

項目		UX-2000	UX-2000S	UX-2000T	UX-2000ST	
能力	最大旋徑	mm	600			
	最大加工徑	mm	600			
	最大加工徑(下刃物台)	mm	-		400	
	最大加工長	mm	1571			
	正/副主軸棒材加工徑	mm	65	65/65	65	65/65
行程	X1軸移動量	mm	615			
	Z1軸移動量	mm	1585			
	Y軸移動量	mm	260(±130)			
	X2軸移動量	mm	-		220	
	Z2軸移動量	mm	-		1541	
	W軸移動量	mm	1541			
	B軸移動量	deg	240(±120)			
正/副主軸	轉速	rpm	4000[3500]	4000/4000 [3500]/[3500]	4000[3500]	4000/4000 [3500]/[3500]
	夾頭尺寸		8″[10″]	8″[10″]/8″[10″]	8″[10″]	8″[10″]/8″[10″]
	主軸鼻端		A2-6	A2-6/A2-6	A2-6	A2-6/A2-6
	貫通穴徑	mm	76	76/76	76	76/76
銑削主軸	轉速	rpm	12000			
	主軸最大扭矩	N·m	63			
	最小分割角度	deg	0.0001			
下刃物台	刀塔形式		-		T12	
	外徑刀柄直徑	mm	-		20	
	內徑刀柄直徑	mm	-		32	
	銑刀刀柄直徑	mm	-		φ1-φ16	
	銑刀轉速	rpm	-		6000	
移動速度	X1/X2軸快速移動速度	m/min	50		50/36	
	Z1/Z2軸快速移動速度	m/min	50		50/40	
	Y軸快速移動速度	m/min	36			
	W軸快速移動速度	m/min	30			
	B軸轉速	rpm	60			
ATC	刀柄規格		HSK-A63[HSK-T63/CAPTO C6]			
	刀庫數量		40[80/120]			
	刀把最大直徑	mm	φ90/φ125			
	刀把平均/最大重量	kg	5/10			
	最大刀具長度	mm	300			
馬達	正主軸	kW	22/15			
	副主軸	kW	-	22/15	-	22/15
	銑削主軸	kW	18.5/15			
	銑刀馬達	kW	-		2.2	
	刃物台	kW	-		1.2	
	B軸	kW	2.2			
機械尺寸	機械高度	mm	2800			
	機械長度	mm	5257			
	機械深度	mm	2800			
	機械重量	kg	17500	18000	18500	19000

[]為選配。

UX-2000 系列

UX-2000 / UX-2000S / UX-2000T / UX-2000ST 新世代五軸車銑複合加工中心



UX-2000 系列

UX-2000系列是新世代8~10”五軸車銑複合加工中心，結合車床與綜合加工機的特性，能在同一台加工機上執行車削和銑削加工，工件可以一次加工完成並且排除換線的裝夾誤差。高自由度與高效能加工特性讓UX-2000系列可以活用於電動車、醫療、航太與能源等各個產業。

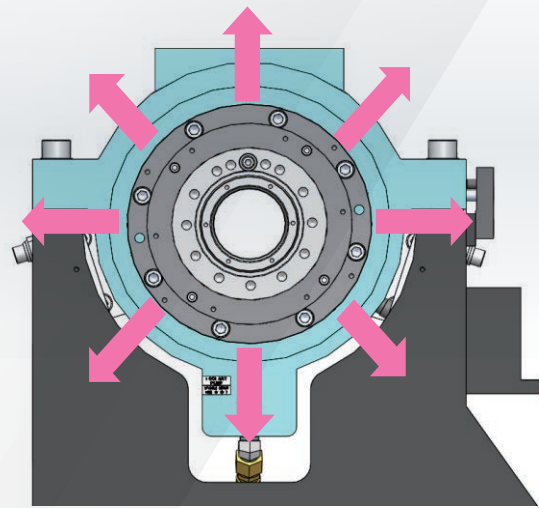
01 系列構成

	UX-2000	UX-2000S	UX-2000T	UX-2000ST
伺服尾座	●	—	●	—
副主軸台	—	●	—	●
下刀物台	—	—	●	●

●：標準；—：無

02 主軸

正副主軸搭載FANUC內藏式馬達，具有高迴轉精度、低震動的結構特性。對稱式的主軸設計讓主軸熱變位極小化，提升加工穩定度。



主軸對稱設計，熱變位小

UX-2000		正主軸台	副主軸台
夾頭		8”[10”]	8”[10”]
轉速	rpm	4000[3500]	4000[3500]
主軸出力	kW	22/15	22/15
貫通穴徑	mm	76	76
培林內徑	mm	110	110

03 銑削主軸

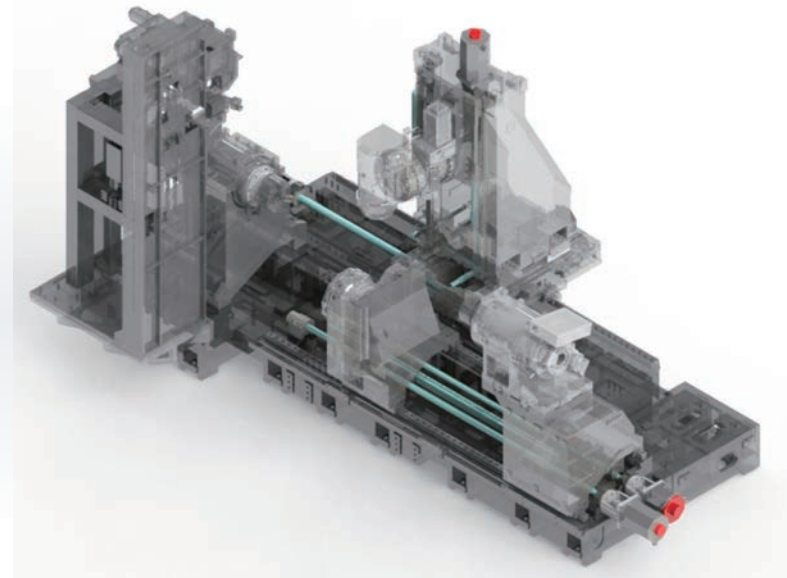


UX-2000銑削主軸採用FANUC高功率內藏式馬達，轉速可達12000RPM，並搭載日製高精度滾子凸輪的B軸模組，靈活的240度B軸移動量可滿足各種類的加工需求。
對於高剛性車削需求的客戶亦可選配B軸曲齒離合器，讓加工效能進一步提升。

UX-2000系列		
主軸功率	kW	18.5/15
主軸轉速	rpm	12000
B軸移動量	deg	240(±120)
最小切割精度	deg	0.0001
刀具系統	HSK-A63[HSK-T63/CAPTO C6]	

螺桿中心冷卻&各軸光學尺

X1軸標配螺桿中心冷卻系統，選用日本知名大廠旋轉接頭。可抑制螺桿發熱膨脹，達到軸向熱變位最小化。
(Z1、Z2、Y、W軸可選配)
若有更高精度加工需求，可再加選軸向光學尺
(X1、Y、Z1、Z2、W軸可選配)



04 外觀尺寸圖

