

VB

SERIES

硬軌重切削型龍門加工中心機



硬軌機種
高剛性重切削

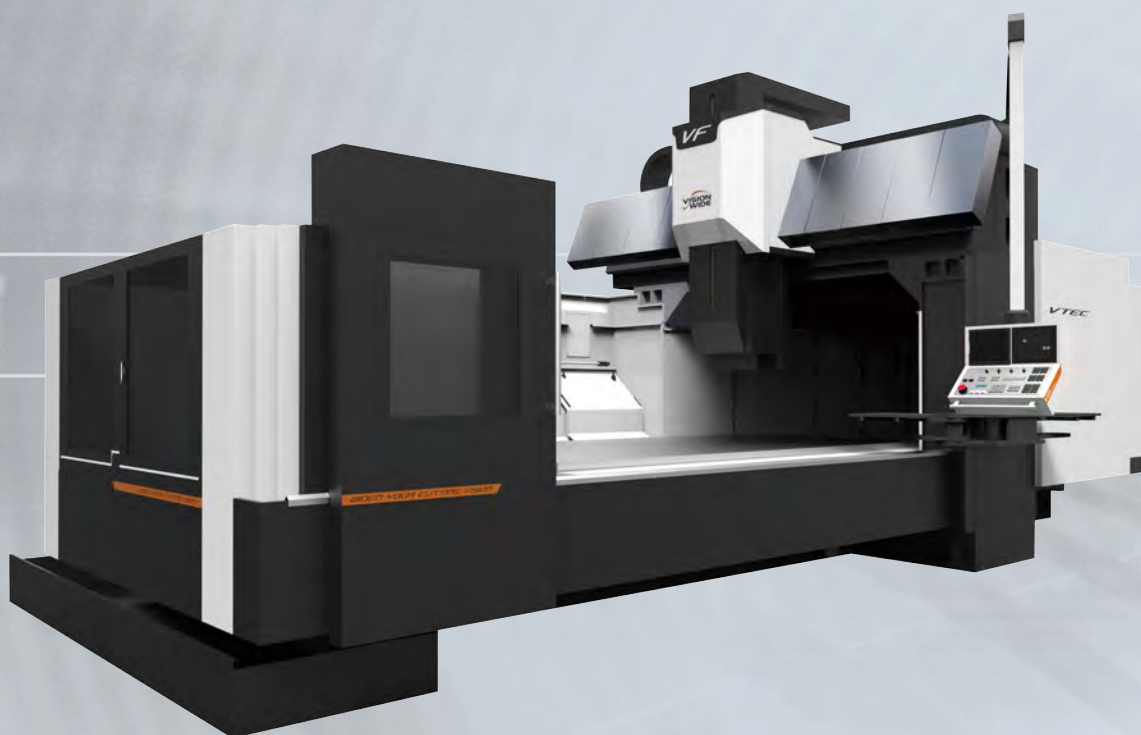
- 全鑄件結構
- XYZ軸硬軌
- 階梯式橫樑
- 800/1,020 mm Z軸行程

Multi-Angel
Machining

VF

SERIES

硬軌重切削型龍門加工中心機



重切削
精密切削

- 全鑄件結構
- 三軸硬軌 / 斜截面橫樑
- Y軸三軌設計
- 920/1,020 mm Z軸行程

Multi-Angel
Machining

VB 機械規格表

機型	單位	VB-2016	VB-2516	VB-3016	VB-2020	VB-2520	VB-3020	VB-4020
行程								
X軸行程	mm	2,000	2,500	3,100	2,000	2,500	3,100	4,100
Y軸行程	mm	1,600			2,000			
Z軸行程	硬軌式主軸頭	800/ 1,020 (選購)			800/ 1,020 (選購)			
主軸鼻端至	硬軌	Z軸行程=800	150-950			150-950		
工作台距離	(兩段式齒輪/皮帶式)	Z軸行程=1,020	130-1,150 (立柱加高200mm)			130-1,150 (立柱加高200mm)		
主軸中心至立柱距離	mm	430			430			
雙立柱間距離 (門寬)	mm	1,700			2,100			
工作台								
工作台尺寸	mm	2,000x1,300	2,500x1,300	3,100x1,300	2,000x1,700	2,500x1,700	3,100x1,700	4,100x1,700
T型槽 (寬度x數量x間距)	mm	22x7x180			22x9x180			
工作台最大載重	kg	8,000	9,000	10,000	9,000	10,000	11,000	12,000
主軸								
主軸馬達 (連續/30分鐘額定)	kW	18.5/ 22 (22/ 26選購) (30/ 37選購)			18.5/ 22 (22/ 26選購) (30/ 37選購)			
主軸轉速	硬軌式主軸頭	兩段式齒輪	rpm			4,000/ 6,000 (選購)		
主軸錐孔	-	ISO NO.50			ISO NO.50			
進給								
切削進給速率	mm/min	1-7,000			1-7,000			
快速進給速率	m/min	X/ YZ:15		X/ Y:12, Z:15	X/ YZ:15		X/ Y:12, Z:15	
精度 (X,Y,Z)								
定位精度	參照 ISO 230	mm	±0.005/300, ±0.010全行程			±0.005/300, ±0.010全行程		
重現精度	參照 VDI 3441	mm	P0.022			P0.022		
	參照 ISO 230	mm	±0.003			±0.003		
	參照 VDI 3441	mm	Ps0.016			Ps0.016		
	自動換刀							
刀庫容量	pcs	32/ 40 (選購)			32/ 40 (選購)			
最大刀具重量	kg	18			18			
自動換刀刀具尺寸 (滿刀)	mm	Φ 125x380L			Φ 125x380L			
自動換刀刀具尺寸 (鄰空刀)	mm	Φ 180x380L			Φ 180x380L			
刀柄型式	-	BT 50/ CAT 50			BT 50/ CAT 50			
拉刀螺栓	-	P50T-1			P50T-1			
其他								
電力需求	kVA	55			55			
機械淨重	kg	21,500	24,500	27,500	23,500	26,500	29,500	32,500
機械毛重	kg	25,000	28,000	32,000	27,000	30,000	34,000	35,000
佔地面積 (長x寬x高)	m	7.58x5.36x4.33	8.58x5.36x4.33	9.78x5.36x4.33	7.58x5.76x4.33	8.58x5.76x4.33	9.78x5.76x4.33	11.78x5.76x4.33

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

標準功能與附件

標準功能與附件

- 1 FANUC 0iMF 控制器
- 2 4,000rpm兩段齒輪變速主軸
- 3 主軸齒輪及冷卻系統
- 4 雙油壓缸及氮氣輔助配重系統
- 5 X軸導螺桿防震支撐裝置(4m以上)
- 6 中央集中自動進給潤滑裝置
- 7 三軸潤滑油獨立回收裝置
- 8 三軸中空螺桿及冷卻系統
- 9 主軸錐孔清潔吹氣
- 10 操作側清潔水槍及空氣接口
- 11 切削液冷卻系統
- 12 40刀及刀臂式自動換刀系統
- 13 全封式防護罩(不含頂面)
- 14 懸臂式操作箱(水平移動)
- 15 工作台側彈簧式捲屑裝置
- 16 鏈式鐵屑輸送機
- 17 電氣箱配備熱交換器
- 18 工作燈
- 19 程式結束及警示燈
- 20 分離式手搖輪
- 21 腳踏式主軸鬆刀開關
- 22 RJ45 網絡傳輸
- 23 XYZ軸絕對式位置檢出器
- 24 XYZ軸行程極限硬體保護
- 25 主軸切削負載軟體保護
- 26 遠端監控軟體-標準版(不支援西門子控制器)
- 27 自動斷電功能
- 28 喬歲進VW-FX人機介面
- 29 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 30 調整用工具及工具箱
- 31 技術手冊(操作、保養手冊及電路圖)

選購功能與附件

- 1 6,000rpm兩段齒輪變速主軸
- 2 Z軸行程1,020mm
- 3 立柱加高200/300/400/500mm
- 4 預留主軸中心出水系統介面
- 5 主軸中心出水系統20/70bar(立式主軸)
- 6 油路刀把接口
- 7 油路刀把5bar/ 20bar介面
- 8 切削液油水分離裝置
- 9 切削油霧冷卻裝置
- 10 主軸環狀式切削冷卻裝置(限無附加頭)
- 11 60把刀及刀臂式自動換刀系統
- 12 全密閉式鈹金(含頂面)
- 13 工作台側葉片式捲屑裝置
- 14 集屑桶
- 15 電氣箱配備冷氣機
- 16 XYZ軸全閉環光學尺
- 17 三軸獨立手搖輪
- 18 副工作台
- 19 旋轉工作台
- 20 預留第四軸介面
- 21 意外斷電Z軸拉昇功能
- 22 防碰撞暨加工模擬軟體
- 23 遠端監控軟體-專業版(不支援西門子控制器)
- 24 自動刀長量測
- 25 自動工件量測
- 26 變壓器
- 27 自動暖機功能

附加頭選購附件

- 1 自動AC90度頭/AC二軸頭/AC延長頭
- 2 微小頭/客製化附加頭
- 3 手動90度頭/萬向頭/延長頭
- 4 操作側手動懸臂頭倉(一附加頭)
- 5 操作側自動懸臂頭倉(一附加頭一防護蓋)
- 6 AC90度頭、AC二軸頭中心出水系統

VF 機械規格表

機型	單位	VF-3000	VF-4000	VF-5000	VF-3026	VF-4026	VF-5026
行程							
X軸行程	mm	3,200	4,200	5,200	3,200	4,200	5,200
Y軸行程	mm	2,300			2,600		
Z軸行程	硬軌式主軸頭	900/ 1,020 (選購)			920/ 1,020 (選購)		
主軸鼻端至	硬軌	Z軸行程=920	150-1,070		150-1,070		
工作台距離	(兩段式齒輪/皮帶式)	Z軸行程=1,020	50-1,070		50-1,070		
主軸中心至立柱距離	mm	390			390		
雙立柱間距離(門寬)	mm	2,400			2,700		
工作台							
工作台尺寸	mm	3,200x2,050	4,200x2,050	5,200x2,050	3,200x2,050	4,200x2,050	5,200x2,050
T型槽(寬度x數量x間距)	mm	28x11x180			28x11x180		
工作台最大載重	kg	11,000	13,000	15,000	11,000	13,000	15,000
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	18.5/ 22 (22/ 26選購) (30/ 37選購)			18.5/ 22 (22/ 26選購) (30/ 37選購)		
主軸轉速	硬軌式主軸頭	兩段式齒輪	rpm		4,000/ 6,000 (選購)		
主軸錐孔	-	ISO NO.50			ISO NO.50		
進給							
切削進給速率	mm/min	1-7,000			1-7,000		
快速進給速率	m/min	X/ Y/ Z:12	X: 10 Y/ Z:12		X/ Y/ Z:12	X: 10 Y/ Z:12	
精度(X,Y,Z)							
定位精度	參照 ISO 230	mm	±0.005/300, ±0.015全行程		±0.005/300, ±0.015全行程		
	參照 VDI 3441	mm	P0.028		P0.038	P0.028	P0.038
重現精度	參照 ISO 230	mm	±0.003		±0.003		
	參照 VDI 3441	mm	Ps0.025		Ps0.025		
自動換刀							
刀庫容量	pcs	40/ 60 (選購)			40/ 60 (選購)		
最大刀具重量	kg	18			18		
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	mm	Φ 125 x 450L			Φ 125 x 450L		
自動換刀刀具尺寸(鄰空刀)	mm	Φ 215 x 450L			Φ 215 x 450L		
刀柄型式	-	BT 50/ CAT 50			BT 50/ CAT 50		
拉刀螺栓	-	P50T-1			P50T-1		
其他							
電力需求	kVA	60			60		
機械淨重	kg	33,400	38,400	43,400	36,400	41,400	46,400
機械毛重	kg	37,100	43,400	48,400	40,100	46,400	51,400
佔地面積(長x寬x高)	m	10.0x6.1x4.7	12.0x6.1x4.7	14.0x6.1x4.7	10.0x6.5x4.7	12.0x6.5x4.7	14.0x6.5x4.7

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

標準功能與附件

標準功能與附件

- 1 FANUC 0iMF 控制器
- 2 4,000rpm兩段齒輪變速主軸
- 3 主軸齒輪及冷卻裝置
- 4 雙油壓缸及氮氣輔助配重系統
- 5 X軸導螺桿防震支撐裝置(4m以上)
- 6 中央集中自動進給潤滑裝置
- 7 三軸潤滑油獨立回收裝置
- 8 三軸中空螺桿及冷卻系統
- 9 主軸錐孔清潔吹氣
- 10 操作側清潔水槍及空氣接口
- 11 切削液冷卻系統
- 12 40刀及刀臂式自動換刀系統
- 13 全封式防護罩(不含頂面)
- 14 懸臂式操作箱(水平移動)
- 15 工作台側彈簧式捲屑裝置
- 16 鏈式鐵屑輸送機
- 17 電氣箱配備熱交換器
- 18 工作燈
- 19 程式結束及警示燈
- 20 分離式手搖輪
- 21 腳踏式主軸鬆刀開關
- 22 RJ45 網絡傳輸
- 23 XYZ軸絕對式位置檢出器
- 24 XYZ軸行程極限硬體保護
- 25 主軸切削負載軟體保護
- 26 遠端監控軟體-標準版(不支援西門子控制器)
- 27 自動斷電功能
- 28 喬崑進VW-FX人機介面
- 29 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 30 調整用工具及工具箱
- 31 技術手冊(操作、保養手冊及電路圖)

選購功能與附件

- 1 6,000rpm兩段齒輪變速主軸
- 2 Z軸行程1,020mm
- 3 立柱加高200/300/400/500mm
- 4 預留主軸中心出水系統介面
- 5 主軸中心出水系統20/70bar(立式主軸)
- 6 油路刀把接口
- 7 油路刀把5bar/20bar介面
- 8 切削液油水分離裝置
- 9 切削油霧冷卻裝置
- 10 主軸環狀式切削冷卻裝置(限無附加頭)
- 11 60把刀及刀臂式自動換刀系統
- 12 全密閉式鈹金(含頂面)
- 13 工作台側葉片式捲屑裝置
- 14 集屑桶
- 15 電器箱配備冷氣機
- 16 XYZ軸全閉環光學尺
- 17 三軸獨立手搖輪
- 18 副工作台
- 19 旋轉工作台
- 20 預留第四軸介面(僅包含機台內管路、油箱)
- 21 意外斷電Z軸拉昇功能
- 22 防碰撞暨加工模擬軟體
- 23 遠端監控軟體-專業版(不支援西門子控制器)
- 24 自動刀長量測
- 25 自動工件量測
- 26 變壓器
- 27 自動暖機功能

附加頭選購附件

- 1 自動AC90度頭/AC二軸頭/AC延長頭
- 2 微小頭/客製化附加頭
- 3 手動90度頭/萬向頭/延長頭
- 4 操作側手動懸臂頭倉(一附加頭)
- 5 操作側自動懸臂頭倉(一附加頭一防護蓋)
- 6 AC90度頭、AC二軸頭中心出水系統