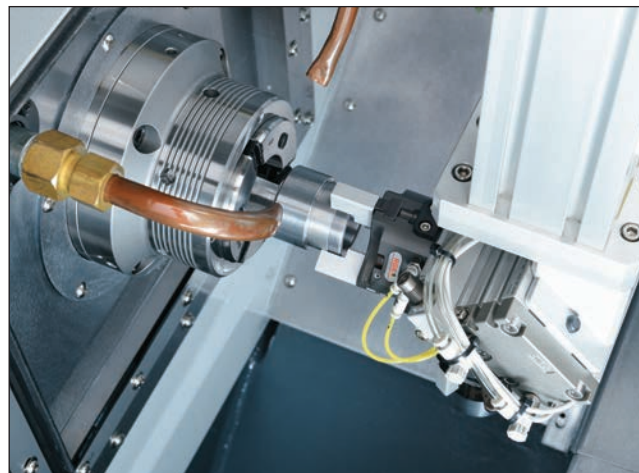
機台可搭配單/雙門型高速機械手進給，能彈性調整機台使用方式，提高產能。針對特殊工件可以客製調整。

■ 更大的零活性與多工便利

櫛式刀具及內藏式主軸提供最佳精度、加工速度、及產能，多功能的加工特性。



機械手上下料



機械手能協助自動上下料，減少人力輸出。

成品輸送系統



機台可配置輸送系統

零件托盤與倉儲系統



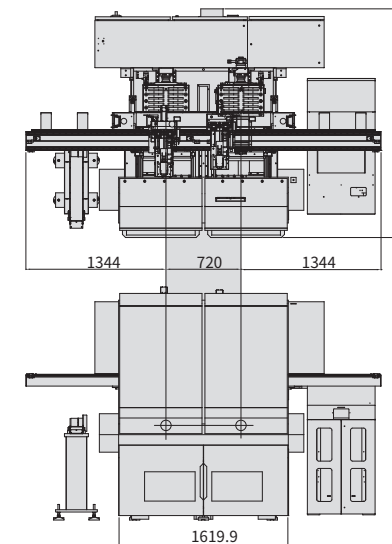
原料與成品的置放可委由機器人置放托盤上。特製托盤與堆疊機制能夠有效節省用戶的空間使用，最高可存放12組托盤。

零件翻轉功能與後加工

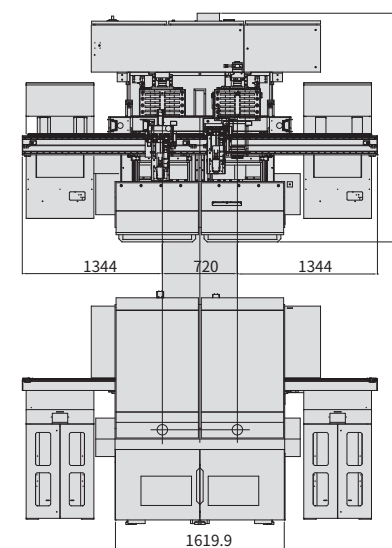


藉由翻轉單元，實現高效的副主軸加工。

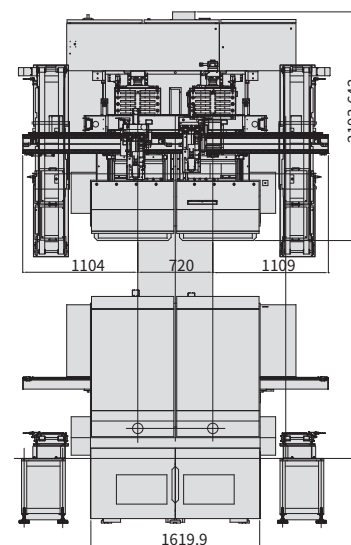
進料倉儲式 / 出料輸送系統



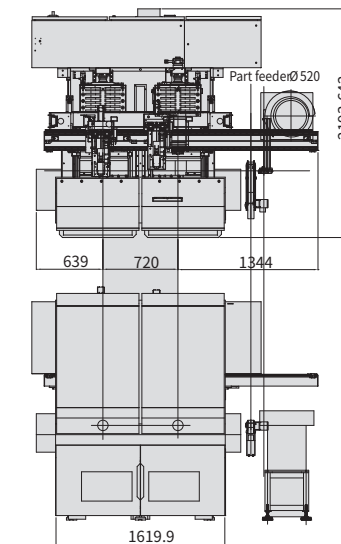
進料倉儲式 / 出料倉儲式



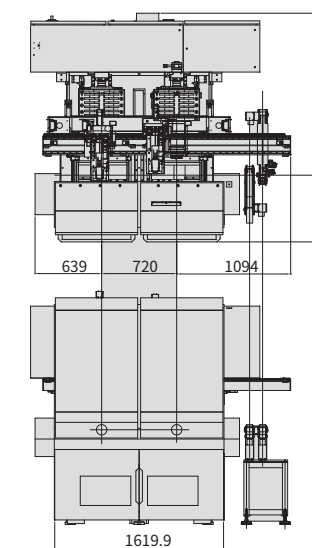
進料陣列式系統 / 出料陣列式系統



進料震動盤 / 出料輸送系統



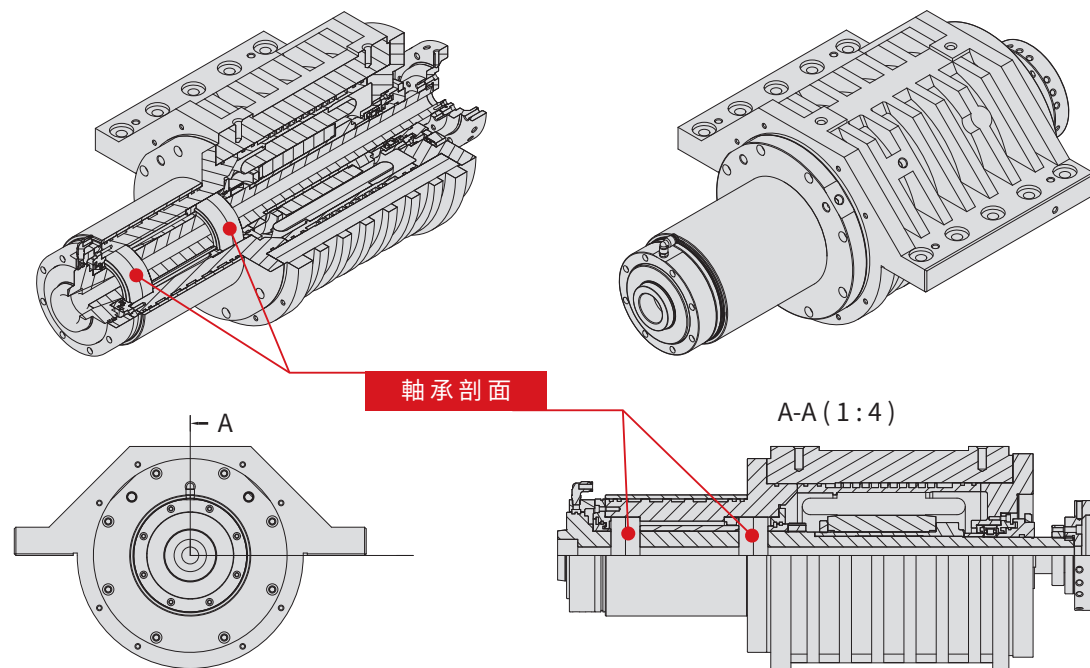
進料輸送系統 / 出料輸送系統



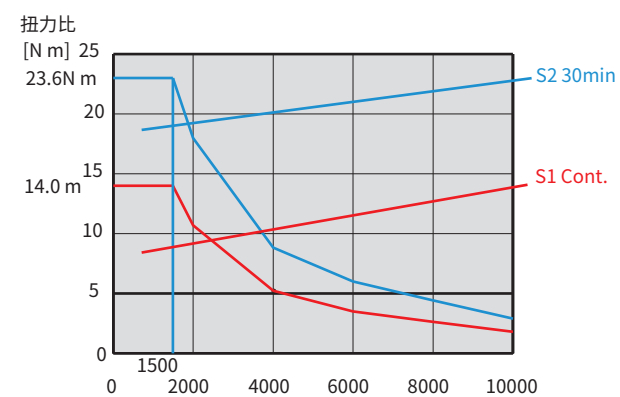
溫控能力極佳

TT42機種具有內藏式主軸，其可靠性、速度、精度大大提升。主軸採用防止熱增加的翼式結構，熱能無法傳遞至機身頭座。優異的結構設計。可有效減少溫升問題和切削碎片及冷卻液的侵入。此機台的結構配置

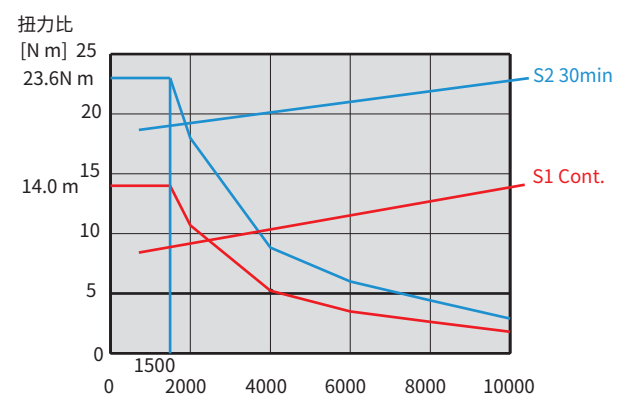
可適用於不間斷的批量生產模式。最大轉速為8000RPM。機身頭座的設計能有效防止溫度過熱並保持精密切割之精度。



主軸扭力 (L)



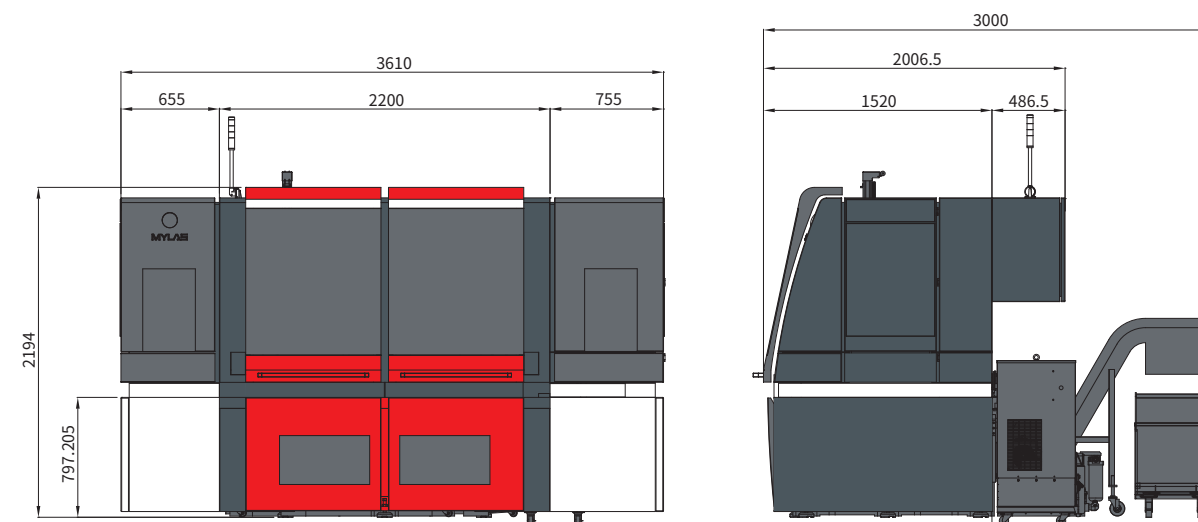
主軸扭力 (R)



機器外觀尺寸圖

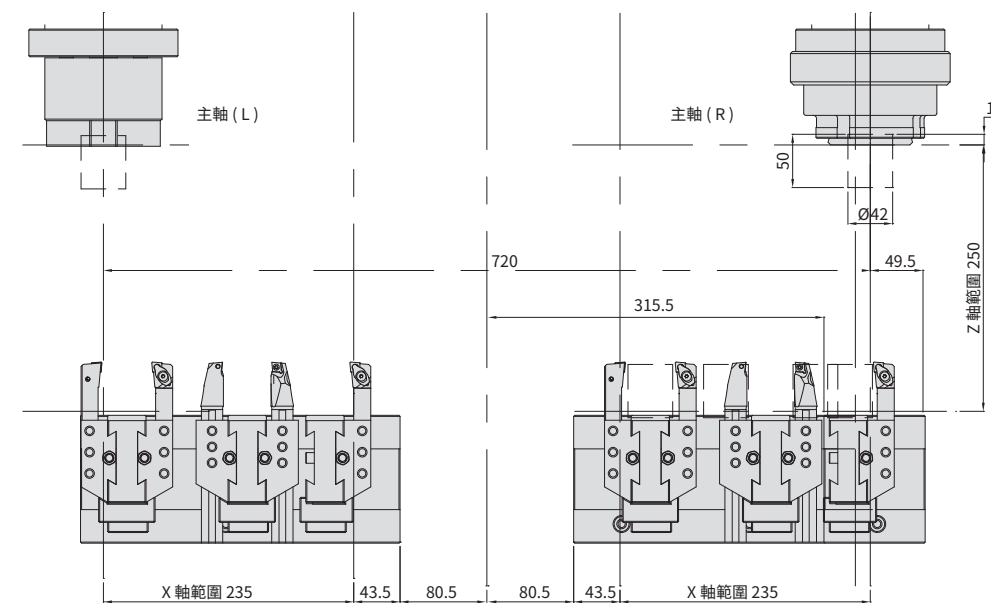
單位:mm

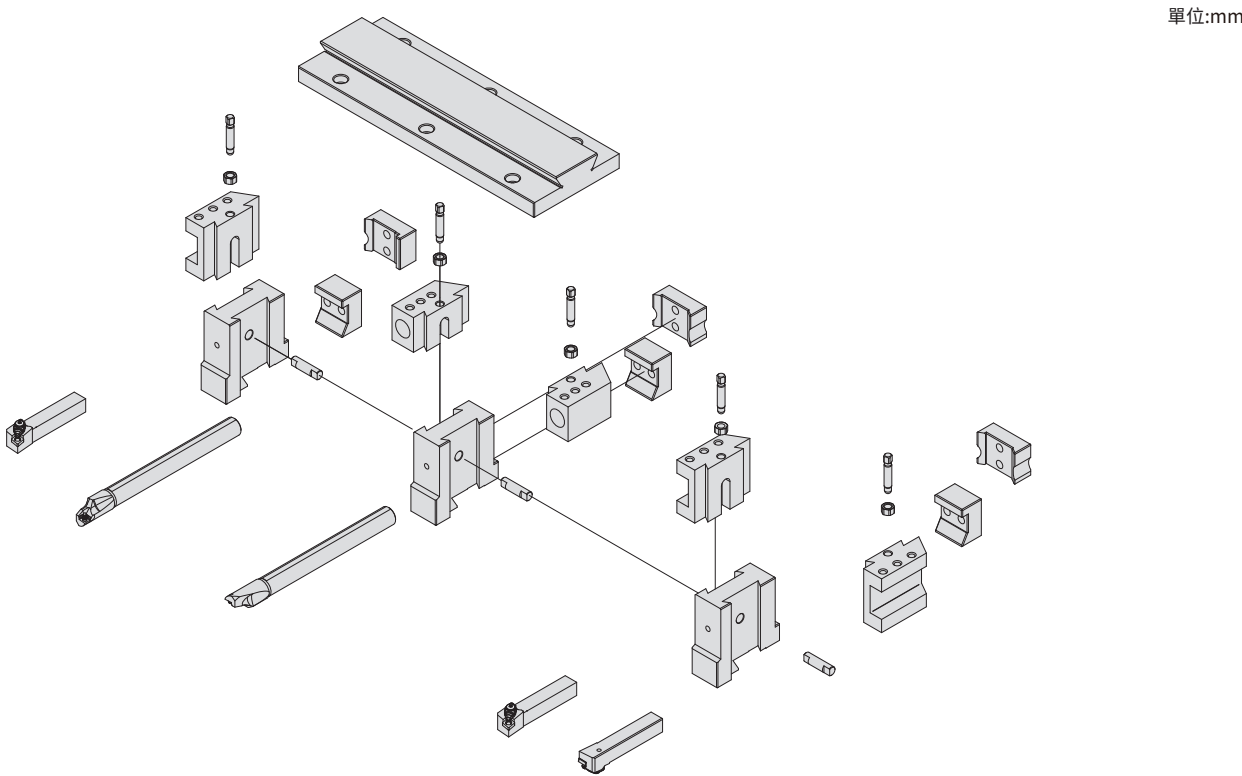
案例
工件置放/輸送-倉儲式系統



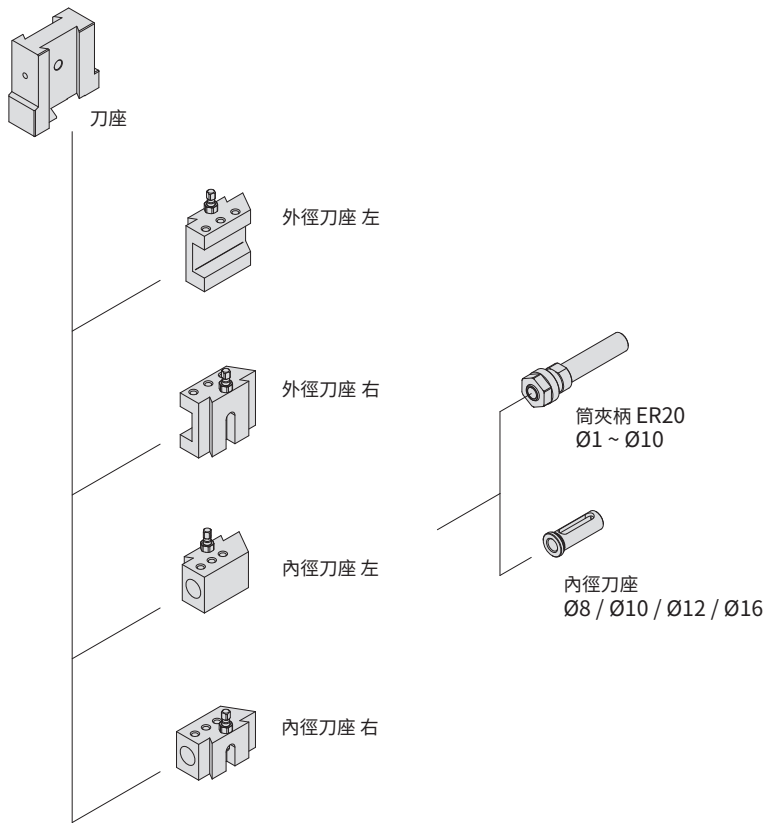
刀具干涉行程圖

切削區域





單位:mm



項目		單位	TT42 主軸 (L)	TT42 主軸 (R)
加工能力	鞍架旋徑	mm	150	150
	夾頭直徑	mm	4" / RD42	4" / RD42
	棒材直徑	mm	42	42
	最大切削長度	mm	50	50
	最大切削直徑	mm	42	42
行程	X 軸行程	mm	235	235
	Z 軸行程	mm	250	250
	X(R)、Z(R) 軸快速進給	M/min	18 / 24	18 / 24
	X(L)、Z(L) 軸快速進給	M/min	18 / 24	18 / 24
主軸	主軸鼻端	type	A2-4	A2-4
	主軸內孔直徑	mm	Ø21	Ø21
	主軸轉速	rpm	50 - 8000	50 - 8000
	主軸馬達型式	type	βil / 100S	βil / 100S
	主軸馬達扭力(持續/30分)	N.M	14 / 24	14 / 24
刀具	刀座型式	type	櫛式刀座	櫛式刀座
	刀位數	set	5	5
	外徑刀座	mm	16	16
	內徑刀座	mm	20	20
馬達	主軸馬達(持續/30分)	kW	2.2 / 3.7	2.2 / 3.7
	進給軸馬達	kW	1.2 / 1.2	1.2 / 1.2
	油壓泵馬達	kW	0.75	
	冷卻液馬達	kW	0.9	
冷卻液箱容量		L	200	
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)		mm	3610 x 3000 x 2194	
機器重量		kgs	3800	

標準配備:

- 發那科控制器
- 精密筒夾頭
- 櫛式刀具系統
- 自動潤滑系統
- 切削冷卻液系統
- 主軸1/主軸2 內吹氣冷卻液系統
- 流量檢知
- 自動斷電系統
- 三色警示燈
- 機械手x1

選購配備:

- 排削機
- 油霧回收器
- 變壓器
- 穩壓器
- 三菱控制器
- 鐵屑箱
- 三爪氣動夾頭
- 氣動薄膜式夾具
- 主軸1/主軸2 噴氣設備
- 高壓冷卻液系統
- 第二機械手
- 工件倉儲系統
- 工件堆疊式系統
- 工件陣列式系統
- 翻轉裝置

本公司保有更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，如有修改恕不另行通知。