

VIETNAM & TAIWAN

Online Business Networking Taiwan Smart Machinery

11th – 15th July 2022

 Online



Organized by |



Bureau of Foreign Trade,
MOEA



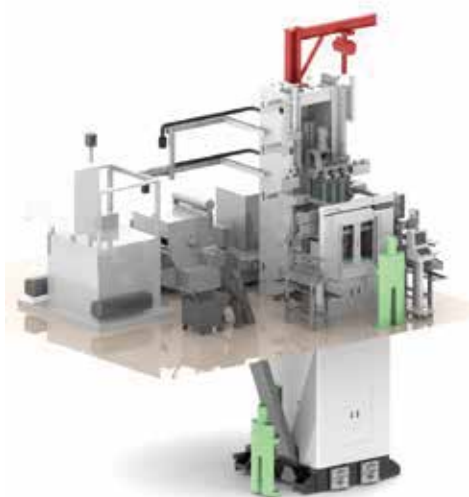
Taiwan External Trade
Development Council



Taiwan Machine Tool &
Accessory Builders' Association

Thành lập từ 1984, công ty trách nhiệm hữu hạn Axisco Precision Machinery đã bắt đầu phát triển, sản xuất những loại máy móc xử lý kim loại theo yêu cầu và dần dần tập trung vào các loại máy chuốt. Nhằm đáp ứng nhu cầu của thị trường và khách hàng, chúng tôi đã không ngừng nâng cấp, cải tiến các thiết bị và phát triển những dòng máy chuốt cao cấp của mình. Sản phẩm chính của chúng tôi là các giải pháp chuốt, bao gồm máy chuốt bảng servo, máy chuốt xoắn ốc CNC, máy chuốt bên trong bằng thủy lực, máy chuốt bề mặt thủy lực và các ứng dụng tự động hóa liên quan.

Khách hàng của chúng tôi hoạt động trong các lĩnh vực như hàng không vũ trụ, ô tô, xe máy, xe đạp, dụng cụ cầm tay và phần cứng. Trụ sở chính của công ty chúng tôi đặt tại thành phố Fengyuan, huyện Changhua, Đài Loan. Các sản phẩm của chúng tôi được cung cấp cho hơn 30 quốc gia, đạt được chứng nhận ISO9001, TÜV, CE và Giải thưởng Xuất sắc của Đài Loan.



Máy thủy lực khổng lồ với tự động hóa CHI-8022-1

Trong các ngành công nghiệp nặng như sản xuất phụ tùng xe tải, Axisco cung cấp những loại máy chuốt thô hạng nặng với trọng lượng lên đến 80 tấn và được sử dụng rộng rãi trong sản xuất các bộ phận truyền động. Tự động hóa cũng nhận được rất nhiều sự quan tâm và Axisco chúng tôi có một đội ngũ chuyên gia về kỹ thuật này.



Máy chuốt nội thủy lực CHI-0306

Đây là một sự lựa chọn cổ điển, ổn định với năng suất cao cho việc chế tạo các rãnh then, răng, spline, v.v. Axisco cung cấp giải pháp chìa khóa trao tay bao gồm máy chuốt, dụng cụ cố định và một vài công cụ khác. Từ năm 1984, Axisco đã gây dựng được danh tiếng của mình tại hơn 30 quốc gia nhờ có được sự hài lòng từ phía các khách hàng.



Máy chuốt bề mặt thủy lực YST-0812

Chuốt bề mặt hay còn được gọi là chuốt ngoài, đề cập đến việc cắt các rãnh đơn, nhiều rãnh hoặc các hình dạng đặc biệt trên bề mặt hay cạnh của một vật. Máy mài bề mặt có thể tạo biên dạng bề mặt nhanh hơn quá trình phay gấp từ 2-4 lần. Đây là một sản phẩm tối ưu để sử dụng trong quá trình sản xuất hàng loạt.



Máy chuốt bảng Servo với tự động hóa CHU-2520

Vì chiều cao của máy khi vận hành giống với hầu hết các thiết bị như máy tiện, máy phay,... nên rất dễ dàng để máy tiện bàn servo này tích hợp với kỹ thuật tự động hóa. Người điều hành có thể vận hành máy và quan sát được mọi thứ một cách trực quan trên bảng giao diện thông minh do chính Axisco phát triển.



Máy chuốt bảng Servo CHU-0510

Trong quá trình chuốt, bàn máy sẽ dịch chuyển lên trên còn các loại công cụ khác thì sẽ không thay đổi vị trí. Người vận hành chỉ cần đứng trên mặt đất khi cho máy hoạt động, vì vậy nên sẽ không cần phải đào hố để đặt máy hoặc sử dụng thang. Dòng máy này sử dụng công nghệ chuốt tiên tiến nên sẽ mang lại một độ chính xác công phu, tăng tuổi thọ công cụ lên tới 20% và tăng hiệu quả sử dụng điện tốt hơn đến 40%.



1. Sản xuất khuôn đúc, khuôn mẫu đóng gói IC và các cấu tử, khuôn quang học, các bộ phận chi tiết chuẩn xác và các bộ phận, chi tiết chính trong sản xuất máy gia công trung tâm.

Các khách hàng chính:

- TẬP ĐOÀN CỔ PHẦN ADVANCED SEMICONDUCTOR ENGINEERING
- CÔNG TY TNHH ORIENT SEMICONDUCTOR ELECTRONICS
- TẬP ĐOÀN NXP SEMICONDUCTORS TAIWAN LTD INNOLUX
- TẬP ĐOÀN WALTON ADVANCED ENGINEERING
- TẬP ĐOÀN CHANTWORLD TECHNOLOGY

2. Thiết kế và sản xuất cho Cơ sở Sản xuất Tự động

Nghiên cứu, phát triển và sản xuất Máy đo Tọa độ 2D / 3D

Nghiên cứu, phát triển và sản xuất Máy mài Jig

Các thị trường chính: Đại lục Trung Quốc, Nhật Bản, Hàn Quốc, Đông Nam Á, Châu và Nga.



Máy đo tọa độ 2D/3D

Máy đo tọa độ (CMM) là một thiết bị đo hình học các vật thể vật lý bằng cách sử dụng một đầu dò để thụ cảm được các điểm rời trên bề mặt của vật. Nhiều loại đầu dò khác nhau cũng được sử dụng trong CMM.



Máy mài đồ gá: JG-510CM

Máy mài đồ gá CNC chủ yếu được sử dụng để làm khuôn/phôi cho các ngành như sản xuất quang học, đóng gói vi mạch, hoặc các bộ phận, linh kiện quan trọng trong gia công,... Bất kỳ khuôn/phôi nào cần mài kích cỡ kiểu hình tròn hay mài theo hình dạng đều phù hợp để sử dụng máy mài đồ gá.



Máy mài kiểu thẳng đứng: CVG-4T

Máy mài kiểu đứng CNC chủ yếu được sử dụng trong làm khuôn/phôi cho các ngành công nghiệp sản xuất quang học, đóng gói vi mạch, hoặc các bộ phận, linh kiện quan trọng trong gia công,... Bất kỳ khuôn/phôi nào cần mài OD/ID hoặc bề mặt đều phù hợp để sử dụng máy mài kiểu đứng.



Máy đo tọa độ 2D/3D

Máy đo tọa độ (CMM) là một thiết bị đo hình học các vật thể vật lý bằng cách sử dụng một đầu dò để thụ cảm được các điểm rời trên bề mặt của vật. Nhiều loại đầu dò khác nhau cũng được sử dụng trong CMM.

Được thành lập vào năm 1978, công ty trách nhiệm hữu hạn Falcon Machine Tools là một nhà sản xuất máy phay CNC sáng tạo với trụ sở chính tại Đài Loan và một vài cơ sở khác ở Hoa Kỳ (Tập đoàn Chevalier Machinery) và Trung Quốc, chúng tôi phân phối sản phẩm của mình thông qua các Nhà phân phối. Công ty chúng tôi được niêm yết công khai trên Sở giao dịch chứng khoán Đài Loan.

Falcon Machine Tools là nhà sản xuất máy mài, tiện và phay chuyên dụng duy nhất tại Đài Loan, với người dùng trên khắp thế giới và danh tiếng vang xa toàn cầu. Thương hiệu Falcon Chevalier chuyên về máy móc công cụ CNC cung cấp các giải pháp thông minh cho các ngành công nghiệp khác nhau. Chevalier tuân theo một quy trình kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt từ khâu đúc, lắp ráp đến khâu thử nghiệm cuối cùng nhằm đáp ứng chính xác các tiêu chuẩn ISO 9001 về đảm bảo chất lượng sản phẩm.



FSG-3A818

FSG-3A818 là dòng sản phẩm máy mài tự động của chúng tôi với độ chính xác, đáng tin cậy và giá thành phải chăng. Khoảng thanh dẫn hướng chữ V chéo kép giúp đảm bảo chuyển động uốn tối thiểu để đạt được khả năng hỗ trợ tối đa cho bàn và phôi. Với bộ đảo chiều không tiếp xúc điện tử, người vận hành có thể dễ dàng cài đặt hành trình bàn phù hợp với từng phôi nhằm tiết kiệm thời gian mài và mang lại hiệu quả mài tốt hơn. Các đường trượt ma sát thấp có hệ thống bôi trơn cưỡng bức tự động nên đảm bảo độ chính xác cao và tuổi thọ dài hơn.



FSG-2064ADIV

FSG-2064ADIV là dòng máy mài bề mặt chính xác 3 trục tự động mới nhất của chúng tôi với hiệu suất mài, độ chính xác và độ ổn định tốt hơn trước. Độ cứng, bền cao hơn nên tạo ra ít rung động và chuyển động mượt mà hơn trong nhiều năm hoạt động ổn định chắc chắn. Hệ thống truyền động tần số biến thiên của bộ điều khiển sẽ tự động điều chỉnh tốc độ tuyến tính của bánh mài. Từ đó mà độ chính xác, tính linh hoạt và chức năng sẽ cao hơn với tính năng cân bằng động thủ công trong máy. iMCS (Hệ thống Truyền thông iMachine) cũng được tích hợp các chức năng IoT trên các máy CNC của Chevalier.



FVGC-50

Dòng FVGC-50 là dòng máy mài trung tâm thẳng đứng của Chevalier với tính năng dễ thiết lập, linh hoạt và đóng kín để mài. FVGC có khoang nội kín và hệ thống lọc tự động nên có thể đáp ứng được nhu cầu của các ngành công nghiệp chất bán dẫn, đóng dấu và hàng không vũ trụ. Tổn thất hành trình của trục tuyến tính có thể được bù lại trong phạm vi 1 micron và trục quay có thể bù đến 0,001°. Ba kiện hàng đóng gói cho mỗi ngành công nghiệp theo đó tối đa hóa hiệu quả của máy.



FCL-1840

Dòng FCL là dòng máy tiện CNC đa chức năng của Chevalier với các hoạt động gia công thủ công, dạy học và gia công cơ khí CNC linh hoạt. Dòng FCL cung cấp khả năng vận hành linh hoạt tối đa cho các hoạt động quay khác nhau. Điều khiển HMI hoàn hảo cho phép người dùng dễ dàng nhập vào các điều kiện của máy. Ngoài ra, dòng FCL có giá trị lâu dài và được tích hợp trong các ứng dụng dựa trên quy trình. iMCS (Hệ thống Truyền thông iMachine) cũng được tích hợp các chức năng IoT trên các máy CNC của Chevalier



SMART-B1224IV

SMART-IV là sản phẩm thế hệ mới tiếp theo của Chevalier với khả năng giúp đơn giản hóa các quy trình vận hành và nâng cao hiệu suất của các sản phẩm máy mài CNC. Mức độ về khả năng tính toán, phân tích dữ liệu và HMI cao hơn trước nên có thể cải thiện quy trình sản xuất của bạn. Hệ thống bảng đường dẫn hướng được tôi cứng và mài nhẵn với các vòng bi lăn kim chính xác giúp chuyển động khi cắt hay khi di chuyển nhanh sẽ không bị trượt. Chương trình đàm thoại của SMART iControl giúp loại bỏ các mã lập trình phức tạp nên sẽ dễ dàng thích ứng với các nhu cầu trong tương lai liên quan đến cửa hàng việc làm, y tế, ô tô, chất bán dẫn và hàng không vũ trụ.



GOLDEN ASIA INDUSTRIAL CO.,LTD

503 No.679,Zhongqiao St.,Huatan,Changhua,Taiwan

 airhydraulic.com  golden1@mail.airhydraulic.com  886-4-7878772  Sharon Fang/Wendy Cheng

4

Golden Asia là một nhà sản xuất chuyên nghiệp các loại ống xi lanh, thép carbon liền mạch, thanh crom cứng, thanh piston thủy lực, trục thủy lực, thanh thép mạ crom cứng, trục mạ crom cứng cảm ứng và ống/thanh không gỉ với độ chính xác cao dành cho máy móc hạng nặng, ngành thủy lực, khai thác mỏ và máy móc nông nghiệp.

Về chất lượng, sản phẩm của chúng tôi luôn tuân thủ các kích thước giới hạn của RoHS và vượt qua bài kiểm tra không chứa PFOS, PFOA. Chúng tôi cũng được chứng nhận ISO 9001, ISO 14001 và ISO 50001.

Chúng tôi luôn cố gắng để cung cấp các sản phẩm chất lượng cao, giao hàng nhanh chóng, giá cả hợp lý và các sản phẩm tùy chỉnh theo yêu cầu để làm hài lòng mọi khách hàng quốc tế.

Từ đó, chúng tôi đã nhận được những giải thưởng như “Ngôi sao đang lên lần thứ 12”, “Hình mẫu Doanh nhân Đài Loan”, “Giải thưởng Mittelstand Đài Loan tiềm năng” do chính phủ Đài Loan trao tặng và công nhận về dịch vụ xuất sắc cùng chất lượng cao của Golden Asia. Bên cạnh đó, chúng tôi đã được trao tặng danh hiệu “Nhà Cung cấp Tốt nhất” từ khách hàng lâu năm của chúng tôi, Parker Taiyo.



Thanh piston rỗng

Độ chính xác của đường kính ngoài: f8
Độ nhám bề mặt: tối đa Ra 0,2µm
Độ cứng bề mặt: tối thiểu HV 850
Độ tròn: dung sai $\times 1/2$
Độ dày Chrome cứng: $<\Phi 22,225\text{mm}$: tối thiểu 15 µm Φ 24mm: tối thiểu 20 µm
Chiều dài tiêu chuẩn: 2 triệu - 6 triệu lên
Lớp thép: JIS STKM13C, STKM11A, STKM13A, JIS S45C, SAE1045, DIN CK45, EN C45E, ASTM 1045, EN 19



Ống xi lanh kính thiên văn

Độ chính xác của đường kính ngoài: f7, f8
Độ nhám bề mặt: tối đa Ra 0,2µm
Độ dày Chrome cứng: $<\Phi 22,225\text{mm}$: tối thiểu 15 µm $\Phi 24\text{mm}$: tối thiểu 20 µm
Độ cứng bề mặt: tối thiểu HV 850
Độ chính xác đường kính bên trong: H7, H8, H9
Độ nhám bên trong: tối đa Ra0,2µm
Độ tròn: dung sai $\times 1/2$
Chiều dài đặc biệt: 13 M
Lớp thép: EN 1.0580, E355, JIS STKM13C, DIN ST52, SAE1020, đặc điểm kỹ thuật khác có thể được tùy chỉnh theo yêu cầu



Thanh pít tông Chrome cứng

Độ chính xác của đường kính ngoài: f7 f8
Độ nhám bề mặt: tối đa Ra0.2µm
Độ dày Chrome cứng: $<\Phi 22,225\text{mm}$: tối thiểu 15 µm $\Phi 24\text{mm}$: tối thiểu 20 µm
Độ cứng bề mặt: tối thiểu HV 850
Độ thẳng: $<\Phi 20\text{mm}$: tối đa 0,25 / 1000mm $\Phi 20\text{mm}$: tối đa 0,2 / 1000mm
Độ tròn: dung sai $\times 1/2$ - Chiều dài tiêu chuẩn: 3M ~ 6Mup
Kích thước tiêu chuẩn: $\Phi 6 \sim 255\Phi$ ($\Phi 1 / 4'' \sim \Phi 10''$)
Chống ăn mòn (ISO 9227 NSS): $\Phi < 20\text{mm}$ R9 / 72hr NSS
 $\Phi \geq 20\text{mm}$ R9 / 120 giờ NSS
Thử nghiệm NSS và CASS có thể được thực hiện trong phòng thí nghiệm của chính chúng tôi.
Lớp thép: JIS S45C, SAE1045, DIN CK45, EN C45E, ASTM 1045 (đặc điểm kỹ thuật & vật liệu đặc biệt có thể được tùy chỉnh theo yêu cầu.)



Ống xi lanh thủy lực

Độ chính xác đường kính bên trong: H7, H8, H9
Độ nhám bên trong: tối đa Ra 0,2µm
Độ thẳng: 1-1,2 / 1000mm
Độ tròn: dung sai $\times 1/2$
Chiều dài tiêu chuẩn: 3M ~ 12M
Chiều dài đặc biệt: 13 triệu trở lên
Đường kính bên trong: 18Ø ~ 400Ø
Lớp thép: EN 1.0580, E355, JIS STKM13C, DIN ST52, SAE1020
Đặc điểm kỹ thuật khác có thể được tùy chỉnh theo yêu cầu. (ID tối đa: 1000mm, Chiều dài đệm tối đa: 13000mm)



Thanh cứng cảm ứng

Độ chính xác của đường kính ngoài: f8
Độ nhám bề mặt: tối đa Ra 0,2µm
Độ dày Chrome cứng: $<\Phi 22,225\text{mm}$: tối thiểu 15 µm
 $\Phi 24\text{mm}$: tối thiểu 20 µm
Độ cứng bề mặt: HRC 55 ° $\pm$ 2 °
Độ thẳng: $<\Phi 20\text{mm}$: tối đa 0,25 / 1000mm
 $\Phi 20\text{mm}$: tối đa 0,2 / 1000mm
Độ tròn: dung sai $\times 1/2$
Chiều dài tiêu chuẩn: 2M - 6M
Kích thước tiêu chuẩn: $\Phi 6 \sim \Phi 255$ ($\Phi 1 / 4'' \sim \Phi 10''$)
Lớp thép: JIS S45C, S55C, SAE1045, DIN CK45, JIS SCM440, đặc điểm kỹ thuật khác có thể được tùy chỉnh theo yêu cầu.

Grintimate được thành lập vào năm 2015 với hơn 10 năm kinh nghiệm trong sản xuất Hệ thống thủy tĩnh cho trục chính, bàn làm việc quay, đường băng dẫn để sản xuất Máy mài hình trụ thủy tĩnh và Máy mài bề mặt quay thủy tĩnh. Tất cả các mô hình máy đều đạt Giấy chứng nhận CE về tuân thủ quy định an toàn, và Giấy chứng nhận ISO9001: 2015 về khả năng quản lý. Với những điểm mạnh của hệ thống thủy tĩnh như: Khả năng chịu tải cao, không tiếp xúc giữa các bộ phận tiện, chống rung cao và có thể duy trì với độ chính xác cao, chúng tôi tin rằng máy mài của chúng tôi đáp ứng được Grinding Ultimate và đây cũng là nơi xuất phát của tên công ty Grintimate.

Với Trục chính thủy tĩnh truyền động trực tiếp tốc độ mới được cấp bằng sáng chế trên mô hình CDC-065HS của chúng tôi, cùng với trang bị bánh mài CBN, Max., máy có thể đạt được vận tốc tuyến tính lên đến 120m/giây.

Grintimate tích hợp các công nghệ tiên tiến với thái độ nghiêm túc vào trong từng sản phẩm. Chúng tôi mong muốn cung cấp giải pháp tổng thể cho khách hàng để đáp ứng tất cả các loại Ứng dụng mài.



Mẫu máy: CAC-055 Máy mài hình trụ loại góc thủy tĩnh

CAC-055 được chế tạo với bộ máy kiên cố và chắc chắn nhằm chống rung, giúp đảm bảo độ chính xác khi mài.

Bánh mài rộng 150mm nên phù hợp cho để mài mặt cuối.

Có thể làm theo các yêu cầu mài chính xác cao liên quan đến gia công bánh răng ô tô, các bộ phận hàng không vũ trụ, các mẫu phôi cho các ngành công nghiệp cần mài chính xác khác.

Trục chính thủy tĩnh có độ cứng, bền cao và khả năng chống rung tốt cùng hiệu suất và độ chính xác tốt hơn trục quay ổ trục.



Mẫu máy: CTS-100 Máy mài hình trụ kiểu pit tông thủy tĩnh

Mẫu máy CTS-100 đã giành được Giải thưởng Xuất sắc Đài Loan vào năm 2020. Bánh mài rộng lên đến 300mm nên phù hợp với trục truyền động cho một lần nạp nhiều bước dạng mài.

Tiêu chuẩn được trang bị bộ đỡ trục quay và ụ định tâm đều hoạt động với tính năng đồng bộ hai mặt, giúp giá đỡ và phôi không bị vướng vào nhau. Đồng thời không cần phải lật phôi lại trong quá trình mài để tạo ra Giá trị CP cao.



Mẫu máy: Máy mài bề mặt quay thủy tĩnh GRC-060

Cấu trúc máy được làm từ chất liệu gang nên giúp tăng hoàn hảo sự ổn định của máy.

Khu vực mài được tách biệt với khu vực băng dẫn giúp tránh làm bắn trục vít me bi và băng bi.

Bàn gia công có thể được điều chỉnh +/- 2 độ để hiệu chuẩn.

Giao diện HMI thân thiện với người dùng và có thể mài bề mặt côn lỗi hoặc lõm.

Thích hợp cho các vật liệu khác nhau như PP/kim loại/gốm.

Là một nhà sản xuất máy mài chuẩn xác chuyên nghiệp tại Đài Loan, JAINNHER MACHINE đã sở hữu gần 40 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực sản xuất với khả năng phát triển hoàn chỉnh các dòng máy đáp ứng được nhiều nhu cầu khác nhau. Chúng tôi bắt đầu sản xuất hàng loạt máy không tâm đầu tiên vào năm 1982 và cho đến ngày nay thì một số máy này vẫn còn đang được sử dụng trong các nhà máy mà khách hàng của chúng tôi sở hữu. Danh tiếng của chúng tôi đã được xây dựng nhờ các sản phẩm chất lượng cao, độ chính xác tuyệt vời và các dịch vụ tốt. Công ty có đội ngũ 130 nhân viên tràn đầy năng lượng với mong muốn đáp ứng các yêu cầu khác nhau từ khách hàng. Giống như phương châm “Vượt trội trong việc theo đuổi sự xuất sắc”, chúng tôi có khả năng trở thành một đối tác cung cấp giải pháp đáng tin cậy của bạn!



Các bộ phận cấu tạo của máy mài bên trong JHI-150CNC được sản xuất từ gang Meehanite chất lượng cao. Đầu trục chính sử dụng ổ lăn có độ chính xác cao và có thể xoay $\pm 8^\circ$ để mài côn của phôi. Bộ điều khiển CNC sử dụng các chương trình gia công macro. Các chuyển động mài theo chu kỳ đa năng bao gồm mài hoàn toàn tự động, mài thô, mài mịn và mài không có tia lửa. Đây là một sản phẩm máy móc lý tưởng cho sản xuất hàng loạt và các hoạt động mài nhỏ linh hoạt. Hiệu quả sản xuất có thể tăng lên khi được trang bị kỹ thuật tự động hóa.

Phạm vi mài ID: Ø6-150mm

Tối đa độ sâu mài: 150mm

Chiều dài giữ tối đa: 200mm

Chiều cao tâm máy trên giường: 500mm



Máy không tâm JHC-20S-CNC8 được trang bị thiết bị nạp/dỡ hàng tự động với tính thẩm mỹ Splash Guard và để một mảnh được chế tạo có độ bền cao. Trục phao bán thủy lực được bảo vệ bằng màng dầu giúp giảm ma sát khi tiếp xúc. Điều chỉnh truyền động bánh xe bằng động cơ servo tốc độ biến đổi từ 10 ~ 250RPM cùng với thay băng tự động. Chức năng bù trừ tự động và không cần chỉnh sửa thêm trên chương trình. Phạm vi đường kính mài từ 1 ~ 100mm. Máy được trang bị “Hệ thống kép” nên rất thuận tiện cho kỹ thuật viên điều khiển chuyển động của trục và thiết bị xếp/dỡ chỉ bằng một bộ điều khiển.



Việc trang bị bộ điều khiển NC giúp thao tác dễ dàng, rút ngắn thời gian xử lý và tiết kiệm chi phí nhân công vì thế máy mài dạng hình trụ JHU-2706NC sẽ giúp khách hàng nâng cao năng lực sản xuất. Theo các đặc tính của phôi, các kỹ sư của chúng tôi có thể thiết kế giải pháp để đáp ứng nhu cầu về độ chính xác của khách hàng. Máy có hiệu suất tốt nhất và giá cả kinh tế. Sản phẩm có thể được sử dụng trong các ứng dụng như công nghiệp điện tử, công nghiệp y tế, phần cứng chính xác, công nghiệp giải trí và phụ tùng ô tô / xe máy / xe đạp.

Chiều cao tâm máy làm việc tối đa: 270mm

Chiều dài mài tối đa: 600mm

Đường kính mài tối đa: 250mm

Tải trọng tối đa tại trung tâm: 70kg

Chúng tôi là một công ty chuyên sản xuất đa dạng các loại máy móc công cụ nay đã hoạt động được 35 năm.

Các sản phẩm chính của chúng tôi gồm có trung tâm gia công 5 trục cao cấp, trung tâm gia công cột đôi, trung tâm gia công đứng tốc độ cao, trung tâm gia công ngang, trung tâm Drill & Tap và máy tiện CNC. Đây là một số mô hình chính để tham khảo:

Bên cạnh đó, chúng tôi có thể tùy chỉnh máy móc theo yêu cầu của khách hàng. Nếu bạn có bất kỳ câu hỏi hoặc yêu cầu nào liên quan đến sản phẩm, xin hãy thoải mái liên hệ với chúng tôi.



VU-620

U-620 cung cấp một sản phẩm với tốc độ cao, độ chính xác cao và chất lượng đáng tin cậy hơn. Thiết kế cửa đôi với không gian rộng thoáng nên rất dễ dàng cho việc nạp phôi. Cột hình dạng C di động cung cấp độ cứng vượt trội. Bàn quay bằng sắt đúc nguyên khối mang lại tính bền tuyệt vời và chống rung lắc tốt hơn. Các lựa chọn bàn quay gồm có: bánh răng sâu tiêu chuẩn hoặc động cơ DD đôi.



Máy gia công trung tâm cột đôi

Manford có thể cung cấp các bộ phận tùy chỉnh chất lượng cao cùng dịch vụ giao hàng nhanh chóng và đội ngũ làm sạch chuyên nghiệp, giàu kinh nghiệm trong lắp ráp máy.



Máy gia công trung tâm thẳng đứng

Động cơ trục được kết hợp trực tiếp với vít bi nên có tính năng điều khiển chuyển động hiệu quả cao, khả năng phản ứng cao và ít tiếng ồn. Loạt các băng liên gia công trung tâm đều được thiết kế bởi Phân tích phần tử hữu hạn (FEA). Cấu trúc máy được tối ưu hóa cho độ cứng, bền cơ học tối đa nhưng sử dụng vật liệu gang tối thiểu.



MYLAS MACHINERY

No.40, E. 3rd Ln., Xingfeng Shanzhuang, Tanzi Dist., Taichung City 427, Taiwan

🌐 mylascnc.com

✉️ sd-elvis@mym.com.tw

☎️ +886-978017612

👤 Elvis Lai

8

MYLAS được thành lập vào năm 1985 với trụ sở chính đặt tại Đài Trung, công ty đã bắt đầu với Dòng Máy Tiện Tự Động và đã bán được hơn 65 nghìn máy trên toàn thế giới. Vào năm 1999, chi nhánh tại Giang Tô được thành lập với mục tiêu hướng đến thị trường Trung Quốc. Nhằm đáp ứng nhu cầu tăng vọt thì một chi nhánh khác cũng đã được xây dựng ở Thần Cương vào năm 2004. Việc ngày càng nhận thêm được nhiều yêu cầu gia công phức tạp đến từ khách hàng đã thúc đẩy MYLAS trở nên tiến bộ hơn nữa về chức năng của các sản phẩm máy tiện CNC. Công ty chúng tôi cung cấp các sản phẩm máy tiện đơn giản, trục quay kép, loại tháp pháo đôi và máy CNC ba luồng.

Mylas đã luôn hướng đến hai giá trị chính với tư cách là một công ty gia đình trong quá trình phát triển. Một là lòng trung thành và sự ủng hộ, hai là tính liên tục và sự thích hợp. Nói một cách công bằng thì Mylas đã đi theo một con đường không khác mấy với các công ty khác trong ngành CNC. Xây dựng và củng cố sức mạnh của mình trên nền tảng máy móc chắc chắn và kỹ thuật vững chắc. Chúng tôi tin rằng sức mạnh của công ty đang dần tỏa sáng khi có thể nghĩ ra những ý tưởng mới và vạch ra những con đường cho tương lai với một cam kết mới với khách hàng.



MY-TURN T25/36/42

Model này được trang bị một trục chính. Hệ thống công cụ được thiết kế dưới dạng mô-đun và có sáu kiểu hệ thống công cụ khác nhau. Model này là model máy kinh tế nhất và linh hoạt nhất cho việc gia công đơn giản. Ngoài ra, máy còn có một số chức năng khác như:

Chức năng trục C trên trục chính cho phép phay, khoan và khai thác Bơm nước làm mát áp suất cao / thấp để hoàn thiện bề mặt và khoan lỗ sâu.

Các băng liên kích cỡ rất lớn trên trục X và Z mang lại có độ ổn định tối đa.



MY-TURN DT42 / 52 / 65

Các băng liên trên tất cả các trục đều có kích thước rất lớn và được mài chuẩn xác như bề mặt gương nhằm mang lại chuyển động chính xác nhanh, mượt mà với độ cứng động và khả năng cắt năng suất cao.

Hành trình trục Y +/- 35mm được hỗ trợ bởi hai thanh trượt, phân bổ lực gia công đồng đều để đảm bảo độ chính xác và độ cứng.

Trục Z được trang bị vít bi 32mm có độ cứng cao chính xác trong khi tất cả các trục khác thì sử dụng vít bi 28mm để đảm bảo tốc độ tiến dao nhanh và kéo dài độ bền lâu dài, giúp gia công không gặp sự cố.



MY-TURN GT42 / 52 / 65

T42 / 52/60 DSY được trang bị trục quay kép, một tháp pháo duy nhất cho phép sử dụng 12 công cụ.

Để nâng cao hiệu suất, chức năng trục Y thúc đẩy quá trình phay, khoan và khai thác ở mặt bên và mặt. Cả hai mâm cặp Jaw và Muckt có thể được sử dụng trong loại DSY.

Bên cạnh đó, tất cả các trục đều có thiết kế hình hộp quá khổ để tăng độ cứng và độ ổn định lên đáng kể. Các đường hộp cũng được xử lý nhiệt đặc biệt và mài chính xác để có độ bền và độ cứng cao hơn.

Công ty trách nhiệm hữu hạn Pao Fong Industrial được thành lập vào năm 1986 và chuyên về sản xuất các loại máy phay. Pao Fong luôn chú trọng "cải tiến kỹ thuật và lợi thế chất lượng", trong những năm gần đây chúng tôi đã cam kết phát triển các hệ thống NC điều khiển cảm ứng và đưa chúng vào các máy phay dọc, ngang và kiểu giường. Công ty liên tục nghiên cứu và phát triển các thiết kế có thể cung cấp cho khách hàng những kiểu máy phay đột phá, nhân văn, thông minh, hiệu quả và chất lượng cao.

Các sản phẩm máy móc của Pao Fong có thể được sử dụng trong nhiều ngành công nghiệp như gia công khuôn mẫu, ô tô và xe máy, thiết bị y tế, linh kiện điện tử, v.v. Về phần máy móc và thiết bị, Pao Fong nhấn mạnh việc "lắp ráp các bộ phận một cách chuẩn xác", mỗi bộ phận đều được kiểm tra và thử nghiệm cẩn thận bằng các dụng cụ chính xác nhằm đảm bảo máy móc có thể vận hành trơn tru, chính xác trong quá trình xử lý tốc độ cao. Trong thời gian tới, Pao Fong sẽ tiếp tục nghiên cứu và phát triển tích cực để có thể cung cấp các thiết bị và dịch vụ tốt nhất cho tất cả khách hàng.

PF-6SNC-R1

Dòng máy SNC này được trang bị màn hình cảm ứng 15 inch giúp người dùng thao tác dễ dàng hơn, quy trình API cho phép máy chủ lấy dữ liệu bộ điều khiển và biến nó thành một sản phẩm đạt chuẩn khái niệm máy móc thông minh. Máy hỗ trợ chuyển động đồng thời 4 trục và có bảng điều khiển số, khả dụng để dùng mã GM, nhằm gia công các phôi sản xuất hàng loạt, đồng thời nhanh chóng chuyển đổi giữa chế độ thủ công và chế độ tự động hóa. Dòng máy này có thể đọc mã đầu ra CAD / CAM và xử lý các phôi phức tạp.



PF-6SH

PF-6SH này có trục chính kép kiểu Dọc và Ngang, giúp tăng đáng kể các phương pháp gia công cơ khí khác nhau và với độ chính xác tốt nằm trong khoảng từ 0,01mm ~ 0,02mm.

Đối với rãnh cột dọc được thiết kế để tích hợp và thông qua quá trình mài chính xác, mang lại cho máy độ cứng, mạnh và ổn định hơn trong quá trình xử lý, các bánh răng thay đổi tốc độ được làm bằng thép SCM415, cũng được xử lý nhiệt thêm cacbon, nó chống mài mòn, có tuổi thọ sử dụng lâu dài hơn 25 năm.





PROVIDENCE TECHNOLOGY CO., LTD

No.1016-1, Qingguang Rd., Wuri Dist., Taichung City 414, Taiwan

🌐 providence.com.tw ✉ sales1@providence.com.tw 📞 +886-4-23359089 👤 Jill Hung

10

Công ty trách nhiệm hữu hạn Providence Technology được thành lập vào năm 2006 với phương châm “Chất lượng cao, độ ổn định cao và độ chính xác cao”. Việc duy trì chất lượng tốt nhất chính là điều mà chúng tôi luôn ghi nhớ để có được sự quản lý bền vững.

Providence Technology luôn giữ thái độ chú trọng việc kiểm soát chất lượng sản phẩm. Suy nghĩ nghiêm túc “tốt hơn cả tốt hơn” chính là yêu cầu cơ bản đối với sản phẩm và nhân viên của chúng tôi. Chúng tôi may mắn nhận được những đơn đặt hàng liên tục từ khắp nơi trên thế giới nhờ có được sự tín nhiệm của khách hàng và sự tin tưởng của họ vào sản phẩm của chúng tôi.

Với tất cả bộ phận đúc và nguyên vật liệu, Providence Technology luôn đảm bảo 100% rằng chúng đều được gia công và lắp ráp tại Đài Loan. Trong tương lai, chúng tôi khẳng định rằng công ty sẽ tiếp tục đi trên con đường “chất lượng cao, độ ổn định cao, độ chính xác cao” và chúng tôi hy vọng rằng bạn sẽ có thể đồng hành với chúng tôi trong quá trình phát triển của Providence Technology.



Máy gia công trung tâm dạng đứng CNC

- 1) 3 trục sử dụng băng bi với độ chính xác cao, phù hợp với nhu cầu gia công chính xác tốc độ cao.
- 2) Trục chính với thiết kế phun nước dạng vòng, để tăng khả năng làm mát cần thiết trong quá trình cắt.
- 3) Tùy chọn: Dòng MLC (Cách X / Y-Tuyến tính, Cách Z-Box)



Máy gia công trung tâm 5 trục CNC (Trục A / C)

- 1) Mặt bàn và tâm trục c ở cùng một mức, nhằm tăng độ chính xác của điểm dữ liệu gia công (điểm tham chiếu chương trình).
- 2) Bàn có thể dự trữ 2 lỗ (OPT) với 6-8 thanh để lắp đồ gá.
- 3) Việc liên kết chân đế của trục 4/5 với trục tuyến tính X cùng vít me bi có thể làm giảm sự can thiệp của hành trình trục Z một cách hiệu quả nhằm duy trì độ cứng cáp, bền vững cao của máy.



Máy gia công trung tâm 5 trục CNC (Trục B / C)

- 1) Dòng MAX phù hợp để sử dụng trong ngành công nghiệp hàng không vũ trụ, công nghiệp điện tử, công nghiệp ô tô, công nghiệp y tế và công nghiệp khuôn mẫu. Dòng sản phẩm này giúp người dùng giảm bớt thời gian tiền xử lý của việc chỉnh sửa các chi tiết gia công.
- 2) Thiết kế của cấu trúc B / C với hai cánh tay đòn nhằm hỗ trợ và ổn định. Để sau đó khi thực hiện gia công theo trục C thì độ chính xác sẽ được chuẩn xác.



Máy gia công trung tâm Pallet tự động CNC

- 1) Máy này cho phép người vận hành thiết lập phôi trong khi máy đang thực hiện cắt, để tăng hiệu quả.
- 2) Truyền động thay đổi pallet bằng động cơ servo trong vòng 7 giây. Một thiết bị thổi khí được áp dụng để làm sạch khối định vị trước khi định vị pallet; Do đó đảm bảo độ chính xác định vị cao

Công ty SIGMA CNC được thành lập vào tháng 11 năm 2000 bởi chủ tịch Humor Chuang và các cổ đông có cùng ý tưởng khác. Chúng tôi có hai nhà máy ở thành phố Đài Trung (trụ sở chính, 5000m²) và thành phố Gia Nghĩa (5000m²) với tổng số nhân viên là 50 người. Từ khi công ty được thành lập, chúng tôi đã luôn kiên định với niềm tin vào nghề nghiệp, sự đổi mới, thực hành và làm việc chăm chỉ liên tục để đáp ứng các yêu cầu của khách hàng. Chúng tôi chuyên sản xuất trung tâm gia công cột đôi CNC. Các sản phẩm chính của chúng tôi bao gồm trung tâm gia công cột đôi CNC (dòng SDV & SDV-H), trung tâm gia công mặt 5 cột kép CNC (dòng S5F), trung tâm gia công di động CNC hai thanh ngang (dòng SCR). Nhằm củng cố độ chính xác, toàn bộ máy móc của chúng tôi đều được trang bị đường dẫn tuyến tính cho 3 trục. Chúng tôi tạo ra rất nhiều thiết kế cấu trúc đặc biệt để tăng cường độ chính xác, độ cứng, độ ổn định và độ bền cho máy.

S5F series
CNC Double Column 5 Face Machining Center



Dòng S5F: Máy gia công trung tâm 5 mặt cột kép CNC với số hiệu S5F-3732 ~ 6742
Hành trình trục X: 3700 ~ 6700mm
Hành trình trục Y: 3200 ~ 4200mm
Trục Z: 1000mm, 1200mm
Trục Z là 4 băng bi còn trục Y và trục X là 3 băng bi
Trục dọc và trục ngang được tích hợp vào cùng một đầu. Trục chính nằm ngang có thể được sử dụng để phay mặt bên. Lập chỉ mục 5° khả dụng.

SCR series
CNC Double Column Cross Rail Movable Type Machining Center



Dòng SCR: Máy gia công trung tâm di động hai cột ngang CNC với số hiệu SCR-3224H ~ 6239H
Hành trình trục X: 3200 ~ 6200mm
Hành trình trục Y: 2400 ~ 3900mm
Hành trình trục Z: 760mm, 1000mm
Hành trình trục W: 1400mm
Trục Z là 4 băng bi. Trục Y là 3 băng bi. Trục X là 3 băng bi. Trục W là 4 băng bi.
Chùm trục Y có thể di chuyển lên xuống (trục W) để tăng phạm vi gia công của trục Z.

SDV-H series
CNC Double Column Machining Center



Dòng SDV-H: Máy gia công trung tâm cột đôi CNC với số hiệu SDV-1611H ~ 6239H
Hành trình trục X: 1600 ~ 6200mm
Hành trình trục Y: 1100 ~ 3900mm
Hành trình trục Z: 760mm, 1000mm, 1200mm
Trục Z là 4 băng bi và trục Y là 3 băng bi. Đối với trục X, khi chiều rộng bàn làm trên 2,2m thì sẽ có 3 băng bi

SDV series
CNC Double Column Machining Center



Dòng SDV: Máy gia công trung tâm cột đôi CNC với số hiệu SDV-1611 ~ 6239
Hành trình trục X: 1600 ~ 6200mm
Hành trình trục Y: 1100 ~ 3900mm
Hành trình trục Z: 760mm, 1000mm, 1200mm
Trục Z là 2 băng bi (chiều rộng 85mm) và trục Y cũng là 2 băng bi. Đối với trục X, khi chiều rộng bàn làm trên 2,2m thì sẽ có 3 băng bi.

Từ khi được thành lập vào năm 1978, TMT đã trải qua hơn 45 năm kinh doanh thành công và luôn không ngừng đặt sự hài lòng của các khách hàng lên hàng đầu, đồng thời dành nhiều tâm huyết cho việc sản xuất các sản phẩm máy móc và công cụ của mình.

Đã gần 12 năm kể từ khi chúng tôi thành công chuyển đổi thành công từ một đơn vị buôn bán, trao đổi máy móc công cụ trở thành thành một nhà máy sản xuất chuyên nghiệp các loại công cụ và máy móc khác nhau.

TMT đã sản xuất hoàn chỉnh các dòng sản phẩm khác nhau như máy tiện CNC, máy gia công trung tâm dạng đứng, máy gia công trung tâm Tapping, máy gia công trung tâm dạng cột giàn di động và máy gia công trung tâm 5 trục, đáp ứng được nhu cầu đến từ các lĩnh vực công nghiệp khác nhau về quá trình xử lý và sản xuất.



TTL - 20AL

Dòng TMT TTL được trang bị các băng bi con lăn có độ cứng và bền cao. Nó không chỉ chính xác mà còn có khả năng cắt ngang với các mẫu băng liên. Trong điều kiện cắt với tải trọng cao, thân máy vẫn giữ được độ ổn định và đáp ứng tốt nhu cầu cắt chuẩn xác của bạn.

Về khả năng vận hành thực tế, TTL Series áp dụng thiết kế giường nghiêng 30 độ với trọng lực thấp, tích hợp hiệu quả, độ chính xác và độ ổn định, đồng thời có thể được sử dụng rộng rãi trong sản xuất các sản phẩm khác nhau.



TPV - 513II

TMT TPV-513II sở hữu ba trục với động cơ servo nên có khả năng xác định vị trí nhanh chóng (60m / phút). Tùy chọn tốc độ trục chính loại trục tiếp có thể lên đến 24.000 vòng/phút và tiếp xúc hai mặt BBT, do đó mà hiệu quả cắt có thể được nâng cao. Nhờ hệ thống làm mát trục chính mà yêu cầu cắt với các vật liệu khác nhau cũng có thể được đáp ứng.

Để đáp ứng nhu cầu tùy chỉnh, 21 máng công cụ cũng được hỗ trợ bởi BT-30 Series. Các đường trượt trục X, Y, Z được gắn với các đường tuyến tính chính xác, cho thấy độ ổn định cao nhất trong quá trình vận hành tốc độ cao.



TLV - 850II

TMT TLV-850II được biết đến với sự ổn định và khả năng sản xuất tốt cùng với thiết kế cấu trúc có độ cứng, bền cao giúp hỗ trợ các điều kiện cắt tốc độ cao và tải trọng nặng mà thường được yêu cầu ngày nay.

Sản phẩm được trang bị băng bi con lăn cấp P4 trên ba trục nên có thể mang lại sự ổn định và khả năng cắt thô, nặng tốt. Ngoài ra, nó còn cải thiện cao tỷ lệ loại bỏ chip lên đến 30% giúp đáp ứng nhu cầu của khách hàng trên các dự án ứng dụng khác nhau.

Công ty trách nhiệm hữu hạn TJR Precision Technology là một nhà sản xuất chuyên nghiệp các loại bàn xoay CNC (trục thứ 4 và thứ 5). Các sản phẩm chính của chúng tôi bao gồm các loại bàn xoay CNC, bảng chỉ số CNC, bộ chuyển đổi Pallet tự động cùng với các phụ kiện khác với độ chính xác và ổn định cao.

Do được kiểm soát chất lượng rất nghiêm ngặt nên các sản phẩm chủ yếu được sử dụng trong các ngành công nghiệp như hàng không vũ trụ, công nghiệp điện tử công nghệ cao, sản xuất phụ tùng ô tô, sản xuất xoắn ốc nhiều mặt và các ngành công nghiệp cơ khí khác.

TJR thường sản xuất hơn 500 sản phẩm mỗi tháng và được đánh giá cao bởi rất nhiều nhà chế tạo máy công cụ và đại lý như MAZAK, Doosan, Brother, Tongtai, YCM,... TJR đặt mục tiêu giành được thị phần cao hơn bằng cách định giá cạnh tranh và các cơ chế truyền tải khác nhau để có nền tảng khách hàng rộng lớn hơn.

Công ty chúng tôi luôn nỗ lực để cung cấp các sản phẩm và dịch vụ tốt nhất cho khách hàng của chúng tôi.



TJR Bàn xoay AD-261iB

TJR cung cấp mẫu bàn xoay mô-men xoắn với khả năng tăng tốc và giảm tốc tuyệt vời. Bàn xoay động cơ mô-men xoắn của chúng tôi không bị hao hụt hành trình, độ cứng cao, độ bền không mài mòn, có độ chính xác động lực học cao, phù hợp với nhiều hình thức gia công sản xuất tự động.



TJR Bàn xoay RC-255N

Bàn quay cam bánh răng con lăn TJR qua quá trình điều chỉnh chính xác tải trước và thiết kế với tiếp xúc lăn, mỗi ổ trục kim được lắp chặt với bề mặt trục cam để không bị tổn thất hành trình, giảm mài mòn đồng thời tăng độ cứng cao và độ chính xác. Bên cạnh đó, tiếp xúc lăn để truyền động năng hỗ trợ giảm bớt năng lượng tiêu thụ trong quá trình truyền động. Điều này giúp bàn xoay cam bánh răng con lăn không sinh nhiệt do mài mòn bánh răng và đạt được hơn 90% hiệu suất truyền động.



TJR Bàn xoay AR-210R

Bàn quay bánh răng sâu bằng thép hợp kim TJR với mô-men xoắn cao có khả năng chống mài mòn tốt hơn nhiều so với bánh răng bằng đồng. Nguyên nhân là do trục nghiêng phải chịu tải trọng lớn nên bánh răng con sâu bằng thép hợp kim có thể tăng đáng kể cường độ khả năng chống mài mòn.

TOYO Được thành lập vào năm 2000 và có hơn 20 năm kinh nghiệm trong việc phát triển các robot thu nhỏ chuyên nghiệp. Trong vài năm gần đây, chúng tôi đã đầu tư nguồn lực vào các phạm vi công nghiệp, với mục đích kết nối với sứ mệnh đầy tham vọng của nền công nghiệp 4.0. Công ty trách nhiệm hữu hạn Toyo Automation có quy trình sản xuất được tích hợp hoàn toàn, bao gồm mô-đun cơ cấu truyền động tuyến tính, Xi lanh Servo, Grippers điện, Robot để bàn, Xe có hướng dẫn tự động và chúng tôi còn phát triển nhiều sản phẩm cốt lõi trong thiết bị tự động hóa. Quan trọng hơn, chúng tôi đã nắm giữ và kiểm soát được quá trình nghiên cứu, phát triển các bộ phận, chi tiết cốt lõi trong các thập kỷ qua, từ đó có thể giảm chi phí sản xuất cũng như hiện thực hóa mục tiêu thu nhỏ và đa dạng hóa. Trong các sản phẩm chuyển động tuyến tính, bộ phận cốt lõi, quan trọng nhất chính là thanh dẫn hướng tuyến tính. Cấu trúc Thanh dẫn hướng (Tích hợp) theo dõi do chúng tôi tự phát triển có thể tăng đáng kể độ cứng, bền và hiệu suất của sản phẩm, đồng thời giúp việc lắp đặt và bảo trì thuận tiện hơn cho khách hàng.



Six Automation Product Lines



- Actuators
- Servo Cylinders
- Linear motor robots
- AGVS
- Air bearing
- Desktop Robots

TOYO Automation Co.,Ltd
Service@toyorobot.com

TOYO đang tiếp tục nghiên cứu và phát triển các sản phẩm mới để giải quyết các yêu cầu sắp tới từ các lĩnh vực tự động hóa, bao gồm thiết bị truyền động, xi lanh servo, AGVS, rô bốt để bàn và ổ trục khí.

Desktop Robots

Ball screw type
Desktop robots



Robot để bàn có độ chính xác cao của TOYO với phần mềm dễ sử dụng, được phát triển để sử dụng trong nhà nên giúp cho việc tích hợp cho các ứng dụng phân phối, hàn, kiểm tra quang học tự động (AOI) và siết vít trở nên dễ dàng.

Linear Motor Robots

Integrated Linear Bearings
Linear motor module



Mô-đun động cơ tuyến tính có băng bi nhỏ nhất trên thị trường, LGW, được sản xuất bởi TOYO tại Đài Loan. Mô-đun LGW đã nhận được Giải thưởng Xuất sắc của Đài Loan vào năm 2022 với thiết kế tiên tiến giúp thu nhỏ kích thước 40% so với các giải pháp khác trên thị trường.



YING SHUN MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

No.5, Aly. 162, Ln. 136, 1, Jiahou Rd., Houli Dist., Taichung City 421, Taiwan

🌐 yingshun.com.tw

✉ ys@yingshun.com.tw

☎ +886-4-25586346

👤 Maggie Chen

15

Thành lập vào năm 1991, YING SHUN (Thương hiệu: VAN) của chúng tôi được thế giới biết đến là một nhà sản xuất các dòng máy phay kiểu đầu gối và máy phay giường chuyên nghiệp với độ chính xác cao và độ bền, cứng vượt trội.

Chúng tôi sở hữu một đội ngũ Nghiên cứu & Phát triển mạnh mẽ cùng đội nhóm quản lý chuyên nghiệp. Tất cả các đầu phay và thân máy đều được nhà máy phát triển, đúc khuôn và lắp ráp một cách độc lập. Quá trình kiểm soát chất lượng sản phẩm luôn được quản lý chặt chẽ và quá trình sản xuất luôn có thể được điều chỉnh tùy theo nhu cầu đặc biệt của khách hàng.

Với hơn 30 năm kinh nghiệm, VAN đã đặt nền tảng vững chắc cho lĩnh vực chế tạo và sản xuất máy phay; cam kết của chúng tôi là luôn mang lại các sản phẩm và dịch vụ chuyên nghiệp, đáng tin cậy và chất lượng cao đến thị trường, đồng thời, chúng tôi cũng vô cùng tự tin rằng chúng tôi có thể đáp ứng được các yêu cầu và sự kỳ vọng từ khách hàng của mình.



CNC Bed Type Milling Machines

Model: dòng YSM-600S

Hành trình X/Y/Z: 1000 (Opt1200,1400)/400/440 mm

Côn trục chính: NT40 (Ø110)

Động cơ trục chính: 5HP

Thương hiệu kiểm nghiệm: Fanuco, Sinumerik, Syntec, v.v.,

Phụ kiện tiêu chuẩn: Thanh kéo, Hộp công cụ và dụng cụ, Nắp thép trên trục X, Nắp ống thổi có vây phía sau trên trục Y, Nắp thép phía trước trên trục Y, Nắp ống thổi có vây dưới trên trục Z, Đèn làm việc, Đèn tín hiệu 3 màu, X Trục Y / Z Trục vít bi, trục X / Y / Z gắn bánh xe, Bộ trao đổi nhiệt cho tủ điện, Hệ thống làm mát.



Knee Type Milling Machine

Model: dòng YSM-20B

Hành trình X/Y/Z: 1000/400/400 mm

Côn trục chính: NT40 (Ø110)

Động cơ trục chính: 5HP

Phụ kiện tiêu chuẩn: Thanh kéo, Hộp công cụ và dụng cụ, Nắp ống thổi có viền phong chữ (Y), Nắp chip sau (Y), Tua bin B (X / Y), Xử lý nhiệt và mài (X / Y / Z), Thiết bị cạo trục chính, Đèn Halogen (24V), Hệ thống bôi trơn tự động, Trục vít trục X / Y, Nguồn cấp Servo trục X / Y, Trục Z lên / xuống cấp tốc, Hộp điện.



Vertical Turret Milling Machine

Model: dòng YSM-860

Hành trình X/Y/Z: 860 (Opt1000) / 420/400 mm

Côn trục chính: NT40 (Ø105)

Động cơ trục chính: 5HP

Phụ kiện tiêu chuẩn: Thanh kéo, Hộp công cụ và dụng cụ, Nắp chip trên trục Y, Turcite B (X / Y), Xử lý nhiệt và mài (X / Y / Z), Đèn Halogen (24V), Hệ thống bôi trơn tự động, X Axis Servo Nguồn cấp dữ liệu, Trục vít trục X / Y, Trục Z lên / xuống cấp tốc, Hộp điện.



Vertical & Horizontal Milling Machine

Model: dòng YSM-26

Hành trình X/Y/Z: 1000/400/470 mm

Côn trục chính dọc: NT40 (Ø105)

Côn trục chính ngang: NT40

Động cơ trục chính dọc / ngang: 5HP

Phụ kiện tiêu chuẩn: Thanh kéo, Hộp dụng cụ và dụng cụ, Nắp chip trên trục Y, Đèn Halogen (24V), Hệ thống bôi trơn tự động, Hộp điện loại sang trọng, Hộp số trục X, Trục X / Y Trục vít me, Trục Z Lên / xuống cấp tốc, Thiết bị phay ngang, Thanh dao cắt ngang (25,4 mm).



Vertical & Horizontal Milling Machine

Model: dòng YSM-28

Hành trình X/Y/Z: 1000/400/440 mm

Côn trục chính dọc: NT40 (Ø110)

Côn trục chính ngang: NT40

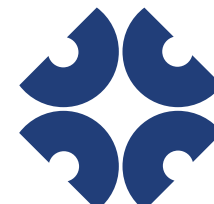
Động cơ trục chính dọc / ngang: 5HP

Phụ kiện tiêu chuẩn: Thanh kéo, Hộp công cụ và dụng cụ, Nắp ống thổi có phong chữ (Y), Nắp chip sau (Y), Đèn Halogen (24V), Hệ thống bôi trơn tự động, Hộp điện loại sang trọng, Hộp số X, Trục X / Y Vít bi, Trục Z Lên / xuống cấp tốc, Thiết bị phay ngang, Thanh dao cắt ngang (25,4 mm).

Organized by |



Bureau of Foreign Trade,
MOEA



Taiwan External Trade
Development Council



Taiwan Machine Tool &
Accessory Builders' Association



VIETNAM & TAIWAN

Online Business Networking Taiwan Smart Machinery

11th – 15th July 2022

 Online



Organized by |



Bureau of Foreign Trade,
MOEA



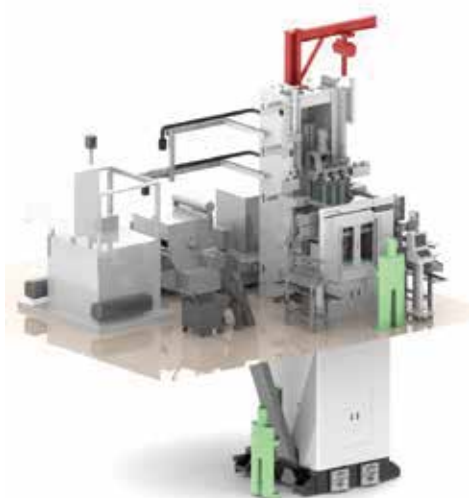
Taiwan External Trade
Development Council



Taiwan Machine Tool &
Accessory Builders' Association

Founded in 1984, Axisco Precision Machinery Co., Ltd. started developing and manufacturing customized metal processing machines and then gradually focused on broaching machines. To meet the needs of the market and customers, we have been improving our equipment and developing high-end broaching machines. Our main products are broaching solutions, including servo table-up broaching machines, CNC helical broaching machines, hydraulic internal broaching machines, hydraulic surface broaching machines, and related automation applications.

Our customers are in the aerospace, automotive, motorcycle, bicycle, hand tool, and hardware industries. The headquarter of the company is located in Fengyuan Township, Changhua County, Taiwan. The machines are supplied to more than 30 countries and have obtained ISO9001, TÜV, CE, and the Taiwan Excellence Award.



Gigantic Hydraulic Machine with Automation CHI-8022-1

In heavy industries such as truck parts production, Axisco supplies heavy duty broaching machine up to 80 tons. It is widely used in transmission parts production. The automation is a hot topic and Axisco has an expert team on it.



Hydraulic Internal Broaching Machine CHI-0306

The classic, stable and high productivity choice for making keyways, teeth, splines, etc. Axisco provides turnkey solution including the broaching machine, the fixture, and the tools. From 1984, Axisco got its reputation from the satisfaction from the customers in more than 30 countries.



Hydraulic Surface Broaching Machine YST-0812

Surface broaching, also known as external broaching, refers to cutting single grooves, multiple grooves, or special shapes on an object's surface or edge. The surface broaching machine can do surface profile in 2x to 4x faster than the milling process. It is optimal for mass production.



Servo Table-up Broaching Machine with Automation CHU-2520

As the working height is the same as most of the devices such as lathes, milling machines, etc., it is very easy for the servo table-up broaching machine to integrate with automation. The operator operates and sees everything visually on the smart interface developed by Axisco.



Servo Table-up Broaching Machine CHU-0510

During broaching, the table moves up, the tool is not moving. The operator stands on ground while operating the machine, no need to dig a hole to put the machine or use stairs. This machine apply the cutting-edge broaching technology for advanced precision, up to 20% longer tool life, and up to 40% better power efficiency.



1. Production of Precision IC Packgaing Mold & Die and Components, Optic Mold, Precision components and key components of machining center manufacturing.

Main customer: ADVANCED SEMICONDUCTOR ENGINEERING, INC
ORIENT SEMICONDUCTOR ELECTRONICS, LTD
NXP SEMICONDUCTORS TAIWAN LTD INNOLUX CORPORATION
WALTON ADVANCED ENGINEERING, INC
CHANTWORLD TECHNOLOGY, INC

2.Design and Manufacturing for Automatic Production Facility - R&D and Manufacturing for 2D/3D Coordinate Measuring Machine - R&D and Manufacturing for Jig Grinder

Main sales regions: Mainland of China, Japan, Korea, Southeast Asia, Europe, Russia



2D/3D coordinate measuring machine

A coordinate measuring machine (CMM) is a device that measures the geometry of physical objects by sensing discrete points on the surface of the object with a probe. Various types of probes are used in CMMs.



Jig grinding machine: JG-510CM

Jig grinding CNC machine is mainly to make mold/workpiece for industries of producing optics, IC packaging, or key components of machining..etc.

Any mold/workpiece that needs to grind size of round and shape is suitable choosing JIG grinder.



Vertical type grinding machine: CVG-4T

Vertical type grinding CNC machine is mainly to make mold/workpiece for industries of producing optics, IC packaging, or key components of machining..etc.

Any mold/workpiece that needs to grind OD/ID or surface is suitable choosing vertical type grinder.



2D/3D coordinate measuring machine

A coordinate measuring machine (CMM) is a device that measures the geometry of physical objects by sensing discrete points on the surface of the object with a probe. Various types of probes are used in CMMs.

Established in 1978, Falcon Machine Tools Co., Ltd. is an innovative, Taiwan-based CNC machine manufacturer with facilities in the United States (Chevalier Machinery Inc.) and China, and we distribute our products through distributors. The company is publicly listed on the Taiwan Stock Exchange. Falcon Machine Tools is the only specialized manufacturer of grinding, turning and milling machines in Taiwan, with a stellar international reputation and users around the world. Falcon's Chevalier brand of CNC machine tools provide smart solutions for various industries. Chevalier follows a stringent quality control process from casting to assembly to final testing to meet the exacting ISO 9001 standards for quality assurance.



FSG-3A818 is our automatic grinder with precision, dependability and affordability. Its double-V crossfeed guideway span ensures minimum bending movements to achieve maximum support capability for table and workpiece. With the electronic non-contact reverser, operator can easily set suitable table stroke for each workpiece to save grinding time and obtain higher grinding efficiency. The low-friction slideways feature an automatic forced lubrication system to ensure high-accuracy and longer way life.



FSG-2064ADIV is our latest 3-axis fully automatic precision surface grinder with improved grinding performance, precision and stability. Stronger rigidity produces less vibration and smoother movement for years of consistent, reliable operation. The control's variable frequency drive system automatically adjusts the grinding wheel's linear speed. A higher level of precision, flexibility and functionality with in-machine manual dynamic balancing. iMCS (iMachine Communications System) integrates IoT functions on Chevalier's CNC machines.



FVGC-series is Chevalier's vertical grinding center with the feature of easy setup, flexible and sealed for grinding. FVGC offers a sealed interior and an automatic filtration system, meets the needs of the semiconductor, punch and aerospace industries. The linear axis backlash can be compensated to within 1 micron and the rotating axis can compensate to 0.001°. Three packages for each industries accordingly maximize the machine's efficiency.



FCL series is Chevalier's multifunctional CNC lathe with flexible manual, teaching and CNC machining operations. The FCL series provides maximum operational flexibility for various turning operations. Perfect HMI control allow users to easily input machine conditions. Also, the FCL series has built-in, long-term value in process-based applications. iMCS (iMachine Communications System) integrates IoT functions on Chevalier's CNC machines.



Chevalier's new, next generation SMART-IV simplifies operational procedures and enhances the performance of our CNC grinders. A higher level of computing, data analysis and HMI to improve your production process. Hardened and ground table guideway system with precision-needle roller bearings provides stick-slip-free movement when cutting or in rapid traverse. The SMART iControl's conversational programming eliminates complicated programming codes which easily adapts to future needs for job shop, medical, automotive, semiconductor and aerospace.



GOLDEN ASIA INDUSTRIAL CO.,LTD

503 No.679,Zhongqiao St.,Huatan,Changhua,Taiwan

🌐 airhydraulic.com ✉ golden1@mail.airhydraulic.com 📞 886-4-7878772 👤 Sharon Fang/Wendy Cheng

4

Golden Asia is a professional manufacturer of cylinder tube, seamless carbon steel, hard chrome bar, hydraulic piston rod, hydraulic shaft, hard chrome plated steel bar, induction hardened chromed shaft and precision stainless tube/rod for heavy machinery, the industry of hydraulics, mining and agricultural machinery.

As for quality, our products are compliant with the limits of RoHS and pass PFOS-free and PFOA-free test. We are also accredited with the certification of ISO 9001, ISO 14001 and ISO 50001.

We devote to offering high quality product, swift delivery date, reasonable price and customized product to satisfy every international customer. Therefore, we obtained the prize "12th Raising Star", "The Model of Taiwanese Entrepreneur" and "Potential Taiwan Mittelstand Award" by the Taiwanese government, which gave recognition of the excellent service and the highest quality of Golden Asia. Besides, we were awarded as "The Best Supplier" from our long-term customer, Parker Taiyo.



Hollow Piston Rod
External Diameter Accuracy : f8
Surface Roughness : max Ra 0.2μm
Surface Hardness : min HV 850
Roundness : tolerance × 1/2
Hard Chrome Thickness:
 <Φ22.225mm: min 15 μm
 ≥Φ24mm: min 20 μm
Standard Length: 2M - 6M up
Steel Grade: JIS STKM13C, STKM11A, STKM13A, JIS S45C, SAE1045, DIN CK45, EN C45E, ASTM 1045, EN 19



Telescopic Cylinder Tube
External Diameter Accuracy : f7, f8
Surface Roughness : max Ra 0.2μm
Hard Chrome Thickness :
 <Φ22.225mm: min 15 μm
 ≥Φ24mm: min 20 μm
Surface Hardness : min HV 850
Internal Diameter Accuracy : H7, H8, H9
Internal Roughness : max Ra0.2μm
Roundness: tolerance × 1/2
Special Length : 13 M
Steel Grade : EN 1.0580, E355, JIS STKM13C, DIN ST52, SAE1020, other specification can be supplied upon request



Hard Chrome Piston Rod
External Diameter Accuracy : f7 f8
Surface Roughness: max Ra0.2μm
Hard Chrome Thickness :
 <Φ22.225mm: min 15 μm
 ≥Φ24mm: min 20 μm
Surface Hardness : min HV 850
Straightness : <Φ20mm: max 0.25/1000mm
 ≥Φ20mm: max 0.2/1000mm
Roundness : tolerance × 1/2
Standard Length : 3M ~ 6Mup
Standard Size: Φ6 ~ 255Φ (Φ1/4" ~ Φ10")
Corrosion Resistance(ISO 9227 NSS): Φ<20mm R9 /72hr NSS
Φ 20mm R9 /120hr NSS
The test of NSS and CASS can be performed in our own laboratory.
Steel Grade: JIS S45C, SAE1045, DIN CK45, EN C45E, ASTM 1045 (special specification & material can be supplied upon request.)



Hydraulic Cylinder Tube
Internal Diameter Accuracy : H7, H8, H9
Internal Roughness : max Ra 0.2μm
Straightness : 1-1.2/1000mm
Roundness : tolerance × 1/2
Standard Length : 3M~12M
Special Length : 13M up
Internal Diameter : 18Ø~ 400Ø
Steel Grade : EN 1.0580, E355, JIS STKM13C, DIN ST52, SAE1020
Other Specification can be supplied upon request. (Max ID:1000mm, Max buffing length:13000mm)



Induction Hardened Rod
External Diameter Accuracy : f8
Surface Roughness : max Ra 0.2μm
Hard Chrome Thickness :
 <Φ22.225mm: min 15 μm
 ≥Φ24mm: min 20 μm
Surface Hardness: HRC 55° ± 2°
Straightness : <Φ20mm: max 0.25/1000mm
 ≥Φ20mm : max 0.2/1000mm
Roundness : tolerance × 1/2
Standard Length : 2M - 6M
Standard Size : Φ6 ~ Φ255 (Φ1/4" ~ Φ10")
Steel Grade : JIS S45C, S55C, SAE1045, DIN CK45, JIS SCM440, other specification can be supplied upon request.

Grintimate established in the year 2015. Based on more than 10 years of experience for manufacturing Hydrostatic Systems for Spindle, Rotary Worktable and guideway to produce the Hydrostatic Cylindrical Grinders and Hydrostatic Rotary Surface Grinders. All models are with CE Certificate to comply with safety regulation and our management is with ISO9001:2015 Certificate. With the strong points of the hydrostatic systems: High Loading Capacity, Non-Contact between the turning parts, High Vibration Resistance and maintain with high accuracy, we are confidence of our grinders to meet Grinding Ultimate and this is the company name Grintimate comes from.

With new patented High Speed Direct Drive Hydrostatic Spindle on our model CDC-065HS equipped with CBN grinding wheel, the Max. Linear Velocity can reach up to 120m/sec.

Grintimate integrates advance technologies and strict attitude into our product. We would like to provide the total solution for our customers to meet all kinds of Grinding Applications.



Model: CAC-055 Hydrostatic Angular Type Cylindrical Grinder

CAC-055 is built with strong robust machine base to prevent the vibration to ensure the grinding accuracy.

With 150mm wide grinding wheel which is suitable for end face grinding.

Able to comply with the high precision grinding requirements for automotive gear machining, aerospace parts machining, other industries workpiece which request for high accuracy grinding.

High rigidity and high vibration resistance hydrostatic spindle it is better performance & accuracy than the bearing spindle.



Model: CTS-100 Hydrostatic Plunge Type Cylindrical Grinder

The CTS-100 has won 2020 Taiwan Excellence Award.

With wide grinding wheel up to 300 mm which is suitable for transmission shaft for one feed of multiple steps form grinding.

Standard equipped with Headstock and Tailstock both work with double-sided Synchronous, it will not cause the interference between the carrier and workpiece. No need to flip over the workpiece during grinding process to create the high CP Value.



Model: GRC-060 Hydrostatic Rotary Surface Grinder

The machine structure is in one piece cast iron, perfectly upgrade the machine stability.

The grinding area is separated from the guideway area to avoid the pollution to the ball screw and linear guideway.

The worktable can be adjusted +/-2 degree for calibration.

With HMI interface for user friendly operation and it is able to do convex or concave taper surface grinding.

Suitable for various materials such as PP/metal/ceramic.

As a professional manufacture of precision grinding machine in Taiwan, JAINNHER MACHINE owns nearly 40 years extensive experiences in this filed and develop completely machine series which can fulfill various demand. We started producing the first batch centerless machines in 1982, until today some of these machines are still on the service in customer's factory. The great quality, precise accuracy and good service made our good reputation. We have consisted of 130 employees with full energy and ambitious to satisfy various customer's requirement. Just like the motto "Exceeding the Pursuit of Excellence", we are capable to be your trustworthy solution partner!



The structural parts of JHI-150CNC internal machine are manufactured from high quality Meehanite cast iron The spindle head employs high accuracy roller bearings and can be swiveled $\pm 8^\circ$ to grind the taper of workpiece. CNC controller use macro machining programs. Versatile cyclic grinding motions include fully automatic grinding, coarse grinding trimming, fine grinding and spark-free grinding, The machine is ideal for both mass production and small lot flexible grinding operations. To equip with automation can increase production efficiency.

Range of ID grinding: $\varnothing 6$ -150mm

Max. grinding depth: 150mm

Max holding length: 200mm

Swing over bed: 500mm



JHC-20S-CNC8 centerless machine equipped with auto loading / unloading device. Aesthetics Splash Guard and high strength one-piece fabricated base . Semi-hydraulic float spindle is protected by an oil membrane which results in minimal contact friction. Regulating wheel drive by servo motor variable speed from 10~250RPM. Automatic wheel dressing. Automatic compensation function and no need to do the extra editing on the program. The range of grinding diameter is from 1~ 100mm. Machine equipped with "Dual System", it's convenient for technician to control the movement of axes and loading/unloading devices only by one controller.



To equip with NC controller is easy operation, shorten processing time and save the labor cost. JHU-2706NC cylindrical machine will help customer to improve production capacity. According to the workpiece characteristics, our engineers design the solution to fulfill customer's accuracy demand. Machine with best performance and economy price. There's a wide range of applications such as electronic industry, medical industry, precision hardware, automobile/motorcycle/bicycle parts and recreation industry.

Max. work swing: 270mm

Max. grinding length: 600mm

Max. grinding diameter: 250mm

Max. job weight in centers: 70kg

Manford Machinery-- a Professional Machinery Company!

We are a professional machinery company engaged in manufacturing various types of machine tools for 35 years.

The main products are High-end 5-Axis machining center, Double column machining center, High speed vertical machining center, Horizontal machining center, Drill & Tap center and, CNC Lathe.

We are feasible to customize machines per your demand specifications. If there is any question or inquiry regarding our products, please feel free to contact us.



VU-620

U-620 offers high speed, high accuracy and more reliable quality. Twin door design with wide open space is easy for loading workpiece. Movable column C-shape provides superior rigidity. Rotary table with one-piece iron casting provides excellent ductility and greater anti-vibration. Rotary table selection: standard worm gear, or double DD motor.



Double Column Machining Center

Manford is able to offer high quality customized parts with fast delivery. High professional and experienced hand scrapping team for machine assembly.



Vertical Machine Center

Axis motors are direct coupled with ball screws, featuring highly efficient motion control, high response and low noise. And the box way series machining centers are all Finite Element Analysis (FEA) designed. The machine structure is optimized for maximum mechanical rigidity but with minimum cast iron material used.



MYLAS MACHINERY

No.40, E. 3rd Ln., Xingfeng Shanzhuang, Tanzi Dist., Taichung City 427, Taiwan

🌐 mylascnc.com

✉ sd-elvis@mym.com.tw

☎ +886-978017612

👤 Elvis Lai

8

MYLAS was established in 1985. Headquartered in Taichung, the company started from the Auto Lathe Series which has sold more than 65 thousand machines worldwide. In 1999, the Jiangsu branch was established to target the market in China. In order to satisfy the skyrocketing demand, the Shengang branch was founded in 2004. More and more complex machining inquiries had been sent from customers which pushed MYLAS to further make progresses to the function of their CNC turning machines. The company offers simple lathe, dual spindles, double turret types, and three channels CNC machines.

Mylas has grown to value two main things as a family company. On one hand, loyalty, and support. Continuity and relevance is the other. It would be fair to say that Mylas has followed a path not unlike many others in the CNC industry. Building and consolidating its strength on the back of sturdy machines and solid engineering. The company believes that their strength is starting to shine through as they come up with new ideas and map out their path for the future with a renewed commitment to their customers.



MY-TURN T25/36/42

The model is equipped single spindle. The tooling system is designed as modular and has six types of tool systems. This model is the most economical and most flexible machine model for simple machining. There are also some function below:

C-axis functionality on spindle allows for milling, drilling, and tapping.

High/low pressure coolant pump for fine surface finishing and deep hole drilling.

Oversized box ways on X and Z-axis for maximum stability.



MY-TURN DT42 / 52 / 65

Box ways on all axes are oversized and precision ground to a near mirror finish for smooth, fast precision movements providing dynamic rigidity and heavy-duty cutting ability.

Y-axis travel +/- 35mm is supported by two slides, distributing the machining force evenly to ensure accuracy and rigidity.

Z-axis is equipped with precision high-rigidity 32mm ball screws and all other axes use 28mm ball screws to ensure fast feed rates and extended long-term durability for trouble free machining.



MY-TURN T42/52/60 DSY

T42/52/60 DSY is equipped with dual spindles, a single turret that enable to involve 12 tools.

To enhance the performance, Y-axis functionality promotes side and face milling, drilling, and tapping. Both Jaw chuck and collet chuck can be use in DSY type.

Besides, all axes feature an oversized box-way design for dramatically increased rigidity and stability. The box-ways are also specially heat treated and precision ground for higher durability and rigidity.

Pao Fong Industrial Co., Ltd. was established in 1986. Specializing in the manufacture of milling machine. Pao Fong has always adhered to "technical innovation and quality advantages", and in recent years has been committed to development of touch-control NC systems and introducing them into vertical, horizontal and bed-type milling machines. Our continuous research and development, designers provide all customers with innovative, humane, intelligent, efficiency and high-quality milling machines.

Pao Fong's machine can be used in a wide range of industries, including mold processing, automobile and motorcycle, medical equipment, electronic components and so on. In terms of machinery and equipment, Pao Fong emphasizes "precise parts assembly", each component is carefully inspected and tested by precision instruments, for ensuring the machine is smoothly and accurately operating during the high-speed processing. In the future, Pao Fong will actively continue research and develop, to supply the best equipment and service to all our valued customers.

This SNC series machine is equipped with a 15" touch screen, which is easier for users to operate, the API method to allow the server to grab the controller data to achieve the concept of smart machinery. Support 4 axis simultaneous motion, machine with a numerical control panel, available for use GM code, to processing the mass-produced workpieces, quickly shift between manual and automation mode. It can read CAD/-CAM output codes and process complex workpieces.



This PF-6SH has dual spindles of Vertical and Horizontal type, greatly increasing the various mechanical processing methods, and with the good precision at range in between 0.01mm~0.02mm.

For the vertical column track is designed for integrated, and through the precision grinding process, given the machine more rigidity, strong, and steady during the processing works, the change speed gears are made of SCM415 steel, also through annealing-add carbon heat treatment, it is wear-resisting, have the long using life more than 25 years.





PROVIDENCE TECHNOLOGY CO., LTD

No.1016-1, Qingguang Rd., Wuri Dist., Taichung City 414, Taiwan

🌐 providence.com.tw ✉ sales1@providence.com.tw 📞 +886-4-23359089 👤 Jill Hung

10

Providence Technology Co., LTD was founded in 2006. "High quality, High stability, High accuracy," is our purpose. To maintain the best quality is on our main thinking for sustainable management.

Providence Technology took a serious attitude about quality control. The serious thinking "better than better" is the basic requirement for our products and employees. We are lucky to get continuous orders from all over the world due to the trust of customers and their confidence in our products.

All casting and material parts, Providence Technology offer 100% guarantee machining and assembling in Taiwan. For the future, we insist to walk on the road of "high quality, high stability, high accuracy", and hope you will grow up together with Providence Technology.



CNC Vertical Machining Center

- 1) 3 axes adopt high precision linear guideway, suitable for the needs of high-speed precision machining.
- 2) Spindle with ring sprinkler design, to improve cooling needed during cutting.
- 3) Option: MLC series (X/Y-Linear ways; Z-Box way)



CNC 5-axis Machining Center (A/C Axis)

- 1) Table surface and C-axis center at the same level, to improve the accuracy of machining datum point (program reference point).
- 2) Table can be reserved 2 holes (OPT) with 6-8 bars to install jigs.
- 3) To connect the base of 4/5 axis with X axis linear way and ballscrew can make the interference of Z axis travel decrease effectively to maintain high rigidity of machine.



CNC 5-axis Machining Center (B/C Axis)

- 1) MAX series is suitable for use in aerospace industry, electronics industry, automotive industry, medical industry and mold industry. This MAX series can help user to reduce preprocessed time for fixing working-pieces.
- 2) The design of B/C structure with twin arms is for support and stability. Then when you do machining in C axis, the accuracy is precision.



CNC Automatic Pallet Changer Machining Center

- 1) This machine allows the operator to set up work-pieces while the machine is performing cutting, to increase efficiency.
- 2) The pallet change drive by servo moto within 7 sec. An air blast device is applied for cleaning the positioning block before pallet positioning; Hence high positioning accuracy is ensured

SIGMA CNC Company was founded in November, 2000 by president, Mr. Humor Chuang and shareholders with the same ideas. We have two factories in Taichung (headquarter, 5000m²) and Chiayi(5000m²) with total employees 50 persons. Since our company was founded, we have been insisting on the conviction of profession, innovation, practice and hard-working continuously to conform with customer request.

We are specialized manufacturer in the production of CNC Double Column Machining Center. Our main products include

CNC Double Column Machining Center (SDV& SDV-H Series)

CNC Double Column 5 Face Machining Center (S5F Series)

CNC Double Column Cross Rail Movable Type Machining Center (SCR series)

For better accuracy, all our machines are equipped with linear guideways for 3 axes. There are many special designs for our machine structure to strengthen the accuracy, rigidity, stability and durability.

S5F series
CNC Double Column 5 Face Machining Center



S5F series: CNC Double Column 5 Face Machining Center with Model No. S5F-3732~6742

X axis travel: 3700~6700mm

Y axis travel: 3200~4200mm

Z axis: 1000mm, 1200mm

Z axis is 4 linear guideways. Y-axis is 3 linear guideways.

X axis 3 linear guideways.

The vertical and horizontal spindle are integrated into the same head. The horizontal spindle can be used for side milling. The 5° indexing is available.

SCR series
CNC Double Column Cross Rail Movable Type Machining Center



SCR series: CNC Double Column Cross Rail Movable Type Machining Center with Model No. SCR-3224H~6239H

X axis travel: 3200~6200mm

Y axis travel: 2400~3900mm

Z axis travel: 760mm, 1000mm

W axis travel: 1400mm

Z axis is 4 linear guideways. Y axis is 3 linear guideways. X axis 3 linear guideways. W axis is 4 box ways.

The Y axis beam can move up and down (W-axis) to increase the range of Z axis machining.

SDV-H series
CNC Double Column Machining Center



SDV-H series: CNC Double Column Machining Center with Model No. SDV-1611H~6239H

X axis travel: 1600~6200mm

Y axis travel: 1100~3900mm

Z axis travel: 760mm, 1000mm, 1200mm

Z axis is 4 linear guideways and Y-axis is 3 linear guideways. For X axis, when worktable width is over 2.2m, there will be 3 linear guideways.

SDV series
CNC Double Column Machining Center



SDV series: CNC Double Column Machining Center with Model No. SDV-1611~6239

X axis travel: 1600~6200mm

Y axis travel: 1100~3900mm

Z axis travel: 760mm, 1000mm, 1200mm

Z axis is 2 linear guideways (width 85mm) and Y-axis is 2 linear guideways. For X axis, when worktable width is over 2.2m, there will be 3 linear guideways.

Since its establishment in 1978, TMT has enjoyed over 45 year of successful business. Throughout this time, TMT has continually placed customer satisfaction as first priority, and put considerable devotion into manufacturing of machine tools.

It has been nearly 12 years since we entered the production of machine tools from machine tools trading, and have successfully transformed into a professional machine tool manufacturer.

TMT have complete production line for customers including CNC Lathes, Vertical Machining centers, Tapping Centers, Column Moving Gantry Type Machining Centers and five-axis machining centers to satisfy the processing and production needs from different industrial fields.



TTL - 20AL

TMT TTL series is equipped with high-rigid roller linear guide-ways. It not only precise and accurate, but have cutting capabilities comparable to boxway models. Under high-loaded cutting conditions, the machine body still maintains its stability, which will meet your demand in precision cutting.

Considering the close hands-on operability, TTL Series adopts 30 degree slant bed design with low gravity, which integrates efficiency, precision and stability, and can be widely used in various product manufacturing.



TPV - 513II

TMT TPV-513II, three axes with servo motors, could position rapidly(60m/min.). Option with direct type spindle speed up to 24,000 RPM and BBT two-faces-contact, the cutting efficiency could be highly enhanced. Through spindle coolant system, cutting inquiries with various materials can also be satisfied.

To meet customized needs, 21 stations of tool magazines are supported by BT-30 Series. The X, Y, Z-axis slideways, mounted with precision linear ways, shows the highest stability during high speed operating.



TLV - 850II

TMT TLV-850II is known for its stability and capability of manufacturing with its high rigidity structural design supports high speed and heavy duty cutting conditions required today.

Equipped with P4 grade roller type linear guides on three axes, provide stability and heavy cutting. Also, it highly improves the chip removal rate up to 30% which satisfy the customer's needs on various application projects.

TJR Precision Technology co., Ltd. is a professional manufacturer of CNC rotary tables (the 4th and 5th axis). The main products are CNC rotary table, CNC index table, Auto Pallet Changer, and other accessories with high precision and stability.

Due to the strictest quality control, the products are mainly applied in aerospace industry, high-tech electronics industry, automobile parts manufacturing, multi-faceted spiral manufacturing, and other mechanical industries.

TJR generally produces more than 500 units each month. We have been highly recognized by lots of machine tool builders and their agents such as MAZAK, Doosan, Brother, Tongtai, YCM, ...etc. TJR aims to acquire higher market shares by competitive pricing and various transmission mechanisms for a wider customer base.

We sincerely provide the best products and services for our most respected customers.



TJR Rotary table AD-261iB

TJR provides torque motor rotary tables with excellent acceleration and deceleration capabilities. Our torque motor rotary tables are zero-backlash, extremely rigid, wear-free durability, have high dynamic accuracy, are suitable for a wide range of automated production machining.



TJR Rotary table RC-255N

TJR roller gear cam rotary table through precise adjustment of pre-loading and design with rolling contact, each needle bearing is tightly fitted with the camshaft surface to achieve zero backlashes, low wear, high rigidity, and high precision.

Besides, with rolling contact to transmit kinetic energy, energy consumption during the drive can be reduced. This enables the roller gear cam rotary table to achieve no heat generation by gear wearing and over 90% of transmission efficiency.



TJR Rotary table AR-210R

TJR alloy steel worm gear rotary table with high torque are much more anti-wear than bronze worm gear. The reason is the tilting axis needs to bear a heavy load, alloy steel worm gear can significantly enhance wear resistance.

TOYO Established in 2000, we have over 20 years of experience specializing in the development of professional miniature robots. In the last few years, we have been engaging to invest resources to the industrial circles, intent to connect with the ambitious mission of industry 4.0. Toyo Automation Co., Ltd has a fully intergraded manufacturing process, include Linear actuator module, Servo Cylinders, Electric Grippers, Desktop Robots, Automated Guided Vehicles. we have developed numerous core products in the automation equipment. More importantly, we have mastered in the research and development process of the core components in the last decade, and are able to reduce the production costs, as well as realizing the goal of miniaturization and diversity. In Linear motion products, the most Important core component is the linear guide-rails. Our self-developed track embedded Guide-rail (Built-in) structure, Greatly improves the rigidity and performance of the product. And makes installation and maintenance more convenient for the customers.



Six Automation Product Lines



- Actuators
- Servo Cylinders
- Linear motor robots
- AGVS
- Air bearing
- Desktop Robots

TOYO Automation Co., Ltd
Service@toyorobot.com

TOYO are continuing research and develop the new products to solve upcoming requirement of automation fields, which include the actuators, servo cylinders, AGVS, desktop robots and Air bearing.

Desktop Robots

Ball screw type
Desktop robots



TOYO's high-precision desktop robot with in-house developed, easy-to-use software makes integration for dispensing, soldering, automated optical inspection (AOI), screw-tightening applications a breeze.

Linear Motor Robots

Integrated Linear Bearings
Linear motor module



Suitable for semiconductor, AOI, IC design, LED, PCB, Solar Energy, and FPD industry.

The smallest linear guiderail linear motor module on the market, the LGW, is made by TOYO. From Taiwan. The LGW module received the Taiwan Excellence Award for 2022 for the advanced design that shrank the size by 40% compared to other solutions on the market.



YING SHUN MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

No.5, Aly. 162, Ln. 136, 1, Jiahou Rd., Houli Dist., Taichung City 421, Taiwan

🌐 yingshun.com.tw

✉ ys@yingshun.com.tw

☎ +886-4-25586346

👤 Maggie Chen

15

Founded in 1991, YING SHUN (Brand : VAN) machine tools is a professional milling machine manufacture. We have been recognized worldwide for superior precision, outstanding rigidity and exceptional reliability.

Whether milling head or machine body, it is fully self - developed, make mold. We have a professional team, management skills & production efficiency, also provide special specifications needed by professional customized service to satisfy the actual needs of customers.

With over 30 years of milling machine tool manufacturing experience, VAN has established a strong foundation in the field of machinery. Offering professional , reliable, high quality products and services to the market are our commitment. We have full confidence that we will meet all your requirements.



CNC Bed Type Milling Machines

Model: YSM-600S series
X/Y/Z travel:1000(Opt1200,1400)/400/440 mm
Spindle taper : NT40 (Ø110)
Spindle motor : 5HP
Control Brand :Fanuco, Sinumerik, Syntec
Standard Accessories: Draw bar, Tool box and tools, Steel cover on X axis, Rear finned bellows cover on Y axis, Front steel cover on Y axis, Below finned bellows cover on Z axis, Working lamp, 3-color signal lamp, X/Y/Z axis Ball screw, X/Y/Z axis panel mounted hand wheel, Heat exchanger for electrical cabinet, Coolant system



Knee Type Milling Machine

Model: YSM-20B series
X/Y/Z travel : 1000 / 420 / 400 mm
Spindle taper : NT40 (Ø110)
Spindle motor : 5HP
Standard Accessories: Draw bar, Tool box and tools, Font finned bellows cover (Y), Back chip cover (Y), Turcite B (X/Y), Heat treatment and grinding (X/Y/Z), Tapping equipment of spindle, Halogen light (24V), Auto lubrication system, X/Y Axis Ball Screw, X/Y Axis Servo Feed, Z Axis Rapid up/down, Elector Box



Vertical Turret Milling Machine

Model: YSM-860 series
X/Y/Z travel : 860(Opt1000) / 420 / 400 mm
Spindle taper : NT40 (Ø105)
Spindle motor : 5HP
Standard Accessories: Draw bar, Tool box and tools, Chip cover on Y axis, Turcite B (X/Y), Heat treatment and grinding (X/Y/Z), Halogen light (24V), Auto lubrication system, X Axis Servo Feed, X/Y Axis Ball Screw, Z Axis Rapid up/down, Elector Box



Vertical & Horizontal Milling Machine

Model: YSM-26 series
X/Y/Z travel : 1000 / 400 / 470 mm
Vertical Spindle taper : NT40 (Ø105)
Horizontal Spindle taper : NT40
Vertical/Horizontal Spindle motor : 5HP
Standard Accessories: Draw bar, Tool box and tools, Chip cover on Y axis, Halogen light(24V), Automatic lubrication system, Deluxe type Electric box, X Axis Gear box, X/Y axis Ball screw, Z Axis Rapid up/down, Horizontal milling device, Transverse cutter bar(25.4 mm)



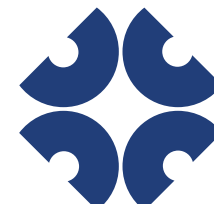
Vertical & Horizontal Milling Machine

Model: YSM-28 series
X/Y/Z travel : 1000 / 400 / 440 mm
Vertical Spindle taper : NT40 (Ø110)
Horizontal Spindle taper : NT40
Vertical/Horizontal Spindle motor : 5HP
Standard Accessories: Draw bar, Tool box and tools, Font finned bellows cover (Y), Back chip cover (Y), Halogen light(24V), Automatic lubrication system, Deluxe type Electric box, X Axis Gear box, X/Y axis Ball screw, Z Axis Rapid up/down, Horizontal milling device, Transverse cutter bar(25.4 mm)

Organized by |



Bureau of Foreign Trade,
MOEA



Taiwan External Trade
Development Council



Taiwan Machine Tool &
Accessory Builders' Association

