



EARTH-CHAIN



磁性應用工具專業製造 AI智動化機磁聯網智慧工廠

Taiwan
Corporation

儀辰企業股份有限公司

儀辰的研發從市場和客戶的需求，以及工具機現有的發展出發，
再回來由本身的專業(核心技術)發展

儀辰企業股份有限公司成立於1988年，為一專業之磁性應用工具製造廠，並以  **EARTH-CHAIN**
Power that works. 自有品牌行銷全世界，於磁性產品工具累積多重關鍵技術，自創立以來一直致力於產品
創新研發，為唯一能將磁能應用技術有效導入金屬加工之企業。代理經銷據點遍佈中、
美、德、日..等全球48個國家，擁有國、內外30多項產品專利，且具備完備之生產規模、
通路架構及研發能力，足以和國際知名大廠分庭抗禮。

儀辰客製化產品已達到40%以上，積極整合串連CNC工具機、磁力夾具控制系統機器手臂
等自動化周邊裝置，降低工業應用及流程所需花費的人力時間及操作複雜度，並導入產銷
數位ERP和MES管理系統，建構整合擁有機聯網、人工智慧、大數據、雲端運算的AI智動化
機磁聯網智慧示範工廠。

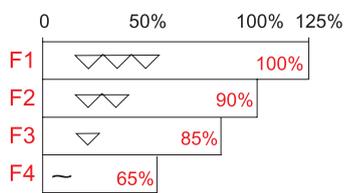
磁力負載

永磁式電控磁盤之磁力負載會因下列因素改變其負載能力：工件厚度、吸附工件平面平整度、材質種類及磁盤與工件吸磁面是否清理乾淨。（請參考下列圖表及換算公式）

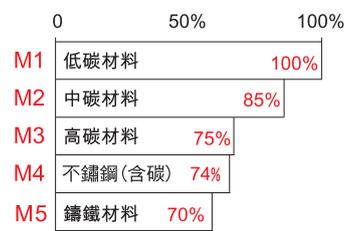
磁力負載及工件厚度換算表

	工件厚度		磁力負載之比率					
	mm	inch	EEPМ-A	EEPМ-B	EEPМ-D	EEPМ-E		
T1	up 50	up 1.97"	100%	100%	100%	100%		
T2	45	1.77"				90%		
T3	40	1.57"				80%		
T4	35	1.38"				90%	70%	
T5	30	1.18"				80%	55%	
T6	25	0.98"				65%	—	
T7	20	0.79"				90%		
T8	15	0.59"				70%		
T9	10	0.39"				85%	40%	—
T10	5	0.20"				35%	—	—

負載能力及工件平面平整度換算表



負載能力及工件之材質種類換算表



吸磁能力換算公式 → (TxFxMx磁盤之磁力)

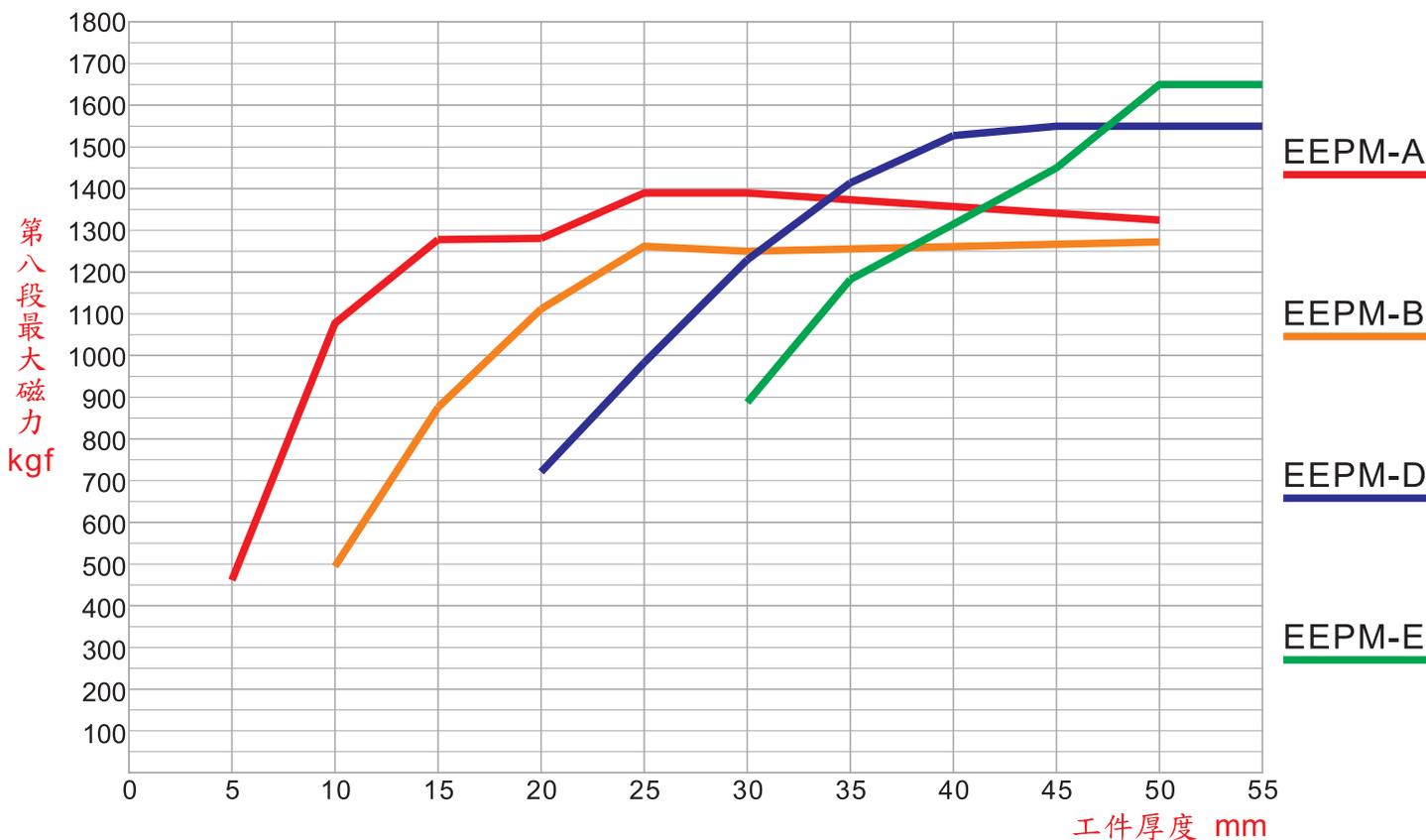
範例：EEPМ-D 系列

工件條件：T4、F2、M2

90% x 90% x 85% x 2800±5% kgf/4個磁極

=1928±5% kgf/4個磁極 (EEPМ-D 系列)

四種磁盤規格最大磁力與工件厚度對應圖



1. 測試工件為120X120mm²面積之工件最大磁力。

2. EEPМ-A 系列(磁幅高度15mm)工件厚度建議25mm以下；EEPМ-B 系列(磁幅高度25mm)工件厚度建議15~50mm；

EEPМ-D 系列(磁幅高度40mm)工件厚度建議30mm以上；EEPМ-E 系列(磁幅高度50mm)工件厚度建議40mm以上。

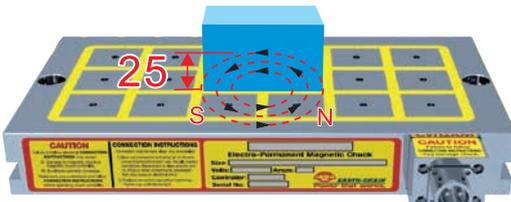
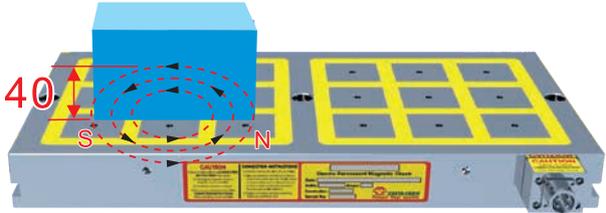
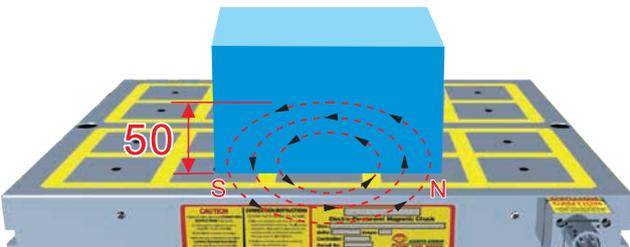
特點：

1. 永久磁盤電控式結構設計：1~6 秒鐘充、退磁，內裝永久磁石 - 釹鐵硼（稀土類 NdFeB）不須持續供電，無溫升，不會因溫度升高造成工件變形影響加工精度。
2. EEPM 控制器具有 8 段磁力控制功能，客戶可依工件厚、薄變化自行調整磁力大小，避免工件沾粘鐵屑。
3. 配合導磁軟爪使用，加工時刀具暢行無阻，可作五面加工、鑽孔、攻牙、銑溝槽、成形加工一次完成；大幅提升工作效率，減少重複定位公差達到精度要求。
4. 夾持面積能平均涵蓋完整加工範圍，可同時加工多件工作物，改善加工流程時間。
5. 工件夾持最適當條件—至少要有 4 個以上磁極接觸面。
6. 配合導磁軟爪及滑動性彈簧塊使用，可做更多功能之工件夾持加工。（詳細請參閱特別附件說明）

四種磁極規格

磁極尺寸越大則磁幅高度越高，因此我司設計了四種磁極規格，客戶可依工件厚度來選擇磁盤型號做夾持加工。

1. EEPM-A 系列適用於薄、小型工件之綜合切削加工 → 磁極 35×35mm；磁幅高度 15mm；磁力 580±5% Kgf/4 個磁極。
2. EEPM-B 系列適用於小、中型工件之綜合切削加工 → 磁極 50×50mm；磁幅高度 25mm；磁力 1250±5% Kgf/4 個磁極。
3. EEPM-D 系列適用於中、大型工件之綜合切削加工 → 磁極 70×70mm；磁幅高度 40mm；磁力 2800±5% Kgf/4 個磁極。
4. EEPM-E 系列適用於大型工件之綜合切削加工 → 磁極 92×92mm；磁幅高度 50mm；磁力 4800±5% Kgf/4 個磁極。

<p>EEPM-A 系列 磁幅高度 15mm</p> 	
<p>EEPM-B 系列 磁幅高度 25mm</p> 	
<p>EEPM-D 系列 磁幅高度 40mm</p> 	
<p>EEPM-E 系列 磁幅高度 50mm</p> 	

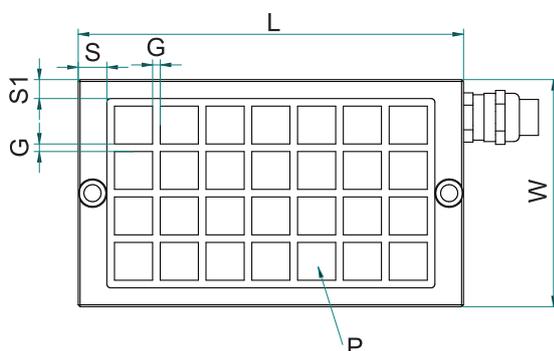
專利在案，仿冒必究 專利號碼:M605144



磁極尺寸 20x20mm 磁幅高度 10mm 磁力 88±5%/4個磁極

特點:

1. 適用於高精度平面研磨加工使用。
2. 工件夾持最適當條件- 至少要有4個以上接觸面積。
3. 配合導磁軟爪或彈簧軟爪使用，可做更多功能之工件夾持加工。(配件應用詳細請參閱特別附件說明)



單位 : mm

型號	尺寸					磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	W	L	S	S1	高度								
EEPM-1020M	120	202	15	10	35	4	20×20	28	616	7kg	磁盤 DC 220V 控制器 AC 220V ~ 480V	12A	C1
EEPM-1030M	120	298						44	968	10kg		15A	C1
EEPM-2020M	192	202						49	1078	11kg		13A	C2
EEPM-2030M	192	298						77	1694	16kg		17A	C4

(本系列接受訂製特殊規格)



標準附件 (不含螺絲、T型帽)



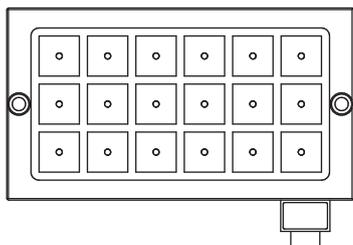
4塊 壓板
中心圓直徑: 17mm
厚度: 30mm

磁極尺寸 35x35mm 磁幅高度 15mm
磁力 580±5%/4個磁極

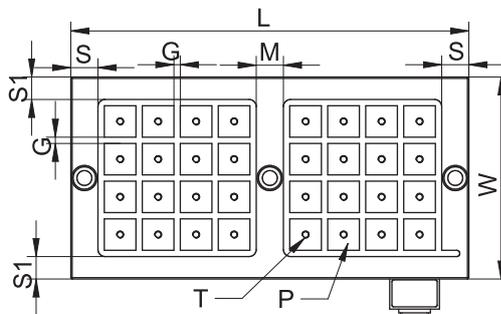


用途及適用範圍：

1. 適用於薄型、小型及中型工件之輕切削加工。
2. 適用於薄型、小型及中型工件之鑽孔及精修加工。
3. 工件夾持最適當條件 - 至少要有 4 個以上接觸面積。
4. 配合導磁軟爪或彈簧軟爪使用，可做更多功能之工件夾持加工。(配件應用詳細請參閱特別附件說明)



型號之長度 320



型號之長度 440-610

單位：mm

型號	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨 重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	W	L	S	S1	M	T	高度								
EEPM-1530A	185	320	30.5	26	-					18	2610	23kg	磁盤 DC 220V	18A	C1
EEPM-2540A	225	440	30	25	30					32	4640	39kg		30A	C1
EEPM-2560A	225	610	31	25	30					48	6960	54kg		26A	C2
EEPM-3030A	310	320	30.5	25.5	-					36	5220	39kg	控制器 AC 220V 480V	26A	C1
EEPM-3040A	310	440	30	25.5	30	M6	50	7	35×35	48	6960	53kg		25A	C2
EEPM-3060A	310	610	31	25.5	30					72	10440	74kg		31A	C2
EEPM-4040A	435	440	30	25	30					72	10440	75kg		31A	C2
EEPM-4050A	435	525	30.5	25	30					90	13050	90kg	24A	C4	
EEPM-4060A	435	610	31	25	30					108	15660	104kg	26A	C4	

(本系列接受訂製特殊規格)



標準附件 (不含螺絲、T型帽)

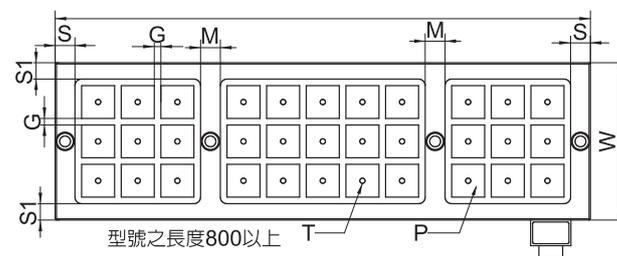
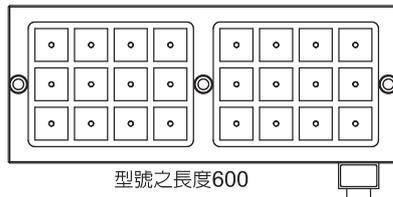
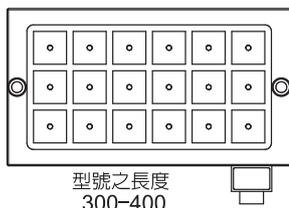


4塊壓板
中心圓直徑: 17mm
厚度: 30mm

適用於小、中型工件之綜合切削加工

磁極尺寸 50x50mm 磁幅高度 25mm

磁力 1250±5%/4個磁極



單位: mm

型號	尺寸						磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	W	L	S	S1	M	T								
EEPM-2540B	240	430	30	25	--			18	5600	50kg	磁盤 DC 220V 控制器 AC 220V 480V	18A	C1	
EEPM-2560B	240	590	30	25	30			24	7500	69kg		30A	C1	
EEPM-2580B	240	810	30	25	30			33	10300	92kg		30A	C1	
EEPM-2590B	240	870	30	25	30			36	11200	98kg		18A	C2	
EEPM-25100B	240	990	30	25	30			42	13100	111kg		26A	C2	
EEPM-3030B	300	310	30	25	--			16	5000	44kg		20A	C1	
EEPM-3040B	300	430	30	25	--			24	7500	61kg		30A	C1	
EEPM-3060B	300	590	30	25	30			32	10000	82kg		30A	C1	
EEPM-3080B	300	810	30	25	30			44	13700	116kg		25A	C2	
EEPM-3090B	300	870	30	25	30			48	15000	123kg		30A	C2	
EEPM-30100B	300	990	30	25	30			56	17500	138kg		35A	C2	
EEPM-4040B	420	430	30	25	--			36	11200	84kg		18A	C2	
EEPM-4050B	420	490	30	25	--	M8	60	36	11200	95kg		26A	C2	
EEPM-4060B	420	590	30	25	30			48	15000	100kg		30A	C2	
EEPM-4080B	420	810	30	25	30			66	20600	159kg		30A	C2	
EEPM-4090B	420	870	30	25	30			72	22500	169kg		18A	C4	
EEPM-40100B	420	990	30	25	30			84	26200	193kg		26A	C4	
EEPM-5060B	480	590	30	25	30			56	17500	129kg		35A	C2	
EEPM-5080B	480	810	30	25	30			77	24000	185kg		30A	C4	
EEPM-5090B	480	870	30	25	30			84	26200	196kg		26A	C4	
EEPM-50100B	480	990	30	25	30			98	30600	219kg	30A	C4		
EEPM-6060B	600	590	30	25	30			72	22500	165kg	18A	C4		
EEPM-6080B	600	810	30	25	30			99	30900	215kg	30A	C4		
EEPM-6090B	600	870	30	25	30			108	33700	240kg	27A	C4		
EEPM-60100B	600	990	30	25	30			126	39300	274kg	32A	C4		
EEPM-8080B	755	810	30	25	30			121	37800	271kg	33A	C4		

(本系列接受訂製特殊規格)



標準附件 (不含螺絲、T型帽)



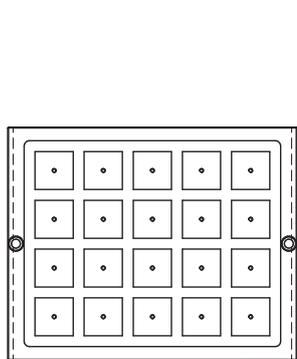
4塊壓板
中心圓直徑: 17mm
厚度: 30mm

磁極尺寸 70x70mm 磁幅高度 40mm
磁力 2800±5%/4個磁極

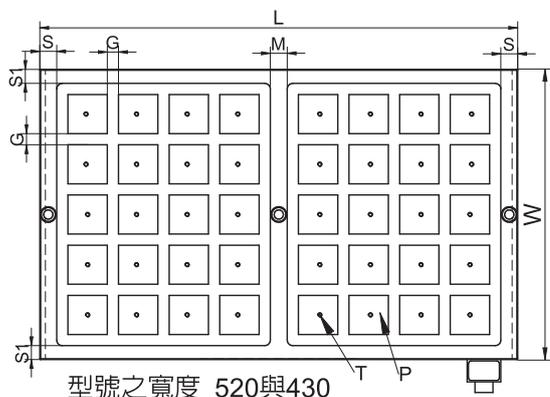


用途及適用範圍：

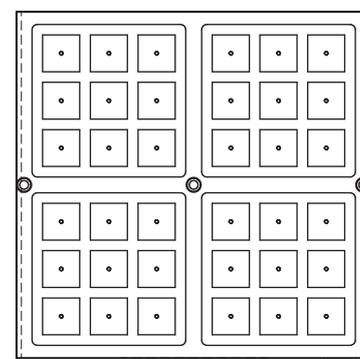
1. 適用於中、大型工件之重切削加工。
2. 適用於中、大型龍門機台規劃設計。
3. 工件夾持最適當條件 - 至少要有 4 個以上接觸面積。
4. 配合導磁軟爪或彈簧軟爪使用，可做更多功能之工件夾持加工。（配件應用詳細請參閱特別附件說明）



型號之寬度 340



型號之寬度 520與430



型號之寬度 660與840

單位：mm

型號	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	W	L	S	S1	M	T	高度											
EEPM-3060D	340	670	30	25	30				18	12600	126kg	磁盤 DC 220V	24A	C2	磁盤 DC 380V	25A	C1H	
EEPM-4050D	430	530	30	25	--			20	14000	126kg	13A		C2	22A		C1H		
EEPM-4060D	430	670	30	25	30			24	16800	159kg	24A		C2	29A		C1H		
EEPM-4080D	430	850	30	25	30			32	22400	202kg	控制器 AC 220V 480V	16A	C4	27A	C2H			
EEPM-5060D	520	670	30	25	30	M10	70	20	21000	193kg		19A	C2	17A	C2H			
EEPM-5080D	520	850	30	25	30			40	28000	244kg		13A	C4	22A	C2H			
EEPM-6060D	660	670	30	25	30			36	25200	245kg		15A	C4	25A	C2H			
EEPM-6080D	660	850	30	25	30			48	33600	310kg		24A	C4	29A	C2H			
EEPM-8080D	840	850	30	25	30			64	44800	395kg		32A	C8	27A	C4H			

(本系列接受訂製特殊規格)



標準附件 (不含螺絲、T型帽)
4塊壓板
中心圓直徑: 17mm
厚度: 30mm

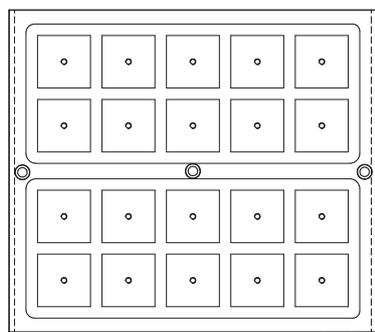


磁極尺寸 92x92mm 磁幅高度 50mm
磁力 4800±5%/4個磁極

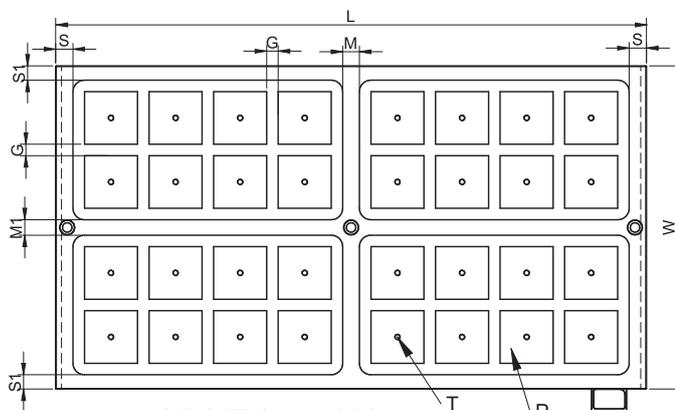


用途及適用範圍：

1. 適用於大型工件及高厚工件之重切削加工。
2. 工件夾持最適當條件 - 至少要有 4 個以上接觸面積。
3. 配合導磁軟爪或彈簧軟爪使用，可做更多功能之工件夾持加工。(配件應用詳細請參閱特別附件說明)



型號之長度 640



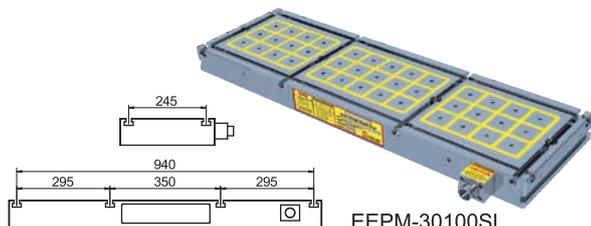
型號之長度 800以上

單位：mm

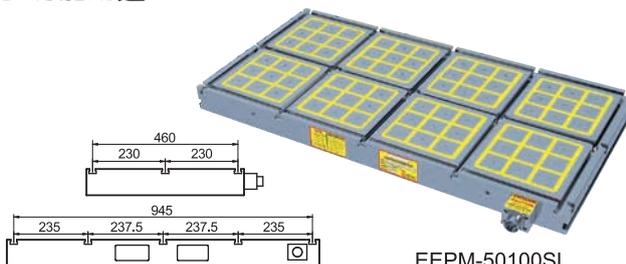
型號	尺寸								磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨 重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	W	L	S	S1	M	M1	T	高度								
EEPM-6060E	565	640	30	25	--	27				20	24000	214kg	磁盤 DC 380V 控制器 AC 380V } 440V	24A	C2H	
EEPM-60100E	565	1025	30	25	29	27				32	38400	343kg		13A	C4H	
EEPM-60120E	565	1250	30	25	30	27	M10	70	20	92×92	40	48000	418kg	24A	C4H	
EEPM-8080E	790	800	30	25	28	28					36	43200	374kg	26A	C4H	
EEPM-80100E	790	1025	30	25	29	28					48	57600	480kg	19A	C4H	
EEPM-80120E	790	1250	30	25	30	28					60	72000	585kg	15A	C8H	

(本系列接受訂製特殊規格)

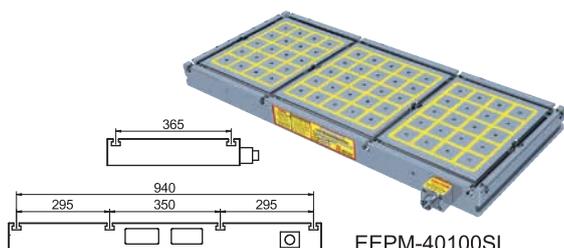
■ 適用於中、小型工件，配合壓板夾治具使用，具多功能用途



EEPM-30100SL

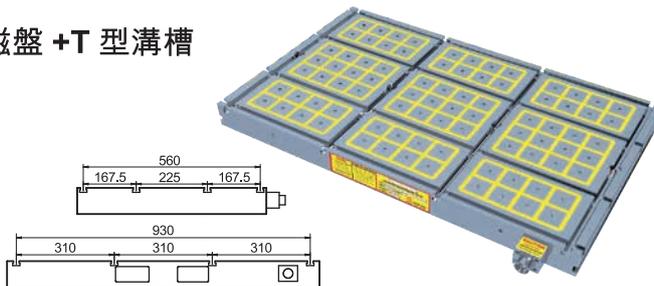


EEPM-50100SL



EEPM-40100SL

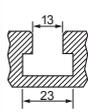
磁盤 + T 型溝槽



EEPM-60100SL

本系統列具工作檯、治具板及磁盤等多功能用途

單位：mm

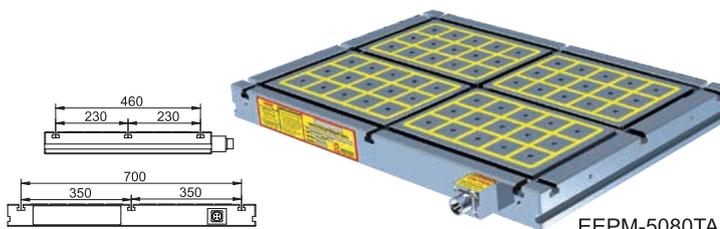
型號	尺寸 L×W×H	磁距	磁極	磁極數	T 型槽	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
EEPM-30100SL	990×300×70	10	50×50	39		12100	160kg	磁盤 DC 220V	24A	C2	磁盤 DC 380V	16A	C2H
EEPM-40100SL	990×420×70	10	50×50	65		20300	225kg	控制器 AC 220V	30A	C2	控制器 AC 380V	13A	C2H
EEPM-50100SL	990×500×70	10	50×50	72		22500	260kg	480V	14A	C4	440V	14A	C2H
EEPM-60100SL	990×600×70	10	50×50	84		26200	320kg		22A	C4		9A	C4H

(本系列接受訂製特殊規格)

■ 適用於中、大型工件，配合壓板夾治具使用，可做重切削



EEPM-3040TA

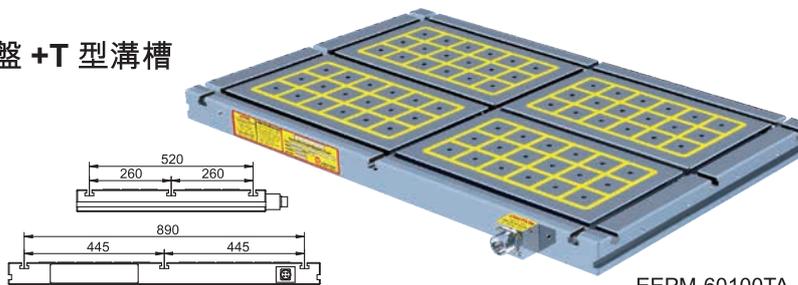


EEPM-5080TA

磁盤 + T 型溝槽



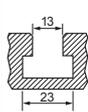
EEPM-4050TA



EEPM-60100TA

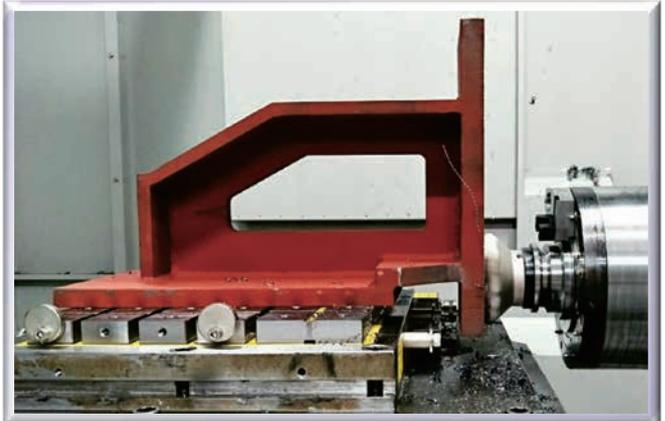
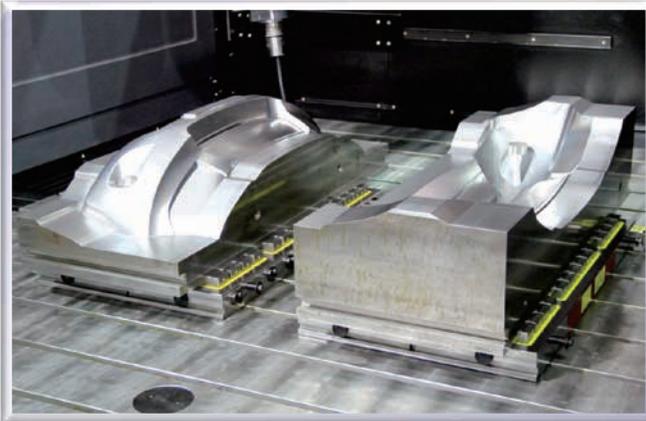
本系統列價格較低只適用於大型工件使用

單位：mm

型號	尺寸 L×W×H	磁距	磁極	磁極數	T 型槽	總吸力 kgf ±5%	磁盤淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
EEPM-3040TA	420×300×70	10	50×50	15		4600	50kg	磁盤 DC 220V	17A	C1	磁盤 DC 380V	14A	C1H
EEPM-4050TA	530×440×70	10	50×50	30		9300	80kg	控制器 AC 220V	33A	C1	控制器 AC 380V	16A	C1H
EEPM-5080TA	790×530×70	10	50×50	60		18700	180kg	480V	32A	C2	440V	14A	C2H
EEPM-60100TA	990×600×70	10	50×50	72		22500	240kg		23A	C4		13A	C2H

(本系列接受訂製特殊規格)

加工示範





EEPM 控制器

線控盒



特點：

1. SCR1600伏特70安培，增加安全與耐用度。
2. 內建變壓器220V~480V全電壓適用。
3. 智慧精密IC晶片修改程式。
4. 通訊modbus連結功能，可與CNC機台與機器手臂自動化。
5. 工作時脈高達20Mhz(一般為8Mhz)，反應靈敏增加操作可靠度。

*吸磁段數：因應客戶不同加工需求，本產品將磁力設計為八段可調式功能，其段數磁力數據如下：
磁力相對比百分表(參考值)

段數	1	2	3	4	5	6	7	8
%	16%	28%	40%	52%	64%	76%	88%	100%



EEPM 控制器

人機介面觸控式控制面板

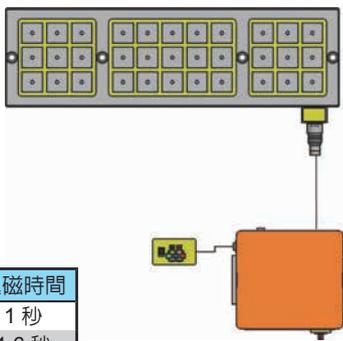
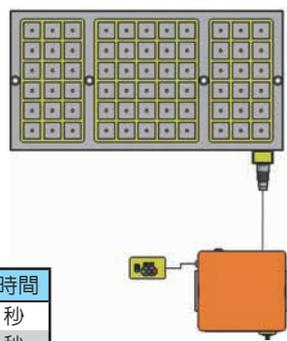
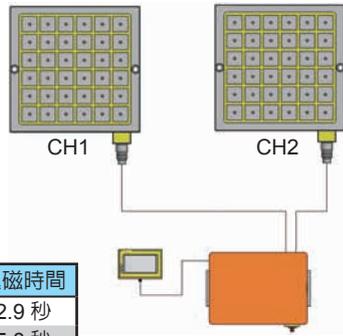
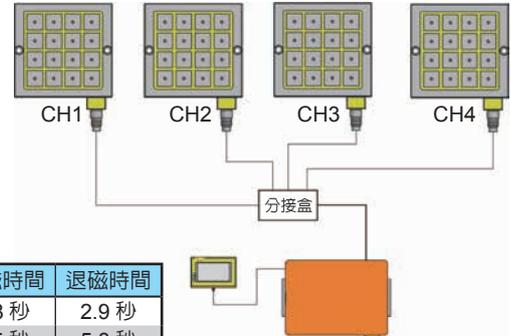
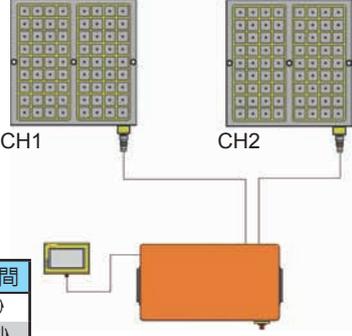
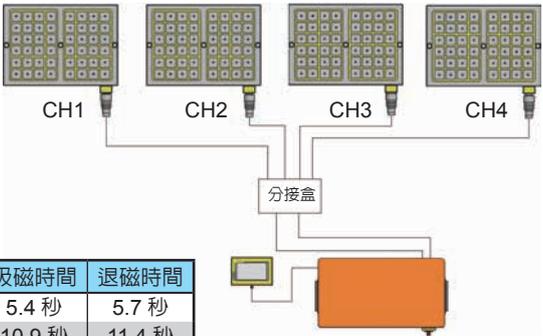
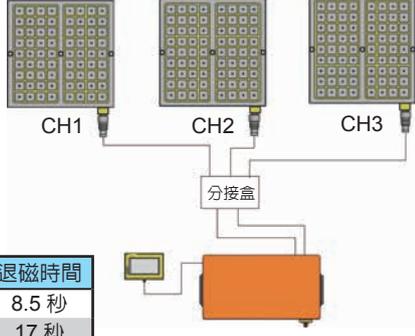
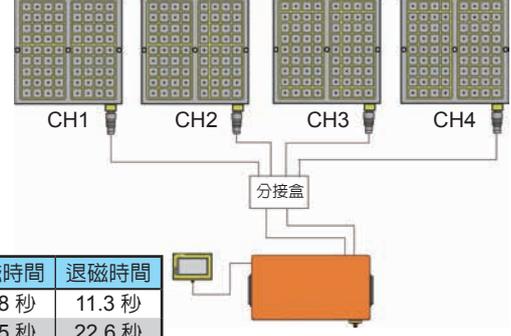


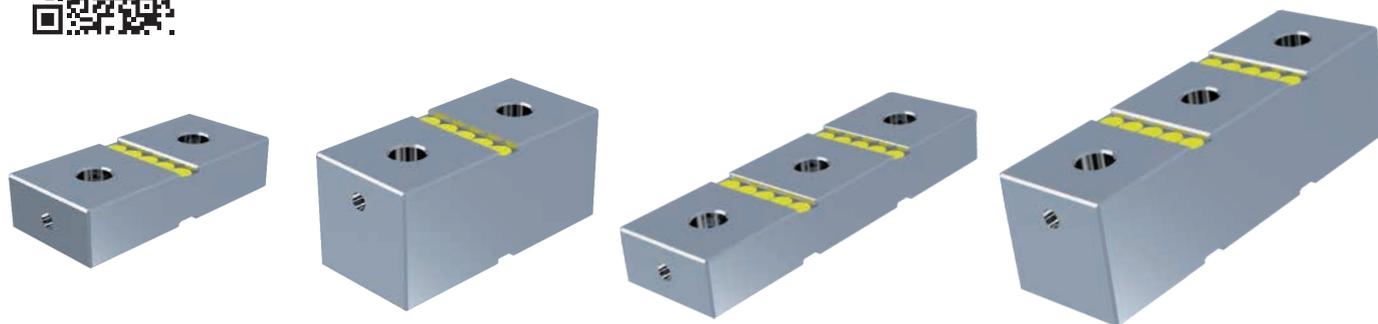
人機介面觸控式面板，內建智能IC連線訊號回饋裝置，除文字能即時顯示應用狀況，並可根據預先編輯的程式驅動各種連結系統，藉由人機訊息回饋功能，降低未來工業應用及流程所需花費的人力、時間及操作複雜度。

特點：

1. 人機介面觸控式控制面板- 可自行設定螢幕亮度、按鍵聲音、語系等。
2. 即時顯示異常狀況說明，如磁盤連接線未接，並指引異常狀況排除方法。
3. 可偵測電壓過低異常狀況，避免磁力不足情況產生。

本系列控制器若需同時或分別控制多台 EPEM 磁盤時，則需與人機介面觸控式控制面板 EPEM-HMI 搭配使用。
訂購時請告知使用電壓為 AC220V 或 AC380V~440V（因應控制器規格設計不同，分接盒為選配商品）

 <table border="1" data-bbox="124 622 443 712"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>1 秒</td> <td>1 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>1.5 秒</td> <td>1.6 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="287 739 606 772">EPEM-C1 可控制 1 台 C1 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	1 秒	1 秒	380V~440V	1.5 秒	1.6 秒	 <table border="1" data-bbox="810 622 1129 712"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>1.4 秒</td> <td>1.5 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>2.9 秒</td> <td>3.0 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="973 739 1292 772">EPEM-C2 可控制 1 台 C2 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	1.4 秒	1.5 秒	380V~440V	2.9 秒	3.0 秒
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	1 秒	1 秒																	
380V~440V	1.5 秒	1.6 秒																	
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	1.4 秒	1.5 秒																	
380V~440V	2.9 秒	3.0 秒																	
 <table border="1" data-bbox="124 1057 443 1146"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>2.8 秒</td> <td>2.9 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>5.5 秒</td> <td>5.8 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="247 1176 662 1209">EPEM-C4-2C2 可控制 1~2 台 C2 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	2.8 秒	2.9 秒	380V~440V	5.5 秒	5.8 秒	 <table border="1" data-bbox="810 1057 1129 1146"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>2.8 秒</td> <td>2.9 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>5.5 秒</td> <td>5.8 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="933 1176 1348 1209">EPEM-C4-4C1 可控制 1~4 台 C1 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	2.8 秒	2.9 秒	380V~440V	5.5 秒	5.8 秒
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	2.8 秒	2.9 秒																	
380V~440V	5.5 秒	5.8 秒																	
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	2.8 秒	2.9 秒																	
380V~440V	5.5 秒	5.8 秒																	
 <table border="1" data-bbox="124 1494 443 1583"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>5.4 秒</td> <td>5.7 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>10.9 秒</td> <td>11.4 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="247 1617 662 1650">EPEM-C8-2C4 可控制 1~2 台 C4 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	5.4 秒	5.7 秒	380V~440V	10.9 秒	11.4 秒	 <table border="1" data-bbox="810 1494 1129 1583"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>5.4 秒</td> <td>5.7 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>10.9 秒</td> <td>11.4 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="933 1617 1348 1650">EPEM-C8-4C2 可控制 1~4 台 C2 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	5.4 秒	5.7 秒	380V~440V	10.9 秒	11.4 秒
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	5.4 秒	5.7 秒																	
380V~440V	10.9 秒	11.4 秒																	
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	5.4 秒	5.7 秒																	
380V~440V	10.9 秒	11.4 秒																	
 <table border="1" data-bbox="124 1930 443 2020"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>8.1 秒</td> <td>8.5 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>16.2 秒</td> <td>17 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="239 2049 670 2083">EPEM-C12-3C4 可控制 1~3 台 C4 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	8.1 秒	8.5 秒	380V~440V	16.2 秒	17 秒	 <table border="1" data-bbox="810 1930 1129 2020"> <thead> <tr> <th>電壓</th> <th>吸磁時間</th> <th>退磁時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220V</td> <td>10.8 秒</td> <td>11.3 秒</td> </tr> <tr> <td>380V~440V</td> <td>21.5 秒</td> <td>22.6 秒</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="925 2049 1356 2083">EPEM-C16-4C4 可控制 1~4 台 C4 磁盤</p>	電壓	吸磁時間	退磁時間	220V	10.8 秒	11.3 秒	380V~440V	21.5 秒	22.6 秒
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	8.1 秒	8.5 秒																	
380V~440V	16.2 秒	17 秒																	
電壓	吸磁時間	退磁時間																	
220V	10.8 秒	11.3 秒																	
380V~440V	21.5 秒	22.6 秒																	



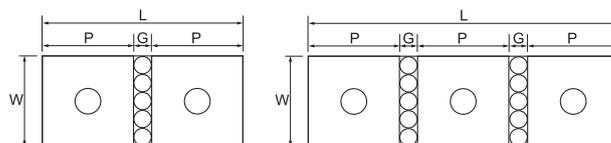
特點：

1. 導磁軟爪 EEPM-IB 系列。用於配合 EEPM 系列磁盤使用可提升更多工件夾持之功能，如圓形工件、不規則形狀工件之夾持加工，亦可用導磁軟爪做定位加工、角度加工等多功能使用。
2. 可提升磁盤之使用壽命：建議儘量使用導磁軟爪夾持工件做加工處理，因工件不須直接接觸磁盤面，故磁盤面可永保如新。
3. 方便性及精度：磁盤固定於工作台上不須精確的校正平行度，因導磁軟爪為一替換性及消耗性之特別附件，夾持工件前可於機器上直接精修平面，其平行度可 100% 與機器成平行狀態。亦可依工件之需求加工成各種不同形狀夾持工件，可輕易的做五面加工。

■ EEPM-IBM 系列導磁軟爪適用於 EEPM-M 系列磁盤使用

單位：mm

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPMM-IB210M	2	20	44	10	20	4
EEPMM-IB310M	3	20	68	10	20	4



磁極數2

磁極數3

■ EEPM-IBA 系列導磁軟爪適用於 EEPM-A 系列磁盤使用

單位：mm

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPMA-IB215A	2	35	77	15	35	7
EEPMA-IB315A	3	35	119	15	35	7

磁力與導磁軟爪系列相對百分比

型號	磁力 kgf %
EEPMA-IB215A	80 %
EEPMA-IB315A	64 %

■ EEPM-IBB 系列導磁軟爪適用於 EEPM-B 系列磁盤使用

單位：mm

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPM-IB225B	2	50	110	25	50	10
EEPM-IB325B	3	50	170	25	50	10

型號	磁力 kgf %
EEPM-IB225B	82 %
EEPM-IB325B	68 %

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPM-IB250B	2	50	110	50	50	10
EEPM-IB350B	3	50	170	50	50	10

型號	磁力 kgf %
EEPM-IB250B	72 %
EEPM-IB350B	58 %

導磁軟爪高度50mm因磁力較低，請以擋塊方式使用

■ EEPM-IBD 系列導磁軟爪適用於 EEPM-D 系列磁盤使用

單位：mm

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPMD-IB225D	2	70	160	25	70	20
EEPMD-IB325D	3	70	250	25	70	20

型號	磁力 kgf %
EEPMD-IB225D	86 %
EEPMD-IB325D	70 %

■ EEPM-IBE 系列導磁軟爪適用於 EEPM-E 系列磁盤使用

單位：mm

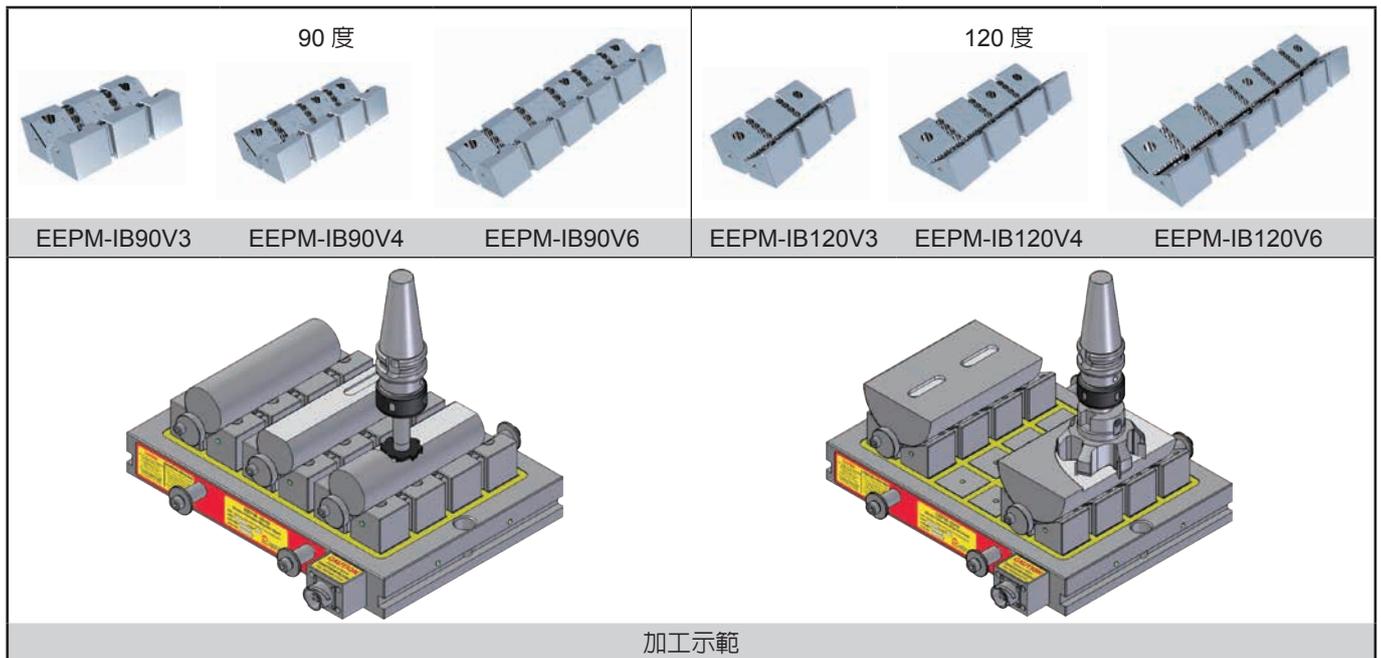
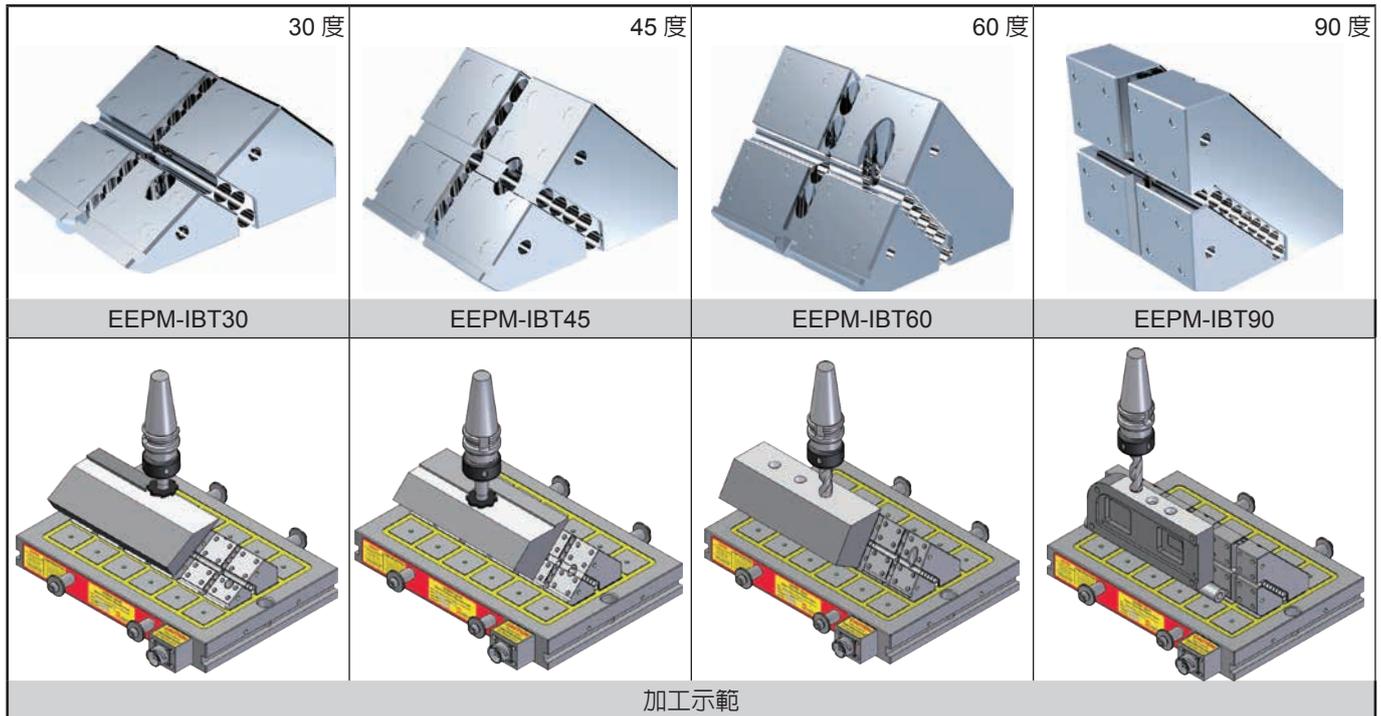
型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPE-IB225E	2	92	204	25	92	20
EEPE-IB325E	3	92	316	25	92	20

型號	磁力 kgf %
EEPE-IB225E	86 %
EEPE-IB325E	70 %

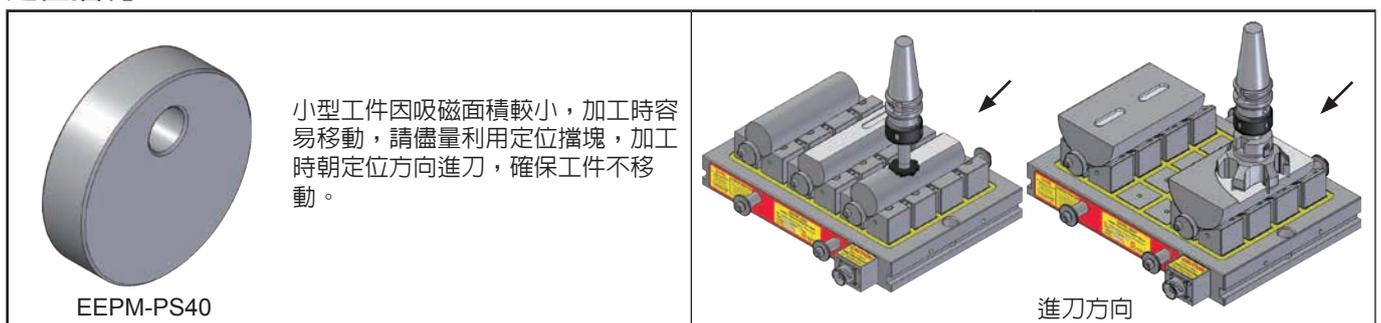
例如：

EEPMD-2560B 磁盤總吸力為7500±5% kgf，當磁盤24個磁極皆裝上EEPMD-225B導磁軟爪時，磁盤總吸力為7500×82%=6150±5% kgf

導磁塊 EEPM-IBT 系列



定位擋塊 EEPM-PS40



彈簧塊 EEPM-SP 系列 專利在案，仿冒必究 專利號碼:M605141

適用鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形



固定塊
EEPМ-SPRF 系列



彈簧塊
EEPМ-SPR 系列

特點：

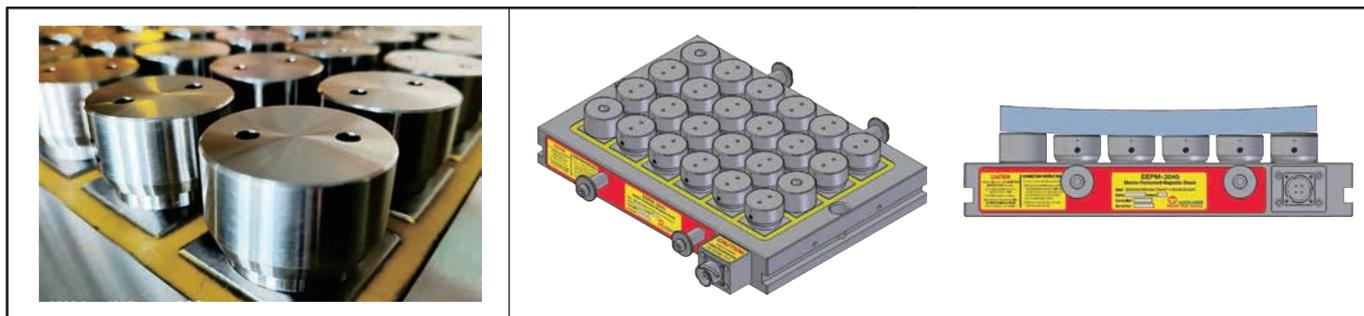
1. 適用於鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形。
2. 每一工件須配合3個固定塊做為工件夾持之基準面。

	彈簧塊
磁力 kgf	43%



單位：mm

型號	直徑	高	適用型號	型號	直徑	高	適用型號	型號	直徑	高	適用型號
EEPМ-SPR35	φ 37	21~25	EEPМ-A 系列磁盤	EEPМ-SPR50	φ 52	30~35	EEPМ-B 系列磁盤	EEPМ-SPR70	φ 72	39~45	EEPМ-D 系列磁盤
EEPМ-SPRF35	φ 37	23		EEPМ-SPRF50	φ 52	32.5		EEPМ-SPRF70	φ 72	42	



導磁面板 EEPM-ISP 系列

適用於量多不規則及小型工件使用，可同時加工多個工件



特點：

1. 適用於量多不規則及小型工件使用，可同時加工多個工件。
2. 一台EEPМ 磁盤可使用多個導磁面板，做為替換加工多種不同形狀之工件。
3. 使用方法：將導磁面板固定於磁盤上，再於機器上直接加工工件之形狀(深度約1~2mm)即可開始夾持工件加工。
4. 訂購時請告知欲使用之EEPМ磁盤型號及規格。
5. 如加工薄板工件時，可於導磁面板上鑽氣孔以方便卸下薄板工件(如圖1)。

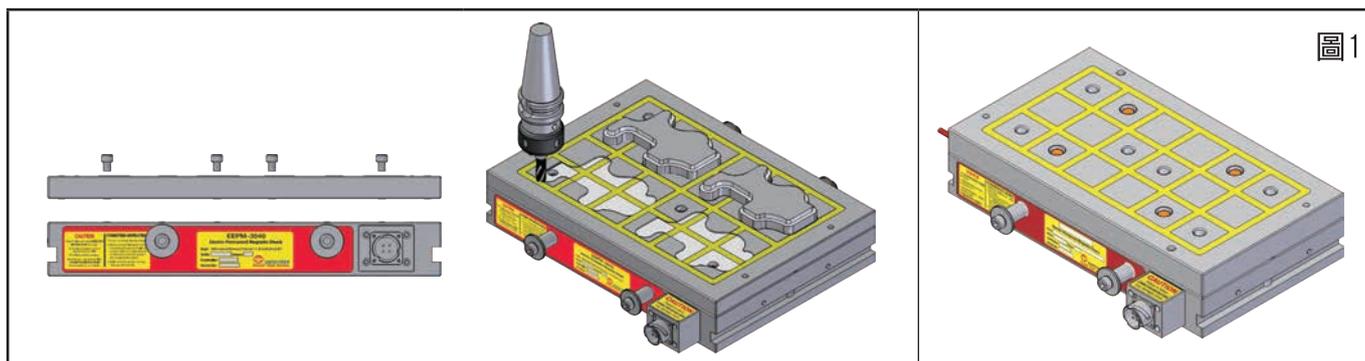
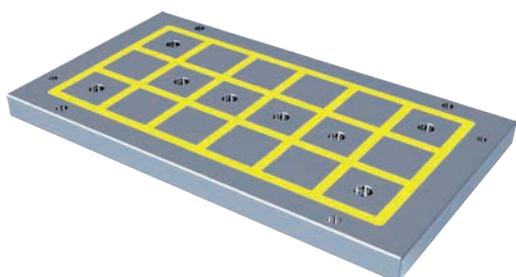


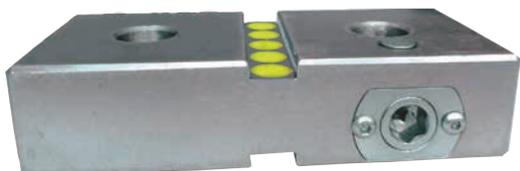
圖1

頂針軟爪 EEPM-S50T

■ 適用於高碳鋼材質工件使用

用途及適用範圍：

1. 高碳鋼材質經磁盤吸磁後，會因磁矩排列改變而產生磁化現象，進而導致磁盤退磁時，工件仍無法卸下情形發生。
2. 安裝頂針軟爪，將退磁後仍不易取下磁化之高碳鋼工件，藉由軟爪內PIN 頂出力量，可輕易分離安全卸料。

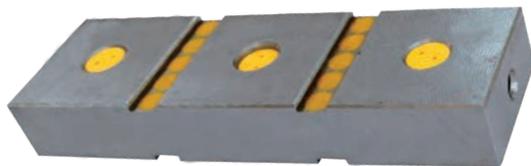


擋屑鈕 EEPM-IBC50

■ 適用於裝入導磁軟爪中心孔擋鐵屑使用

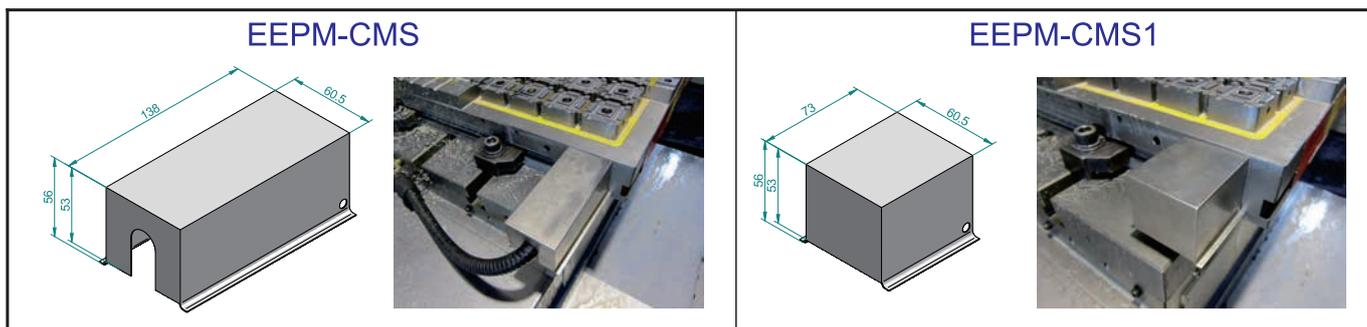
用途及適用範圍：

1. 將擋屑鈕置放於導磁軟爪螺絲孔，避免加工鐵屑掉落孔內，節省加工後清除時間。
2. 本材質耐高溫為200 度，加工過程中如未有冷卻裝置，擋屑鈕會因鐵屑瞬間高溫造成表面損傷。



開關頭蓋板 EEPM-CMS & EEPM-CMS1

■ 適用於將電路接頭包覆，有效避免液體或異物進入線路造成短路現象。



Mag Vise 磁力夾具系統



儀辰企業股份有限公司

435054 台中市梧棲區港埠路一段551號

Tel: +886-4-2630-3737 <http://www.earth-chain.com>

Fax: +886-4-2630-3636 E-mail: ece@earth-chain.com.tw

