

PALMARY

內圓磨床 培林內徑/內溝專用機 OIG-200S



特色說明：

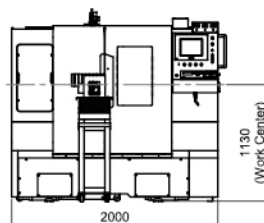
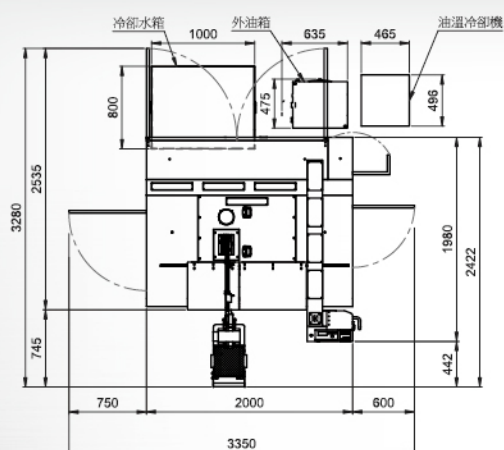
- 研磨工件入料、出料與工作主軸頭同動，可縮短調整時間，可選配震動筒或整料裝置，以達成自動化。
- 標配電磁式無心托盤支持，可快速上下料，縮短工時。
- 可選配CBN砂輪，提升研磨效率。
- 目前標配搭載大光長榮自有開發對話式畫面(採用三菱PLC)，操作簡單方便易於上手，也可依客戶使用需求選配其他CNC控制器。
- 標配搭載高精度滾輪修整機構，可確保修整精度。
- 依據工件精度需求，可選配加裝光學尺或內徑量測系統。

內圓磨床

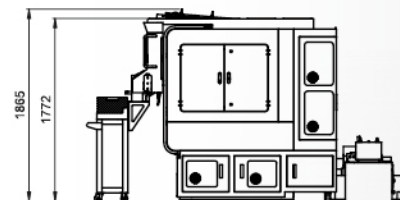
培林內徑/內溝專用機

OIG-200S 規格表

規格		OIG-200S	
可夾持工件直徑		最大 Ø80	mm
研磨工件內徑		最小 Ø6 ~ 最大 Ø70	mm
研磨工件長度		最大 50	mm
內藏式砂輪主軸	砂輪回轉速	最大 30,000	rpm
	砂輪直徑	Ø20 ~ Ø45	mm
	研磨工件內徑	Ø22 ~ Ø70	mm
	砂輪最大線速度	2,000	m/min.
	主軸本體外徑	Ø120	mm
內藏式砂輪主軸 (選配)	砂輪回轉速	80,000 (高週波主軸)	rpm
	砂輪直徑	Ø5 ~ Ø15	mm
	研磨工件內徑	Ø6 ~ Ø22	mm
	砂輪最大線速度	2,000	m/min.
	主軸本體外徑	100	mm
X軸砂輪軸座	最大行程	130	mm
	快速移動	12	m/min.
	最小設定值	0.001 (選配 0.0001)	mm
Z軸砂輪軸座	最大行程	270	mm
	快速移動	12	m/min.
	最小設定值	0.001 (選配 0.0001)	mm
電磁工作主軸頭	主軸轉速	100 ~ 1000	rpm
	旋轉角度	+1° ~ -15°	
控制器	品牌	三菱系統 Q-TYPE	
	3萬轉砂輪主軸 (內藏式)	3.0	kw
馬達	8萬轉砂輪主軸 (內藏式)(選配)	2.67	kw
	X軸砂輪軸座 (伺服馬達)	0.75 kw (1.0hp) Tc : 2.4 Nm	
	Z軸砂輪軸座 (伺服馬達)	1.5 kw (2.0hp) Tc : 7.2 Nm	
	工作主軸頭 (伺服馬達)	1.5 kw (2.0hp) Tc : 7.2 Nm	
	油壓幫浦	1.5 kw 4P (2.0hp)(流量30L/最小)	
	潤滑系統	0.024	kw
	冷卻冰箱	120	L
容量	油壓油箱	60	L
	潤滑系統	0.7	L
	內藏主軸冷卻油箱	15	L
電源供應		20	KVA
機械尺寸	深x寬x高	1,980 x 2,000 x 1,770	mm
	機械淨重	4,500 (預估)	kg



• 佔地圖(單位: mm)



大光長榮機械股份有限公司
PALMARY MACHINERY CO., LTD.

41280 台灣 台中市大里區工業路77號

Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499

E-mail: palmarmy@grinding.com.tw http://www.grinding.com.tw



2017.05